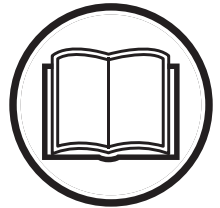


Kullanım kılavuzu

357XP/XPG, 357XP E-tech
357XPG E-tech
359/G, 359 E-tech, 359G E-tech

Makineyi kullanmadan önce kullanım kılavuzunu iyice okuyarak içeriğini kavrayınız.



Turkish

SEMBOLLERİN AÇIKLANMASI

Makinenin üzerindeki semboller:

UYARI! Motorlu bıçkı tehlikeli olabilir! Dikkatsiz ya da yanlış kullanıldığında, kullanan kişinin ya da başkalarının yaralanmasına ya da ölümüne neden olabilir.

Makineyi kullanmadan önce kullanım kılavuzunu iyice okuyarak içeriğini kavrayınız.

Her zaman kullanılması gereken malzemeler:

- Onanmış koruyucu miğfer
- Onanmış koruyucu kulaklık
- Koruyucu gözlük ya da yüz siperi

Bu ürün geçerli CE direktiflerine uygundur.

Çevreye verdiği gürültü emisyonları Avrupa Birliği'nin direktiflerine uygundur. Makinenin emisyonları Teknik bilgiler bölümünde ve etikette belirtilmiştir.

UYARI!

Basınç azaltma sübabı: Sübap, silindirdaki basıncı azaltmak ve çalıştırmayı kolaylaştırmak içindir. Makineyi çalıştırırken daima basınç azaltma sübabını kullanmalısınız.

Ateşleme; jikle: Jikle ayarını jikle durumuna getiriniz. Bu durumda stop kontağı otomatik olarak start pozisyonuna gelir.

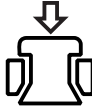
Yakıt pompası

Yağ pompasının ararı

Makinenizde bu simge varsa, makineniz katalitik konvertörle donatılmış demektir.

Zincir freni etkin (sağ) Zincir freni etkin değil (sol)

Makina üzerindeki diğer semboller/etiketler kimi pazarlarda onay almak için gerekli özel koşullarla ilgilidir.

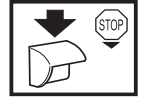


E-tech



Kullanım kılavuzundaki semboller:

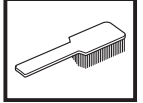
Kontrol ve/veya bakım, motor durdurulduktan ve STOP durumuna getirildikten sonra yapılmalıdır.



Her zaman onanmış koruyucu eldivenler kullanılmalıdır.



Düzenli aralıklarla temizlik gerekmektedir.



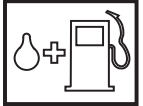
Gözle bakarak kontrol.



Koruma gözlüğü ve yüz siperi kullanılmalıdır.



Yakıt doldurma yeri.



Yağ doldurma ve yağ akımı ayarlama yeri.



Motorlu bıçkı çalıştırıldığında zincir freni uygulanmış olmalıdır.



UYARI! Çubuğun ucu bir nesneye temas ederse, çubuğu kullanıcı yönünde geri yukarıya doğru fırlatacak bir geri tepme oluşabilir. Bu durumda kullanıcı ciddi biçimde yaralanabilir.



İÇİNDEKİLER

İçindekiler

SEMBOLLERİN AÇIKLANMASI

Makinenin üzerindeki semboller:	2
Kullanım kılavuzundaki semboller:	2

İÇİNDEKİLER

İçindekiler	3
-------------------	---

GİRİŞ

Değerli Müşterimiz,	4
---------------------------	---

NE NEDİR?

Motorlu biçkida ne nedir?	5
---------------------------------	---

GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

Yeni bir biçkinin kullanılmasıdan önce	6
Önemli	6
Her zaman sağduyulu davranın.	7
Kişisel koruyucu araçlar	7
Makinenin güvenlik donanımı	7
Kesici gereçler	10

MONTAJ

Kılıç ve zincirin montajı	16
---------------------------------	----

YAKIT KULLANIMI

Çalıştırıcı	17
Yakıt ikmali	18
Yakıt güvenliği	18

ÇALIŞTIRMA VE DURDURMA

Çalıştırma ve durdurma	19
------------------------------	----

ÇALIŞMA TEKNİKLERİ

Kullanımdan önce:	21
Genel çalışma açıklamaları	21
Geri tepmeyi önleyici önlemler	28

BAKIM

Genel	29
Karbüratör ayarı	29
Motorlu biçki makinesi güvenlik donanımının kontrol, bakım ve servisi	30
Susturucu	32
Çalıştırma aracı	32
Hava filtresi	33
Buji	34
Kılıç buru dişlisinin yağlanması	34
Yataklı bıyanın bakımı	34
Yağ pompasının ayarı	34
Soğutucu sistem	35
Sentirüjülü temizlik "Air Injection"	35
Kiş kullanımı	35
Arka sap ısıfı	36
Bakım şeması	37

Teknik bilgiler

Teknik bilgiler	38
Kılıç ve zincir bileşimleri	39

Testere zinciri sıralaması ve sıralama ölçekleri	39
Uygunluk konusunda AB deklarasyonu	40

Değerli Müşterimiz,

Bir Husqvarna ürünü aldığınız için sizi kutlarız. Husqvarna, İsveç Kralı XI. Karl'ın ağızdan dolma tüfek yapımı için Husqvarna nehri kıyısında bir fabrika kurulmasını emrettiği 1689 yılından bu yana olan birikimin ve geleneğin ürünüdür. Su gücüyle çalışan bir fabrika için Husqvarna nehrinin sularından yararlanmak amacıyla yapılan yer seçimi de son derece mantıklıydı. 300 yılı aşkın ömrü süresince Husqvarna fabrikası, odun sobasından modern mutfak malzemelerine, dikiş makinelerine, bisikletlere, motosikletlere kadar birçok farklı ürün imal etmiştir. İlk motorlu çim biçme makineleri 1956 yılında üretilmeye başlandı ve bunun ardından 1959'da zincirli testerele geldi; Husqvarna'nın bugün uzmanlaştığı alan da bu oldu.

Günümüzde artık Husqvarna, en büyük önceliği kalite olan, dünyanın en önde gelen orman ve bahçe ekipmanı üreticisidir. Misyonumuz, ormancılık ve bahçeciliğin yanı sıra inşaat sektörü için de motorla çalışan ekipmanlar geliştirmek, üretmek ve pazarlamaktır. Husqvarna'nın amacı, ergonomik, kullanılabilirlik, güvenlik ve çevre koruması konularında da her zaman en önde olmaktır. İşte bu nedenle, çalıştığımız bu alanlarda sizlere farklı özellikleri olan ürünler geliştirmiş bulunmaktayız.

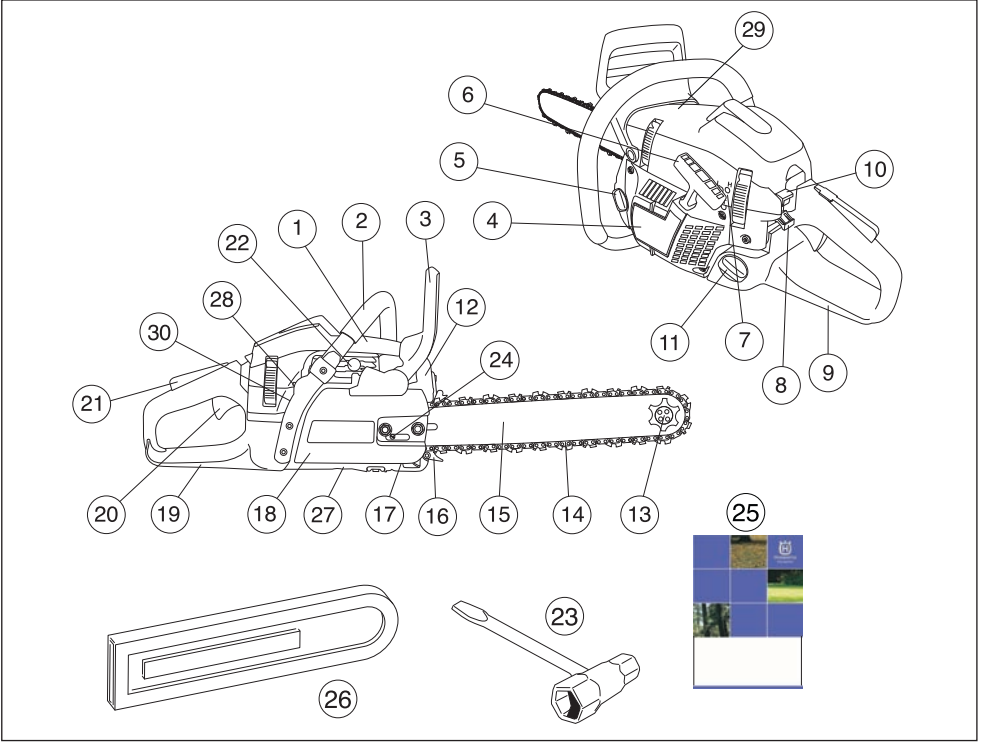
Ürünlerimizi kalite ve performans açısından büyük bir memnuniyetle uzun yıllar kullanacağınıza inancımız tamdır. Ürünlerimizden herhangi birini satın almanız, gerektiğinde profesyonel onarım ve servis hizmetlerine ulaşmanızı sağlar. Makinenizi satın aldığınız yer yetkili bayilerimizden biri değilse, size en yakın servis istasyonunun adresini isteyin.

Dileğimiz, ürünümüzden memnun kalmaz ve uzun yıllar kullanmanızdır. Bu kullanım kılavuzunu değerli bir belge olarak koruyun. İçinde önerilenleri (kullanım, servis, bakım, vs.) yerine getirerek makinenizin ömrünü uzatabilir ve elden düşme satış değerini artırabilirsiniz. Bir gün makinenizi satarsanız, yeni sahibine kullanım kılavuzunu da vermeyi ihmal etmeyin.

Husqvarna ürünlerini kullandığımız için teşekkür ederiz.

Husqvarna AB ürünlerini sürekli olarak geliştirmeye çalışmaktadır, bu yüzden ürünlerin biçim ve görünüşleri konusunda önceden haber vermeksizin değişiklik yapma hakkımız saklıdır.

NE NEDİR?



Motorlu b ıkkıda ne nedir?

- | | |
|--|---|
| 1 Silindir kapağı | 16 Ağaç kabuğu desteği |
| 2  n kulp | 17 Zincir tutucusu |
| 3 Geri tepmeyi önleyici zincir freni | 18 Zincir frenli bağlantı kutusu |
| 4  alıştırma aracı | 19 Sağ el koruyuculu arka tutma yeri |
| 5 Zincir yağı deposu | 20 Gaz ayarđ |
| 6  alıştırma tutacağı | 21 Kelebek kilidi |
| 7 Ayar düğmesi, karbüratör | 22 Basınç azaltma supabı (Model 359) Otomatik basınç azaltma supabı (Model 357XP) |
| 8 Jikle/Kelebek kilidi | 23 Anahtar |
| 9 Arka sap | 24 Zincir gerici vida |
| 10 Stop düğmesi (Ateşleme açıp-kapatma düğmesi.) | 25 Kullanım kılavuzu |
| 11 Yakıt deposu | 26 Taşıma ile ilgili korumalar |
| 12 Susturucu | 27 Yağ pompasının ayarı için vida |
| 13 Burun dđřlisi | 28 Arka sap ısısı (Model 357XPG, 359G) |
| 14 B kkı zinciri | 29 Bilgi ve uyarı etiketi |
| 15 B kkı kılıcı | 30 ürün ve seri numara plakası |

GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

Yeni bir bıçkının kullanılmasından önce

- Talimatları dikkatlice okuyun.
- Kesme teçhizatının montaj ve ayarını kontrol ediniz. Montaj bölümündeki talimatlara bakınız
- Doldurun ve testereyi çalıştırın. Yakıtı konusu ve Çalıştırma ve Durdurma başlıkları altındaki talimatlara bakın.
- Bıçkı zincirine yeterli zincir yağı ulaşmadan önce bıçkıyı kullanmayınız. Kesici araçları yağlama başlıklı bölümdeki talimatlara bakınız.
- Kesme işlemini yaparken uzun süre gürültüye maruz kalma, duyma bozukluğuna yol açabilir. Bu nedenle daima onaylanmış bulunan, gürültüye karşı koruma cihazı kullanınız.



UYARI! İmalatçının izni olmaksızın makinenin orijinal yapısı hiçbir biçimde değiştirilemez. Her zaman orijinal yedek parça kullanılmalıdır. Yetkili olmayan kişiler tarafından yapılan değişiklikler ve/veya orijinal olmayan parçalar, kullanıcının yaralanmasına ya da ölümlüne neden olabilir.



UYARI! Motorlu bıçkı, yanlış ya da dikkatsiz kullanılması durumunda, ciddi, hatta ölümcül sakatlıklara neden olabilen tehlikeli bir araçtır. Bu nedenle, elinizdeki kitapçığı okuyarak içeriğini anlamazın büyük önem taşımaktadır.



UYARI! Susturucunun içinde kanserojen olabilecek kimyasal maddeler bulunmaktadır. Susturucunun hasar görmesi durumunda bu maddelere temas etmeyin.



UYARI! Motorun egzoz dumanını, zincir yağı buğusunu ve talaş tozunu uzun süreli solumak sağlığınız için zararlı olabilir.



UYARI! Bu makine, çalışması sırasında bir elektromanyetik alan oluşturur. Bu alan, bazı koşullarda aktif veya pasif tıbbi implantlarda girişime neden olabilir. Ciddi veya ölümcül yaralanma riskini azaltmak için, tıbbi implantlar takılı kişilerin, bu makineyi çalıştırmadan önce doktorlarına ve tıbbi implant üreticisine danışmanlarını öneririz.



UYARI! Hiçbir zaman çocukların makineyi kullanmalarına veya yakınında olmalarına izin vermeyin. Makinede yaylı durdurma anahtarları olduğundan ve çalıştırma elciğine uygulanabilecek az bir güç ve hızla çalıştırılabileceğinden, bazı koşullarda küçük çocuklar bile makinenin çalışması için gereken gücü bulabilirler. Bu da ciddi yaralanmalara yol açabilir. Bu nedenle makine yakın gözetiminiz altında olmadığı zaman buji kapağını çıkarın.

Önemli

ÖNEMLİ!

Bu testere, ağaç devirme, kesme ve budama gibi ormancılık işlerine yönelik olarak tasarlanmıştır.

Kesme cihazları için motor parçası olarak kullanabileceğiniz araç-gereçlerin kaynaklarını size tavsiyede bulunduğumuz Teknik veri bölümünde bulabilirsiniz.

Yorgunsanız, alkollüyseniz, görme veya muhakeme yeteneğinizi veya koordinasyonunuzu zayıflatacak ilaçlar aldysanız makineyi asla kullanmayın.

Kişisel koruyucu araçlar kullanınız. Kişisel koruyucu araçlar bölümüne bakınız.

Makineyi orijinal tasarımından uzaklaşacak biçimde modifiye etmeyin, başkası tarafından modifiye edilmiş gibi görünüyorsa kullanmayın.

Hatalı bir makineyi asla kullanmayınız. Elinizdeki broşürde bulunan bakım, denetim ve servisle ilgili açıklamaları izleyiniz. Kimi bakım ve servis önlemleri, deneyimli ve kalifiye ustalar tarafından yapılmalıdır. Bakım bölümüne bakınız.

Bu kullanım kılavuzunda önerilen yedek parçalardan başkasını asla kullanmayınız. Kesici gereçler ve Teknik bilgiler bölümlerine bakınız.

DİKKAT! Fırlayan nesnelere dolaylı oluşabilecek yaralanma riskini engellemek için her zaman koruyucu maske veya koruyucu gözlük kullanın. Testere küçük tahta parçalarını veya talaş vb. büyük bir güçle fırlatabilir. Bu durumda, özellikle gözlerde ciddi yaralanmalar oluşabilir.



UYARI! Kapalı veya havalandırmasız bir alanda motor çalıştırmak, boğulma veya karbon monoksit zehirlenmesi sonucunda ölüme yol açabilir.



UYARI! Yanlış bir kesici gereç ya da yanlış bir kılıç/zincir bileşimi geri tepme tehlikesini artırır. Yalnızca önerdiğimiz kılıç/zincir bileşimini kullanınız. Teknik veriler başlığı altındaki talimatları okuyun.

GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

Her zaman sağlıklı davranın.

Testere kullanırken karşılaşabileceğiniz tüm olası durumları engellemek mümkün değildir. Her zaman dikkatli çalışın ve sağduyunuzu kullanın. Becerinizi açacağını düşündüğünüz durumların ortaya çıkmasına izin vermeyin. Bu talimatları okuduktan sonra yine de çalışma prosedürleri konusunda kararsızsanız devam etmeden önce bir uzmana danışın. Testerenin kullanımını hakkında sorularınız varsa satıcınıza veya bize sormaktan çekinmeyin. Size hizmet etmekten ve testerenizi verimli ve güvenli biçimde kullanmanıza yardım etmekten veya bu konuda önerilerde bulunmaktan mutlu olacağız. Mümkünse testere kullanımıyla ilgili olarak bir kursa katılın. Satıcınızdan, ormançılık okullarından veya kütüphanenizden katılabileceğiniz kurslar veya eğitim dokümanlarıyla ilgili bilgi edinebilirsiniz.

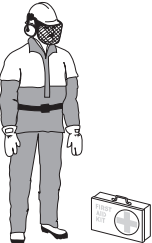


Güvenliğiniz ve daha yüksek verim alabilmeniz için tasarımı ve teknolojiyi geliştirmek amacıyla çalışmalarımız devam etmektedir. Yeni özellikleri görmek ve bunlardan yararlanabilmek için satıcınızı düzenli olarak ziyaret edin.

Kişisel koruyucu araçlar

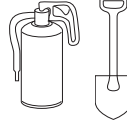


UYARI! Kazaların büyük çoğunluğu, zincirin kullanıcıya değmesiyle ortaya çıkar. Makineyi her kullandığınızda, onaylanmış kişisel koruyucu araçlar kullanmalısınız. Kişisel koruyucu araçlar sakatlanma tehlikesini ortadan kaldırmazlar da, herhangi bir kazanın meydana gelmesi durumunda yaralanma derecesini azaltırlar. Uygun kişisel koruyucu araçlar seçmekte satıcınızın yardımını isteyiniz.



- Onaylanmış koruyucu miğfer

- Gürültüye karşı kulaklık
- Koruyucu gözlük ya da yüz siperi
- Bıçkıya karşı koruyucu eldiven
- Testere korumalı pantolonlar
- Bıçkıya karşı koruyucu, çelik burunlu, kaymaz çizme
- İlk yardım çantası her zaman kolay ulaşılabilecek bir yerde olmalıdır.
- Yangın söndürücü ve kürek



Genel olarak giysiler sıkı, fakat hareket olanağınızı sınırlamayacak biçimde olmalıdır.

ÖNEMLİ! Susturucudan, çubuktan, zincirden veya başka kaynaklardan kıvılcımlar çıkabilir. İhtiyacınız olabileceğini düşünerek yangın söndürme ekipmanlarını her zaman yakınınızda bulundurun. Böylece olası orman yangınlarını engelleyebilirsiniz.

Makinenin güvenlik donanımı

Bu bölümde, makinenin güvenlik donanımı konusunda ayrıntıların neler olduğu, bunların hangi işlevlere sahip bulunduğu ve doğru çalışıp çalışmadığına emin olmak için kontrol ve bakımın nasıl gerçekleştirileceği açıklanmaktadır. Bu teçhizatın makinenin neresinde olduğunu görmek için Ne nedir? bölümüne bakınız.

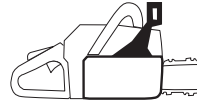
Makine doğru bir şekilde kullanılmaz ve gerekli onarımlar ve bakımlar yetkili servis ve bilirkişiler tarafından yapılmazsa, o taktirde makinenin ömrünün uzunluğu kısalabilir ve kaza riski artabilir. Eğer daha fazla bilgiye ihtiyaç duyuyorsanız, en yakın servis istasyonuna başvuruda bulununuz.



UYARI! Bozuk güvenlik gereçlerine sahip bir makineyi asla kullanmayınız. Bu bölümde belirtilen kontrolleri ve bakım önlemlerini uygulayınız. Makineniz bu denetimlerden herhangi birisinde takılırsa onarım için servis ajansınıza başvurunuz.

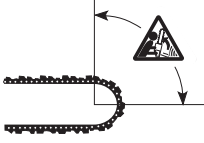
Geri tepmeyi önleyici zincir freni

Geri tepme durumlarında zinciri durdurmak için testerenizde bir zincir freni mevcuttur. Zincir freni kaza riskini azaltır ama kazaları yalnız önleyebilirsiniz.

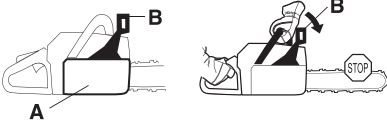


GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

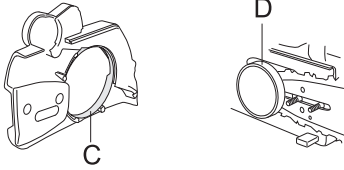
Kullanım sırasında dikkatli olunuz ve kılıç bölümündeki geri tepme tehlikesi alanının başka bir şeyle temas etmemesine özen gösteriniz.



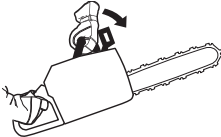
- Zincir freni (A) manüel olarak (sol elinizle) veya otomatik sıkışma önleyici mekanizma ile etkinleştirilebilir.
- Geri tepmeyi önleyici (B) ileriye doğru itildiği zaman fren çalışır.



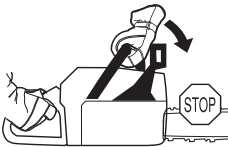
- Resimde görülen hareket, motorun zincir döndürücü sistemi (D) çevresindeki fren bandını (C) geren yaylı bir mekanizmayı harekete geçirir (Debriyaj Rulosu).



- Geri tepmeyi önleyici yalnızca zincir frenini harekete geçirmek üzere yapılmamıştır. Önemli bir diğer işlevi de, en öndeki tutacağından elden çıkması durumunda, sol elin zincire çarpması tehlikesini azaltmaktadır.

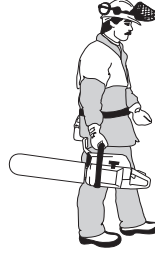


- Testere çalıştırıldığında zincirin dönmesini engellemek için zincir freninin etkinleştirilmesi zorunludur.



- Testereyi çalıştırırken ve kısa mesafede bir yere götürürken, zincirin birisine veya yakınındaki nesnelere

çarpması riskini engellemek için zincir frenini "park freni" olarak kullanın.



- Zincir freni, geri tepmeyi önleyicinin en öndeki kulpa doğru, geriye çekilmesi biçiminde boşa alınabilir.

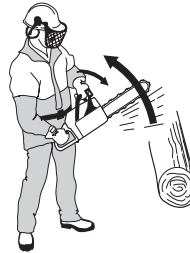


- Geri tepme çok ani ve sert olabilir. Çoğu geri tepme hafifdir ve her zaman zincir frenini harekete geçirmez. Böylesi durumlarda motorlu bıçkıyı şaşlam tutarak elden bırakmayınız.



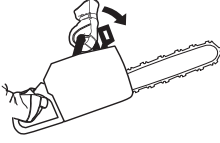
- Zincir freninin, elle ya da yavaşlatma işlevi ile nasıl etkinleştirileceği, geri tepmenin ne denli sert olduğuna ve motorlu bıçkının, kılıç kesimi geri tepme tehlikesi sektörünün temas ettiği şey karşısındaki konumuyla belirlenir.

Çubuğun geri tepme alanı sizden en uzak konumdayken güçlü bir geri tepme oluşursa, zincir freni geri tepme yönündeki karşıt ağırlığın (eylemsizlik ile etkinleştirme) hareketi ile etkin hale gelecek biçimde tasarlanmıştır.



GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

Geri tepme tehlikesi sektörünün kullanıcıya yakın bulunduğu daha hafif geri tepme ya da çalışma durumlarında, zincir freni sol elle devreye sokulur.



- Devrilme konumunda sol elin zincir frenini manuel olarak etkinleştirmesi olanaksızdır. Bu biçimde tutulduğunda, yani sol el ön el koruyucusunun hareketini etkileyecek konumdayken, zincir freni yalnız eylemsizlik hareketi ile etkinleşir.



Geri tepme durumunda elim her zaman zincir frenini etkinleştirir mi?

Hayır. Geri tepme korumasını ileri hareket ettirmek için belirli bir güç gerekir. Eliniz geri tepme korumasına hafifçe dokunursa veya üzerinden geçerse zincir frenini harekete geçirecek kadar güçlü olmayabilir. Ayrıca çalışırken testerenin tutma yerini sıkıca tutmanız gereklidir. Bunu yaptığımızda geri tepme oluşursa, öndeki tutacak yeri bırakıp zincir frenini etkinleştirmeniz mümkün olmayabilir, veya zincir freni bir süre daha dönmeden etkinleşmeyebilir. Böyle bir durumda zincir freni testere size temas etmeden durmayabilir.

Bazı çalışma pozisyonlarında eliniz zincir frenini etkinleştirmek için geri tepme korumasına erişemeyebilir; örneğin testere devrilme konumunda tutulurken.

Geri tepme her oluştuğunda zincir freninin eylemsizlik etkinleştirmesi devreye girer mi?

Hayır. Önce freniniz çalışmalıdır. Freni denemek basittir; Testere güvenlik ekipmanları için Kontrol, bakım ve servis başlığının altındaki talimatları okuyun. Bunu her vardiya başlangıcından önce uygulamanızı öneririz. İkinci olarak, geri tepme zincir frenini etkinleştirecek kadar güçlü olmalıdır. Zincir freni hemen etkinleşecek kadar hassas olsaydı sorunlar çıkabilirdi.

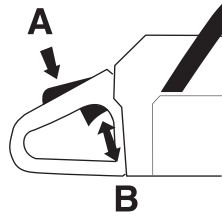
Geri tepme oluştuğunda zincir freni beni her zaman korur mu?

Hayır. Hedeflenen korumayı sağlayabilmesi için öncelikle frenin çalışması gerekir. İkincisi, geri tepme durumunda testereyi durdurabilmesi için yukarıda tanımlandığı biçimde etkinleştirilmelidir. Üçüncü olarak, zincir freni etkinleştirilse bile çubuk size çok yakınsa zincir freni zinciri testere size temas etmeden zinciri yavaşlatıp durduramayabilir.

Sadece doğru çalışma tekniği ve siz geri tepmeleri ve risklerini engelleyebilirsiniz.

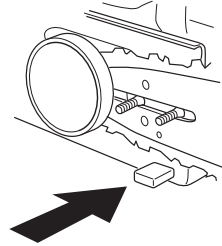
Kelebek kilidi

Gaz açma kapama tetiği kilidi, gaz açma kapamanın yanlışlıkla çalışmasını önlemek için tasarlanmıştır. Kilide (A) bastığınızda (yani tutma yerini elinizle kavradığınızda) gaz açma kontrolü (B) açılır. Tutma yeri bıraktığınızda, gaz açma tetiği ve kilidi tekrar eski konumlarına döner. Bu ayarlama, gaz açma kapamanın boşta çalışma sırasında otomatik olarak kilitleneceği anlamına gelir.



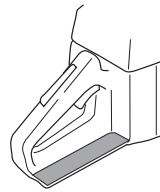
Zincir tutucusu

Zincir tutucusu, düşmüş ya da kırılmış bir zinciri tutmak üzere yapılmıştır. Bu tür olaylar, sağlam bir zincir gerilimi (Montaj bölümüne bakınız), gerçek bir bakım ve kılıç ile zincirin servisini yapmakla önlenemez. Genel çalışma açıklamaları adlı bölüme bakınız.



Sağ el koruyucusu

Sağ el koruyucusu, zincirin yerinden çıkması durumunda eli korumasının yanısıra dal ve çubukların, elinizi etkilemesini de önler.



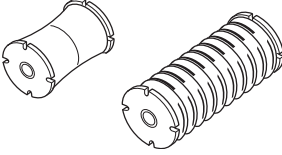
GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

Titreşimden arındırma sistemi

Makineniz, elden geldiğince, titreşimsiz ve kolay bir kullanım için tasarlanmış bir titreşimden arındırma sistemi ile donatılmıştır.



Makinenizin titreşimden arındırma sistemi, titreşimin motor birimi/kescici araç ile makinenizin sapı arasındaki iletişimini önlemektedir. Kesici araçla birlikte bıçkı gövdesi, titreşimden arındırma birimleri aracılığıyla el sapından izole edilmiştir.



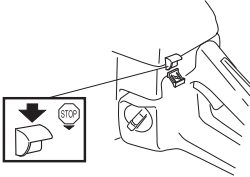
Sert bir ağacın (yapraklı ağaçların çoğu) kesimi, yumuşak bir ağacın (çiplak ağaçların hemen tümü) kesimine oranla daha fazla titreşime neden olur. Keskin olmayan ya da yanlış bir kesici (yanlış tip ya da yanlış eğlenmiş) titreşim düzeyini artırır.



UYARI! Dolaşım bozukluğu olan insanlarda fazla titreşime maruz kalmak dolaşım bozukluğuna veya sinir hasarına neden olabilir. Fazla titreşime maruz kalma belirtileri hissediyorsanız doktorunuza başvurun. Bu belirtilerden bazıları; uyuşma, hissizlik, gıdıklanma, iğne batması, ağrı, güç kaybı, cilt renginde veya durumunda değişikliklerdir. Bu belirtiler genelde parmaklarda, ellerde veya bileklerde görülür. Bu belirtiler soğuk havalarda daha da kötüleşebilir.

Stop düğmesi

Stop düğmesi, motoru durdurmak için kullanılır.



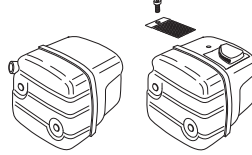
Susturucu

Susturucu, olanak elverdiğince, motor saçınlarından kullanıcfıy korumak üzere ve sesin düzeyini düşürmek için yapılmıştır.



UYARI! Egzos dumanları sıcaktır ve yangına neden olabilecek kıvılcıklar da taşıyabilmektedir. Bu nedenle hiçbir biçimde makineyi kapalı yerde ve kolay tutuşabilir maddelerin yakınında çalıştırmayınız!

Sıcak ve kuru iklime sahip ülkelerde orman yangını riski çok fazladır. Bu ülkelerdeki kanunlar veya kurallar susturucuya diğer ekipmanlar haricinde "kıvılcım önleyici ızgara" monte edilmesini zorunlu kılabilir.



DİKKAT! Susturucu kullanım sonrasında kapatıldığında çok sıcak olabilir. Bu, boşta çalışma durumunda da geçerlidir. Özellikle yanıcı maddelerin ve/veya gazların yakınında çalışırken yangın tehlikesine dikkat edin.



UYARI! Susturucusu yoksa veya bozursa testereyi asla kullanmayın. Bozuk bir susturucu ses düzeyini ve yangın riskini ciddi biçimde artırır. Yakınızdaki yangın söndürücü ekipman bulundurun. Çalışma bölgenizde zincir koruma ızgarası kullanmak zorunluyorsa, kıvılcım önleyici ızgaranız yoksa veya bozursa testereyi kullanmayın.

Kescici gereçler

Bu bölüm, aşağıdaki amaçları gerçekleştirmek için uygun kesici gereçlerin seçim ve bakımını nasıl yapacağınızı anlatmaktadır:

- Makinenin geri tepme eğilimini azaltmak.
- Testerenin kırılma veya zıplama riskini azaltın.
- En yüksek kesim yeteneğini elde etmek.
- Kesici gereçlerin ömrünü uzatmak.
- Titreşim düzeylerinin artmasına engel olun.

Temel kurallar

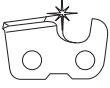
- **Yalnızca bizim önerdiğimiz kesici gereçleri kullanınız!** Teknik veriler başlığı altındaki talimatları okuyun.



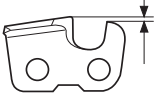
- **Zincirin kesici dişlerini mükemmel bir keskinlikte tutunuz! Açıklamalarımız izleyerek önerdiğimiz**

GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

eğeleme kalbini uygulayınız. Düzgün olmayan ya da bozuk bir zincir kaza tehlikesini artırır.



- **Bakımda doğru tırmık açıklığını ayarlamaya dikkat edin! Talimatlara uyun ve önerilen tırmık ölçüklerini kullanın.** Çok geniş bir açıklık geri tepme riskini artırır.



- **Zinciri düzgün tutunuz!** Yeterince düzgün olmayan bir zincir, zincirin yerinden çıkması tehlikesini ve kılıcın, zincirin ve zincir dişlisinin aşınmasını artırır.



- **Zinciri çok iyi yağlanmış ve bakımlı olarak tutunuz!** Yeterince yağlanmamış bir zincir, zincirin yerinden çıkması tehlikesini ve kılıcın, zincirin ve zincir dişlisinin aşınmasını artırır.



Kesme ekipmanları geri tepmeyi minimize edecek biçimde tasarlanmıştır.



UYARI! Yanlış bir kesici gereç ya da yanlış bir kılıç/zincir bileşimi geri tepme tehlikesini artırır. Yalnızca önerdiğimiz kılıç/zincir bileşimini kullanınız. Teknik veriler başlığı altındaki talimatları okuyun.

Geri tepme ancak, kullanıcı olarak sizin, kılıç geri tepme tehlikesi sektörünün başka bir şeyle temas etmesine özen göstermenizle önenebilir.

Geri tepmeyi ortadan kaldırma özelliği "taşfyan" kesici gereçler kullanarak ve bileyleme ve zincirin doğru bakımını yaparak geri tepme tehlikesi ortadan kaldırılabılır.

Kılıç

Daha küçük burun eğilimi daha az geri tepme tehlikesi; bununla birlikte daha düşük geri tepme eğilimi demektir.

Bıçkı zinciri

Bir bıçkı zinciri, hem standart hem de geri tepmeyi ortadan kaldıran özelliklerde olmak üzere pek çok değişik doğrultulardan meydana gelmektedir.

ÖNEMLİ! Hiçbir testere geri tepme riskini tamamen ortadan kaldıramaz.



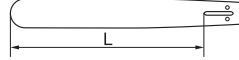
UYARI! Dönen bir testere zinciriyle herhangi bir temas çok ciddi yaralanmalara yol açabilir.

Kılıç ve zincirin özelliklerine ilişkin birkaç deyim

Zincir ekipmanlarının tüm güvenlik özelliklerini sağlayabilmek için yıpranmış ve zarar görmüş çubuk/zincir kombinasyonlarını Husqvarna tarafından önerilen çubuk ve zincirlerle değiştirin. Hangi çubuk/zincir kombinasyonlarını önerdiğimizizi öğrenmek için Teknik veriler bölümündeki talimatları okuyun.

Kılıç

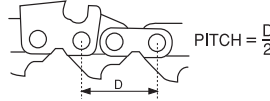
- Uzunluk (inç/cm)



- Burun dişlisindeki toplam diş sayısı (T).



- Bıçkı zincirinin dağılımı (=pitch) (inç). Kılıcın burun dişlisi ve motorlu bıçkın döndürücü dişlisi, çekiş doğrultuları arasındaki mesafeye uygun olmalıdır.



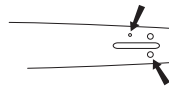
- Çekiş doğrultusu sayısı (tane). Herbir kılıç uzunluğu bıçkı zincirinin dağılımına ve burun dişlisindeki toplam diş sayısına bağlı olarak belirli sayıda çekiş doğrultusu sağlar.



- Kılıç izi genişliği (inç/mm). Kılıç izinin genişliği, bıçkı zincirinin çekiş doğrultu genişliğine uygun olmalıdır.



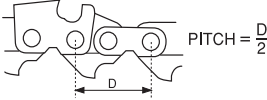
- Bıçkı zinciri yağ deliği ve zincir gerilimi için delik. Kılıç, motorlu bıçkın yapısına uygun olmalıdır.



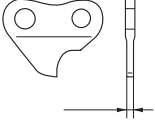
GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

Bıçkî zinciri

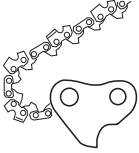
- Bıçkî zincirinin dağılımı (=pitch) (inç)



- Çekiş doğrultusu genişliği (mm/inç)



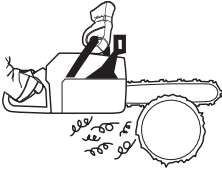
- Çekiş doğrultusu toplamı (tane)



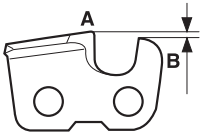
Zinciri bileylemek ve tırmık açıklığını ayarlamak

Genel olarak dişlerin bileyenmesi üzerine

- Asla körleşmiş zincir kullanmayın. Zincir körleşmişse tahtayı kesmek için çubuğa daha fazla güç uygulamanız gerekir ve kesikler çok küçük olur. Çok fazla körleşmiş bir zincir hiç kesmez. Sadece talaş üretir.
- Keskin bir zincir tahta içinde daha rahat yol alır ve uzun ve geniş kesikler oluşturur.

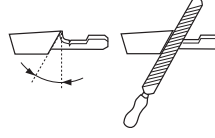


- Zincirin kesen kısmı kesici bağlantı olarak adlandırılır ve kesme dişinden (A) ve tırmık ağzından (B) oluşur. Kesme derinliğini bu ikisinin yüksekliği arasındaki fark belirler.

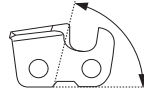


Kesici dişi bileylerken hatırlanması gereken dört önemli etken vardır.

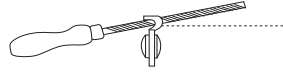
- Eğeleme açısı



- Çarpma açısı



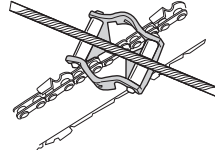
- Eğenin konumu



- Yuvarlak eğe çapı



Yardımcı gereçler olmaksızın motorlu bıçkının düzgün bileyenmesi çok zordur. Bundan ötürü bizim eğe kalıbımızı kullanmanızı öneririz. Böylece motorlu bıçkının, olabildiğince geri tepmeyi önleme ve en yüksek bileyenme kapasitesi güvence altına alınmış olur.

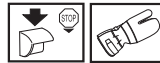


Motorlu bıçkınızın bileyenmesine ilişkin hangi bilgilerin geçerli olduğunu öğrenmek için Teknik bilgiler bölümüne bakınız.

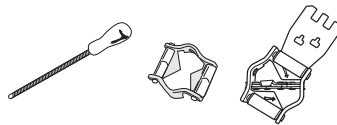


UYARI! Bileyleme ile ilgili aşağıdaki aşamalı açıklamalar geri tepme eğilimini önemli ölçüde artırır:

Bıçkî dişinin bileyenmesi



Bıçkî dişinin bileyenmesi için bir yuvarlak eğe ile bir eğe kalıbı gerekmektedir. Motorlu bıçkınızın bıçkî zincirine hangi yuvarlak eğe çapı ile hangi eğe kalıbının önerildiğini öğrenmek için Teknik bilgiler bölümüne bakınız.

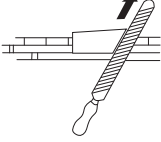


GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

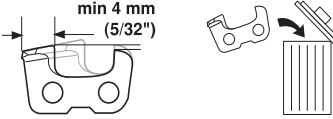
- Zincirin gergin olmasına dikkat ediniz. Yeterli olmayan bir gerginlik zincirin yüzey doğrultusundaki dengesini bozar ve düzgün bir bileylemeyi zorlaştırır.



- Her zaman dişi içeriden dışarıya doğru eğeyiniz. Eğeyi geri çekerken bastırmayınız. Tüm dişlerin önce bir yüzünü eğeyip, daha sonra bıçkıyı döndürerek öbür taraftaki dişleri eğeyiniz.

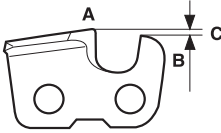


- Tüm dişler aynı uzunlukta olacak biçimde eğeyiniz. Bıçkı dişinin uzunluğu 4 mm (5/32") kaldığında, artık zincir aşınmıştır ve atılması gerekir.



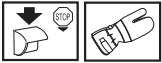
Tırmık açıklığını belirlemek için genel öneriler

- Kesici dişleri bileyleirken tırmık açıklığını azaltın (kesme derinliği). Kesme performansını koruyabilmek için tırmık dişlerini önerilen yüksekliğe ayarlayın. Bıçkı zincirinizin ne kadar alt aya sahip olması gerektiği konusunda Teknik bilgiler bölümüne bakınız.



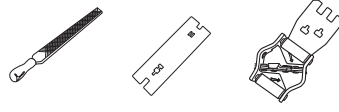
UYARI! Tırmık açıklığı çok fazlaysa geri tepme riski artar!

Tırmık açıklığı ayarlama

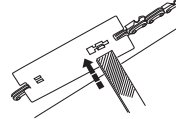


- Tırmık açıklığını ayarlamadan önce kesme dişlerinin yeni bilelenmiş olması gerekir. Zinciri her üç bileylemeden sonra, tırmık açıklığını yeniden ayarlamayı öneririz. NOT! Bu öneri kesme dişleri uzunluklarının ciddi biçimde azalmadığı varsayımıyla yapılmaktadır.

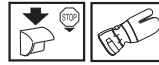
- Alt ayar ayarlanması için bir yassı eğe ve bir alt ayar kalıbı gerekmektedir.



- Yassı eğeyi, alt ayar öğçesinin, kalıbın üstte çıkan kesimi üzerine koyunuz. Eğe kalıbın üzerinde hareket ettiğinde herhangi bir zorluk başgöstermiyorsa alt ayar ayarlaması düzgün demektir.



Zincirin gerilimi

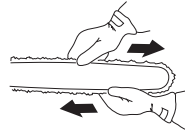


UYARI! Yeterince gerilmemiş bir zincir, zincirin çıkmasına, ve ciddi hatta yaşamsal anlamda bir kazaya neden olabilir.

Zinciri kullandıkça uzar. Kesici gereçlerin bu değişim gözönüne alınarak ayarlanması önem taşımaktadır.

Zincirin gerilimi her yakıt ikmalinde denetlenmelidir. NOT! Yeni bir zincir, zincir geriliminin sık sık denetlendiği bir ilk kullanım dönemi gerektirmektedir.

Genel olarak, zincirin elden geldiğince sağlam, fakat elle yoklandığında yerinden çıkmayacak bir biçimde gerilmesi gerekmektedir.



- Kılıcın, zincir frenini vidalayan civata somunlarının açınız. Anahtar kullanarak kılıç somunlarını elden geldiğince sert bir biçimde çekiniz.



- Kılıç ucunu kaldırıp, zincirin gerilimini sağlayan vidayı, bir anahtar yardımıyla zinciri gerekerek çıkarınız. Zinciri, kılıcın alt tarafını da kavrayacak biçimde geriniz.



GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

- Anahtar kullanarak, bir yandan kılıcın ucunu tutarken aynı anda kılıç somunlarını çekiniz. Kılıcın ucunu tutarak zincirin kılıç üzerinde rahatlıkla döndüğünü ve, zincirin gövdeyi sarıdığını ve kılıç altında boşluk kalmadığını denetleyiniz.



Modellerimiz arasında, zincirin gerilimini sağlayan vidaların yerleri değişmektedir. Bunun, sizin sahip olduğunuz modelde nerede bulunduğunu öğrenmek için "Ne nedir?" bölümüne bakınız.

Kesici gereçlerin yağlanması



UYARI! Kesici gereçlerin yeterince yağlanmaması zincirin kopmasına ve ciddi hatta yaşamsal anlamda bir kazaya neden olabilir.

Zincir yağı

Zincir yağı, yaz sıcağına ya da kış soğuşuna bakmaksızın, zincire iyice yapışma ve akışkanlık özelliğine sahip olmalıdır.

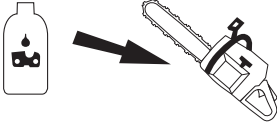
Motorlu bıçkı imalatçısı olarak, vejetarık bileşimiyle ve biyolojik olarak yok edilebilme özelliğiyle en iyi zincir yağını imal etmiş bulunmaktayız. Hem zincir, hem de çevre için en yüksek ömür sağlayan bu yağı kullanmanızı öneririz. Eğer bizim imalatımız olan zincir yağı yoksa, normal bir zincir yağı öneririz.

Keskinlikle akışkan yağ kullanmayınız! Bu sizin için, makine için ve çevre için tehlikelidir.

ÖNEMLİ! Bitkisel tabanlı testere zinciri yağı kullanıyorsanız, uzun süre saklamak için çubuğu ve testere zincirini çıkartın, bunları ve oluşu temizleyin. Aksi takdirde testere zincirinde yağdan dolayı paslanma oluşabilir, bu da testere zincirinin katılaşmasına ve çubuğun ucundaki zincir dişlilerinin kilitlenmesine neden olabilir.

Zincir yağının doldurulması

- Motorlu bıçkı modellerimizin çoğunda otomatik bir bıçkı zinciri yağdanlığı bulunmaktadır. Modellerin bir kesimi için ise yağ akışı ayarlayıcısı edinmek mümkündür.



- Zincir yağının deposu ve yakıt deposu, boyutlandırılmış olduğu için zincir yağı bitmek üzereyken, yakıt tükenmesi nedeniyle motor durur. Bu ise zincirin, yağsız olması durumunda çalıştılamayacağı anlamına gelmektedir. Ancak, bu güvenlik işlevi, doğru zincir yağı kullanımını (fazla ince ve akışkan bir yağ, yakıt daha tükenmeden yağın tükenmesine yol açar) ve karbüratörün önerilen şekilde ayarını (zayıf bir ayar, yakıtın, yağdan daha uzun süre sürmesi anlamına gelebilir) gerektirir, ayrıca, önerilen

kesici teçhizatı kullanmanız gerekir (fazla uzun olan bir kılıç daha fazla zincir yağı kullanacaktır). Bu koşullar ayarlanabilir bir yağ pompası bulunan modeller için de geçerlidir.

Zincir yağının denetimi

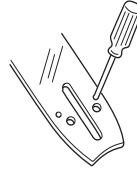
- Zincir yağını her doldurma sırasında denetleyiniz. Çubuğun ucunu yağlama başlığı altındaki talimatları okuyun.

Yaklaşık olarak 20 cm (8 inç) lik bir uzaklıkta kılıç ucuyla duran bir cisme doğru nişan alın. 3/4 gazlama ile bir dakikalık bir sürüşten sonra açık renkli cismin üzerinde yağ izi görünmelidir.

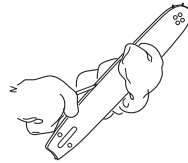


Zinciri yağlaması işlemiyorsa:

- Kılıçtaki zincir yağ kanalının açık olduğunu denetleyiniz. Gerekğinde temizleyiniz.



- Kılıç izinin temiz olduğunu denetleyiniz. Gerekğinde temizleyiniz.



- Kılıç burnu dişlisinin rahat hareket ettiğini ve burun dişlisi yağ deliğinin açık olduğunu denetleyiniz. Gerekğinde temizleyiniz ve yağlayınız.



Eğer zincir yağlaması, yukarıda belirtilen şeyler yapılmasına ve önlemleri alınmasına karşın yine de işlemiyorsa, servis atelyenize başvurunuz.

GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

Zincir dişlisi



Bağlantı kutusu aşağıdaki zincir dişlilerinden biriyle donanmıştır:

A Spur-dişli (dişli, bağlantı kutusuna sabitleştirilmiştir)

B Rim-dişli (değiştirilebilir)

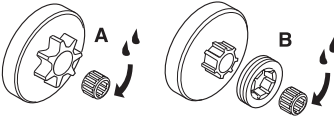


Zincir dişlisindeki aşınma düzeyini düzenli olarak denetleyiniz. Anormal derecede aşınmışsa, değiştiriniz. Zincir dişlisi, her zincir değiştirildiğinde yenilenmelidir.

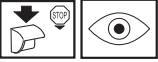
Yataklı bilyanın bakımı



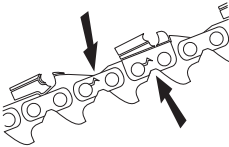
Her iki tahrik dişlisinin de çıkış mili üzerinde iğne mil yatağı mevcuttur, bu yataklar düzenli olarak (haftada bir defa) yağlanmalıdır. **DİKKAT!** Sadece kaliteli rulman gresi ve motor yağı kullanınız.



Kesici gereçlerin aşınma denetimi



Bıçkı zincirini günlük olarak aşağıdaki özellikler açısından denetleyiniz:



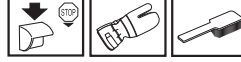
- Doğrultularda ve perçin çivilerinde gözle görülür çatlaklar olup olmadığı.
- Zincirin bükülmüş olduğu.
- Doğrultularda ve perçin çivilerinde anormal aşınma olup olmadığı.

Yukarıdakilerden birine sahipse testere zincirini değiştirin.

Kullandığınız zincirin ne denli yıprandığını anlamak için ölçü olarak yeni bir zincir kullanmanızı öneririz.

Kesici diş yalnızca 4 mm olarak kaldığında, zincir aşınmış demektir ve atılması gerekir.

Kılıç



Sürekli denetim:

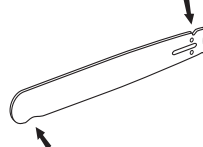
- Kılıç dış yüzeyinde yoğunluklar oluşmuş olup olmadığını denetleyiniz. Gerekğinde eğeleiniz.



- Kılıç izinin anormal derecede yıpranıp yıpranmadığını denetleyiniz. Gerekğinde kılıç değiştiriniz.



- En uzun ömür için kılıcın gündelik olarak çevrilmesi gerekir.



- En uzun ömür için kılıcın gündelik olarak çevrilmesi gerekir.



UYARI! Kazaların büyük çoğunluğu, zincirin kullanıcıya değmesiyle ortaya çıkar.

Kişisel koruyucu araçlar kullanınız. Kişisel koruyucu araçlar bölümüne bakınız.

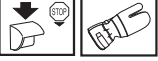
Yeterince bilmediğiniz işler yapmayınız. Kişisel koruyucu araçlar, Geri tepmeyi önleyici önlemler, Kesici gereçler ve Genel çalışma talimatları bölümüne bakınız.

Geri tepme tehlikesi olan durumlardan kaçınınız. Makinenin güvenlik donanımı bölümüne bakınız.

Önerilen koruyucu araçlar kullanınız ve ne durumda olduklarını denetleyiniz. Genel çalışma talimatları bölümüne bakınız.

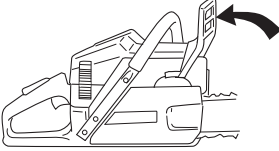
Tüm güvenlik donanımının çalışıyor olduğunu denetleyiniz. Genel çalışma talimatları ve Genel güvenlik açıklamaları bölümlerine bakınız.

Kılıç ve zincirin montajı

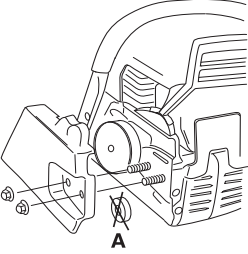


UYARI! Zincirle uğraşırken, ellerinizi korumak için her zaman eldiven kullanılmalıdır.

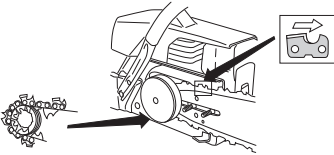
Zincir freninin geri tepme önleyicisini ön kulpun sapına doğru iterek, zincir freninin yerinden çıkmış olup olmadığını denetleyiniz.



Kılıç civatasının somunlarını ve bağlantı kutusunu (zincir frenini) çıkarınız. Taşıma önlemini yerinden alınız (A).

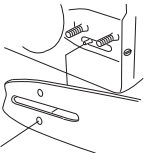


Kılıç ve kılıç vidalarını monte ediniz. Kılıcı, en arkasından yerine yerleştiriniz. Zinciri, zincir döndürme dişlisi üzerine ve kılıç izine yerleştiriniz. Kılıcın üst tarafından başlayınız.

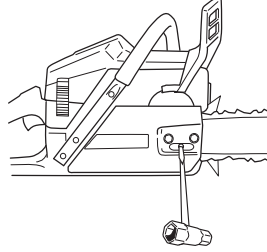


Kesim doğrultularındaki kesici yanların, kılıcın üst tarafına doğru yönelmiş olup olmadığını denetleyiniz.

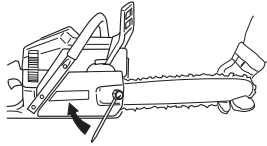
Bağlantı kapağını monte ediniz ve kılıcın çıktığı yerde zincir gerilimini sağlayan kolu lokalize ediniz. Zincirin çekiş doğrultularının, zincir çekiş dişlisine uygunluklarını ve zincirin, kılıç izinde doğru durup durmadığını denetleyiniz. Kılıç vidalarını parmaklarınızla sıkıştırınız.



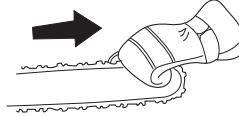
Zinciri, zincir gerdirici vidayı anahtarla sıkıştırarak geriniz. Zincir, kılıcın alt yüzünde herhangi bir sarkma olmayacak biçimde gerilmelidir. Testere zincirini germe başlığı altındaki talimatları okuyun.



Zincir, kılıcın alt yüzünden sarkmıyorsa ve daha da elle rahat bir biçimde döndürülebiliyorsa düzgün gerilmiş demektir. Bir yandan kılıcın ucunu yukarıya doğru kaldırarak, öte yandan kılıç vidalarını anahtarla sıkıştırınız.

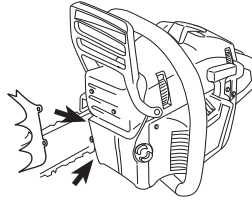


Yeni bir zincirde zincir gerginliği sık sık denetlenmelidir. Zincir gerginliğini düzenli olarak denetleyiniz. Zincirin iyisi, iyi kesim kapasitesi ve uzun ömür demektir.



Kılıç koruyucusunu takma

Kılıç koruyucusu takmak için - servis temsilcinizle temas kurunuz.



YAKIT KULLANIMI

Çalıştırıcı

Notlar! Makine çift düzeyli bir motora sahiptir ve her zaman benzin ve çift yoğunluklu motor yağı karıştırılarak kullanılmalıdır. Doğru karışımdan emin olabilmek için karıştırılacak yağ miktarının tam ölçümü önem taşımaktadır. Az miktarda yakıt karışımı sı rasında, yağ miktarındaki küçük yanlışlıklar bile karışım bağlamında büyük yanlışlıklara yol açar.



UYARI! Yakıtla uğraşırken iyi bir havalandırmaya özen gösteriniz.

Benzin



- Kurşunsuz veya kurşunlu kaliteli benzin kullanınız.
- **DİKKAT! Katalitik dönüştürücü ile donatılmış motorlarda kurşunsuz yakıt karışımları kullanılmalıdır.** Kurşunlu benzin katalitik dönüştürücüyü bozar ve bu işlevi devreden çıkarır. Katalitik dönüştürücü testere üzerindeki yeşil depo kapağı yalnız kurşunsuz benzin kullanılması gerektiğini gösterir.
- Önerilen en düşük oktan 90 (RON) dır. Motoru 90'dan daha düşük oktanla çalıştırmaya başlamakla birlikte motor sıcaklığı yükselir ve yatak yükü artar ki bunları n sonucunda motorda ciddi hasarlar meydana gelebilir.
- Eğer yüksek devridaim gerektiriyorsa (örneğin budama sırasında) daha yüksek oktan önerilir.

Çevre dostu yakıt

HUSQVARNA çevreye duyarlı olarak ayarlanmış benzin (alkilli benzin olarak da adlandırılır) kullanmanızı önerir; Aspen ön karışimli iki zamanlı benzin veya yukarıda belirlenmiş olan, çevreye duyarlı olarak ayarlanmış, dört zamanlı motorlara uygun benzin ile iki zamanlı motorlar için ayarlanmış yağ karışımı. Benzin tipini değiştirdiğinizde karbüratör ayarlarının değiştirilmesi de gerekebilir (Karbüratör başlığı altındaki talimatları okuyun).

Alıştırma

İlk 10 saatte uzun sürelerde çok yüksek hızlarda çalıştırmaktan kaçın.

İki-strok yağı

- En iyi sonuç ve performans için hava soğutmalı, iki zamanlı motorlar için özel olarak üretilen HUSQVARNA iki zamanlı motor yağlarını kullanın.
- Su soğutmalı harici motorlar için üretilmiş, harici yağ (TCW) olarak da anılan iki zamanlı motor yağlarını asla kullanmayın.
- Dört çekişli motorlar için imal edilmiş olan yağları kesinlikle kullanmayınız.

- Düşük yağ kalitesi veya fazla zengin yağ/yakıt karışımı katalitik dönüştürücünün işlevine zarar verir ve hizmet ömrünü azaltır.

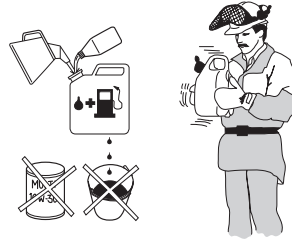
Karıştırma oranı

HUSQVARNA iki zamanlı yağ içerene 1:50 (%2).

JASO FB/ISO EGB olarak sınıflandırılmış hava soğutmalı, iki zamanlı motorlar için tasarlanmış yağlar ile 1:33 (%3).

Benzin, litre	İki-strok yağı, litre	
	2% (1:50)	3% (1:33)
5	0,10	0,15
10	0,20	0,30
15	0,30	0,45
20	0,40	0,60

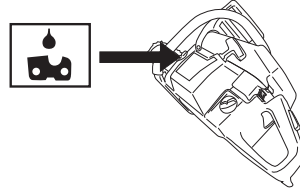
Karışım



- Benzin ve yağı her zaman, benzin için uygunluğu onanmış, temiz bir kaptaki karıştırınız.
- Her zaman, karıştırılacak olan benzinin yarısını karıştırarak işe başlayınız. Daha sonra yağın tümünü dökünüz. Yakıt karışımını karıştırınız (çalkalayınız). Daha sonra geri kalan benzin dökünüz.
- Makinenin yakıt deposu dolmadan önce yakıt karışımını özenle karıştırınız (çalkalayınız).
- Bir aylık bir ihtiyaçtan daha fazla yakıt karıştırmayınız.
- Eğer makine uzun bir süre kullanılmayacaksa yakıt deposu boşaltılıp temizlenmelidir.

Zincir yağı

- Yağlama için iyi yapışma karakteristiklerine sahip özel yağ (zincir yağı) kullanmanızı öneririz.



- Kesinlikle akışkan yağ kullanmayınız. Bu, yağ pompası, kılıç ve zincire zarar verir.
- Hava sıcaklığına bağlı olarak (uygun dayanıklılık), doğru/uygun yağ tipinin kullanılması önem taşımaktadır.

YAKIT KULLANIMI

- Sifirin altındaki hava sıcaklıkları kimi yağların akışkanlığını yavaşlatır. Bu ise yağ pompasında artıkların birikmesine ve pompa gereçlerinin bozulmasına yol açar.
- Zincir yağlama yağının seçimi konusunda servis atelyenize danışınız.

Yakıt ikmali



UYARI! Aşağıdaki önlemler yangın olasılığını azaltır.

Yakıtın yakınında sigara içmeyiniz ve/veya sıcak bir cisim bulundurmayınız.

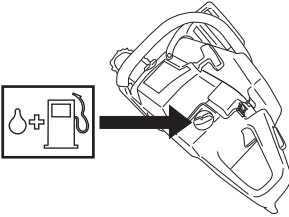
Yakıtı doldurmadan önce motoru durdurun ve motorun soğumasını bekleyiniz.

Yakıt doldururken, olası bir fazla basıncın yavaşıca kaybolması için depo kapağını yavaşıca açınız.

Yakıt ikmalinden sonra depo kapağını iyice sıkıştırarak kapatınız.

Çalıştırmadan önce makineyi yakıt ikmal alanından uzaklaştırınız.

Depo kapağını iyice kurulanız. Yakıt ve zincir yağı deposunu düzenli olarak temizleyiniz. Yakıt filtresi, yılda en az bir kez değiştirilmelidir. Depodaki kirlenmeler, çekiş bozukluklarına neden olur. Depoyu doldurmadan önce yakıt kabını iyice çalkalayarak yakıtın iyi karışmasını sağlayınız. Zincir yağı deposu ve yakıt deposu dikkatle eşleştirilmişlerdir. Dolayısıyla, iki depoyu her zaman muhakkak aynı zamanda doldurmanız gereklidir.

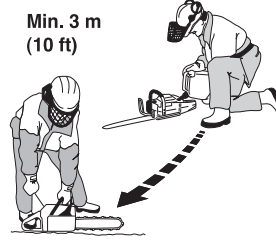


UYARI! Yakıt ve yakıt buharı, büyük yanma tehlikesi taşımaktadır. Yakıt ve zincir yağı ile uğraşırken dikkatli olunuz. Yangın, patlama ve solunum tehlikesini aklınızdan çıkarmayınız.

Yakıt güvenliği

- Motor çalışır durumda asla yakıt ikmali yapmayınız.
- Yakıt ikmali ve yakıt karıştırma sırasında havalandırma konusuna özen gösteriniz (benzin ve ikili yağ).

- Makineyi çalıştırmadan önce, yakıt ikmal yerinden en az 3 m uzaklaşınız.



- Aşağıdaki durumlarda makineyi asla çalıştırmayınız:
 - 1 Üzerine yakıt ya da zincir yağı saçılmışsa. Saçıntıyı kurulanız ve benzin kalıntısının uçmasını bekleyiniz.
 - 2 Eğer yakıt döküntüsü size veya elbisenize bulaşırsa, hemen elbisenizi değiştiriniz. Yakıt döküntüsü ile temas eden vücudunuzun bölümlerini hemen yıkayınız. Yakıt döküntüsü ile temas eden vücudunuzun bölümlerini sabun ve suyla yıkayınız.
 - 3 Yakıt sızdırıyorsa. Depo kapağını ve yakıt kablolarında sızma olup olmadığını düzenli olarak denetleyiniz.



UYARI! Buji korumasında veya ateşleme kablosunda görünür hasar olan makineleri asla kullanmayın. Oluşabilecek bir kıvılcım yangına neden olabilir.

Taşıma ve saklama

- Motorlu biçkiyi ve yakıt, olası bir sızıntı ve buhar durumunda, kıvılcım ya da alevle temas etmeyecek bir biçimde koruyunuz. Örneğin elektrikli makineler, elektrikli motorlar, elektrik kontağı/düğmesi, kalorifer ve benzerleri.
- Yakıt korunmasında, bu amaç için özel olarak yapılmış ve onanmış kaplar kullanılmalıdır.
- Motorlu biçkinin uzun süreli koruma ve taşınması durumunda, yakıt ve biçki zinciri yağ deposu boşaltılmalıdır. Yakıtınzdaki bir benzin istasyonundan, yakıt ve biçki zinciri yağı fazlasını nereye boşaltabileceğiniz konusunda bilgi alınız.
- Keskin zincirin nesnelere istenmeyen temasını engellemek için makine saklanırken veya taşınırken taşıma koruması her zaman takılı olmalıdır. Hareketli olmayan zincir de kullanıcı veya başka kişilerde ciddi yaralanmalara neden olabilir.
- Nakliye sırasında makineyi emniyete alın.

Uzun süreli saklama

Yakıt ve yağ depolarını iyi havalandırılan bir alanda boşaltın. Yakıtı uygun kaplarda ve güvenli bir yerde saklayın. Çubuk korumasını takın. Makineyi temizleyin. Bakım takvimi başlığı altındaki talimatları okuyun.

Makinenin iyice temizlenmiş olmasına ve onu uzun süreli koruma altına almadan önce tümüyle yetkili servis denetiminden geçmiş olmasına özen gösteriniz.

ÇALIŞTIRMA VE DURDURMA

Çalıştırma ve durdurma



UYARI! Başlamadan önce aşağıdaki konulara dikkat ediniz:

Testere çalıştırıldığında, dönen zincir ile temas engellemek için zincir freninin etkinleştirilmesi zorunludur.

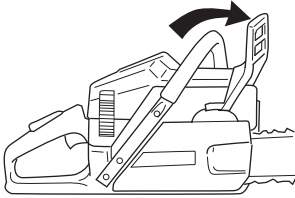
Zincir kılıcı, zincir ve tüm kapaklar doğru biçimde yerinde olmadan hiçbir zaman motorlu bıçkı çalıştırmayınız. Aksi takdirde, bağlantı gevşeyip kişisel yaralanmaya yol açabilir.

Makineyi, sabit bir zemin üzerine koyunuz. Dengeli bir biçimde durmakta olduğunuzdan ve zincirin herhangi bir cisimle temas edemeyeceğinden emin olunuz.

Çalışma alanınızda işi olmayan birilerinin bulunmamasına özen gösteriniz.

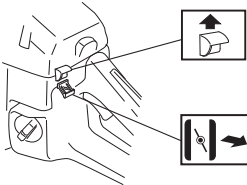
Soğuk motor

Çalıştırma: Motorlu bıçkı çalıştırıldığında zincir freni uygulanmış olmalıdır. Freni uygulamak için ön el siperini ileri doğru itiniz.



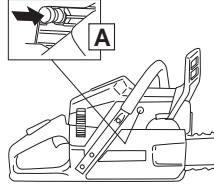
Ateşleme; jikle: Jikle ayarını jikle durumuna getiriniz. Bu durumda stop kontağı otomatik olarak start pozisyonuna gelir.

Çalıştırma gazı: Ayarlama jikle durumuna getirildiğinde, jikle/çalıştırma gazı bileşimi durumuna ulaşılır.



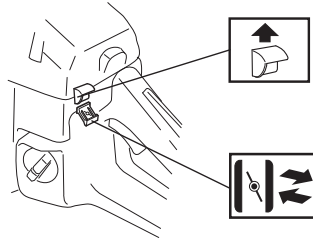
Makinede basınç azaltma supabı varsa (A): Silindirdeki basınç azaltmak için supabı bastırınız, böylece makinenin çalışması kolaylaşmış olur. Makine çalıştırılacağı zaman daima basınç

azaltma supabına basılması şarttır. Makine çalışmaya başladıktan sonra supap otomatik olarak eski halini alır.



Sıcak motor

Jikleyi jikle durumuna getirmeden, soğuk motor için öngörülen çalıştırma biçimini kullanınız. Çalıştırma gazı durumu, jikle ayarlamasını jikle durumuna getirip, tekrar eski konumuna iterek sağlanır.



Çalıştırma



Ön kulpu sol elinizle iyice kavrayınız. Sağ ayağınızı motor sapının alt tarafına yerleştirip bıçkıyı yere doğru bastırınız. Çalıştırma tutacağına tutunuz; ipini, sağ elinizle yavaşça dışarı doğru ve bir zorlama duyumsayınca kadar (bu sırada çalıştırma dişlileri devreye girmektedir), daha sonra ise hızlı ve güçlü bir biçimde çekiniz. **Çalıştırma ipini hiçbir zaman elinize dolamayınız.**

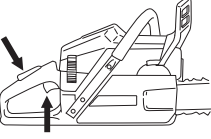
DİKKAT! Çalıştırma ipini tümüyle dışarı doğru çekmeyiniz ve tümüyle dışarı doğru çekilmiş durumdayken elinizden bırakmayınız. Bu durum, makinenin arızalanmasına yol açabilir.



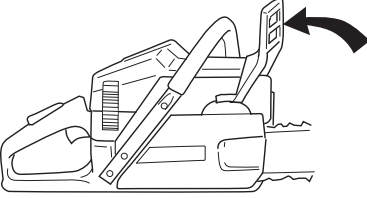
Motor ateşlenip çalışmaya başlayıncaya kadar, yeniden bir kez daha çalışmaya çalıştığınızda, çalıştırma ayarını (jikle) derhal içeri doğru bastırınız. Motor çalıştığında, hızlı ve tam gaz veriniz, çalıştırma gazı bu arada otomatik olarak devre dışına çıkmış olur.

ÇALIŞTIRMA VE DURDURMA

Zincir freni uygulanmış durumdayken motorun hızı mümkün olan en kısa zamanda boşa getirilmelidir, bunu gerçekleştirmek için gaz ayarılma düğmesi hızla kapatılmalıdır. Böylece bağlantının, bağlantı boşluğunun ve fren bandının gereksiz aşınması engellenmiş olur.



Notlar! Ön el siperini ön tutumağa doğru geri iterek zincir frenini tekrar harekete geçiriniz. Motorlu bıçkı artık kullanıma hazırdır.

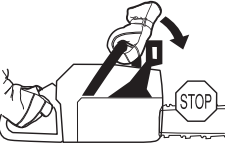


UYARI! Motorun egzoz dumanını, zincir yağı buğusunu ve talaş tozunu uzun süreli solamak sağlığınız için zararlı olabilir.

- Zincir kılıcı, zincir ve tüm kapaklar doğru biçimde yerinde olmadan hiçbir zaman motorlu bıçkıyı çalıştırmayınız. Montaj bölümündeki talimatlara bakınız Çubuk ve zincir testereye takılmazsa kavrama gevşeyebilir ve ciddi yaralanmalara neden olabilir.



- Motorlu bıçkı çalıştırıldığında zincir freni uygulanmış olmalıdır. Çalıştırma başlığı altındaki talimatlara bakınız. Motorlu bıçkıyı hiçbir zaman havadan bırakıp çalıştırmayınız. Bu yöntem, motorlu bıçkın denetimini kaybetmenize yol açabileceği için çok tehlikelidir. Çalıştırma başlığı altındaki talimatlara bakınız.

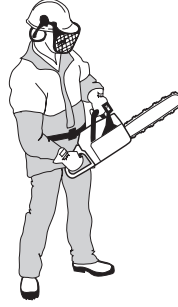


- Kapalı yerde makineyi asla çalıştırmayınız. Egzoz dumanları tehlikeli olabilir.

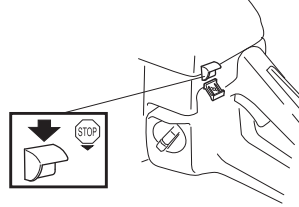
- Çevrenizi gözleyiniz ve insan ya da hayvanların, kesme cihazı ile temasları tehlikesinin olmadığından emin olunuz.



- Motorlu testereyi her zaman iki elinizle tutun. Sağ elinizle arka tutma yerinden ve sol elinizle ön tutma yerinden tutun. **Sağ veya sol elini kullanan tüm kullanıcılar bu biçimde tutmalıdır.** Tutma yerini başparmaklarınız ve diğer parmaklarınızla sıkıca saracak biçimde tutun.



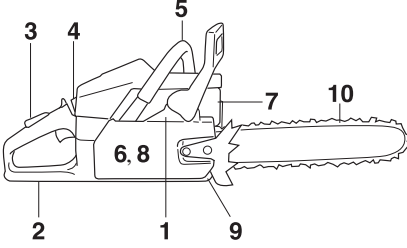
Stop



Durdurma düğmesini stop konumuna getirdiğinizde motor durur.

ÇALIŞMA TEKNİKLERİ

Kullanımdan önce:



- 1 Zincir freninin doğru şekilde çalıştığını ve hasarlı olmadığını kontrol ediniz.
- 2 Arka sağ el siperinin hasarlı olmadığını kontrol ediniz.
- 3 Gaz ayaralama düğmesinin doğru şekilde çalıştığını ve hasarlı olmadığını kontrol ediniz.
- 4 Çalıştırma ve durdurma anahtarının doğru şekilde çalıştığını ve hasarlı olmadığını kontrol ediniz.
- 5 Tüm tutamakların yağsız olmasına dikkat ediniz.
- 6 Titreşim engelleme sisteminin çalışıyor olduğunu ve hasarlı olmadığını kontrol ediniz.
- 7 Susturucunun güvenli bir şekilde takılmış olduğunu ve hasarlı olmadığını kontrol ediniz.
- 8 Motorlu testerenin tüm parçalarının doğru şekilde sıkıştırılmış olduğunu ve hasarlı veya eksik olmadığını kontrol ediniz.
- 9 Zincir tutucunun yerinde olduğunu ve hasarlı olmadığını kontrol ediniz.
- 10 Zincir gerginliğini kontrol edin.

Genel çalışma açıklamaları

ÖNEMLİ!

Bu bölümde, motorlu bıçkıyla çalışmada sözkonusu olan temel güvenlik kuralları ele alınmaktadır. Kuşkusuz enformasyon, bir meslek erbabının eğitim ve pratik deneyimlerle edinilmiş bilgisini karşılayamaz. Kullanıma devam edip etmeyeceğiniz konusunda sizi kuşkuya düşüren herhangi bir durumla karşılaştığınızda, bir uzmana danışınız. Motorlu bıçkıyı aldığınız firmaya, servis atelyenize ya da deneyimli bir motorlu bıçkı kullanıcısına başvurunuz. Emin olmadığınız herhangi bir işi yapmaya çalışmayınız!

Kullanımdan önce geri tepmenin ne olduğunu ve bundan nasıl kaçınılabileceğini anlamanız gerekir. Geri tepmeyi önleyici önlemler bölümüne bakınız.

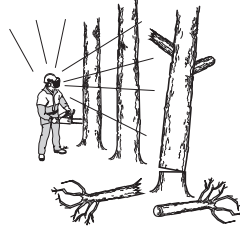
Kullanımdan önce kılıcın alt ve üst kenarı ile kesim yapmanın farkını anlamanız gerekir. Geri tepmeyi nasıl engellersiniz ve Makinenin güvenlik ekipmanları başlıkları altındaki talimatları okuyun.

Kişisel koruyucu araçlar kullanınız. Kişisel koruyucu araçlar bölümüne bakınız.

Temel güvenlik kuralları

- 1 Çevrenize dikkat ediniz:

- İnsan, hayvan ya da başka bir şeyin, makine üzerindeki denetimimizi engelleyemeyeceğinden emin olunuz.
- Yukarıda belirtilenlerin, motorlu bıçkı ile temas etme ve yıkılan bir ağaç nedeniyle herhangi bir kazaya uğrama tehlikelerini ölmelisiniz.



DIKKAT! Yukarıdaki noktalara uyunuz fakat bu arada, herhangi bir kaza durumunda imdat isteyebilme olanağınız yoksa motorlu bıçkıyı asla kullanmayınız.

- 2 Kötü hava koşullarında çalışmaktan kaçınınız. Örneğin yoğun sis, kaygan zemin, ağacın düşme yönünü etkileyecek hava koşulları v.b. Kötü havada çalışmak yorucudur ve kaygan zemin, ağacın düşme yönü v.b. gibi konularda, tehlikeli koşullara neden olabilir.
- 3 Küçük dalları keserken daha fazla dikkatli olunuz ve çalı (aynı anda küçük dallardan oluşan bir demeti) kesmekten kaçınınız. Küçük dallar, kesimden sonra bıçkı zincirine takılıp size karşı fırlayarak ciddi bir kişisel kazaya neden olabilir.



- 4 Hareket edebilme ve ayakta durabilme olanağınızın olmasına özen gösteriniz. Olası engellere (kök, taş, dal, çukur v.b.) dikkat ediniz. Kapalı bir arazide çalışırken çok dikkatli olunuz.



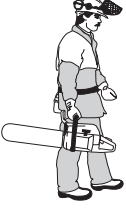
- 5 Gerilmiş durumdaki bir ağacı keserken çok dikkatli olun. Gerilmiş ağaç kesilmeden önce veya kesildikten sonra hızla normal konuma geri dönebilir. Yanlış yerde durursanız veya yanlış yeri keserseniz, ağaç size veya makineye çarpıp kontrolünüzü kaybetmenize neden olabilir. Her iki durum da ciddi yaralanmalara neden olabilir.



- 6 Yer değiştirme durumunda bıçkı zinciri ve motor kapatılmalıdır. Bir yerden bir yere taşırken, kılıç ve bıçkı

ÇALIŞMA TEKNİKLERİ

zinciri üzerinde bulunan motorlu biçkiyi, yönü arkaya doğru olmak üzere tutunuz. Daha uzun taşıma durumlarında kılıf koruması kullanılmalıdır.



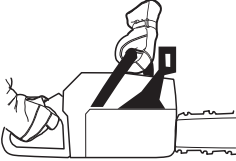
- 7 Testereyi yere bıraktığımızda zincir frenini kullanarak testere zincirini kilitleyin ve makineyi sürekli görebileceğiniz bir yere koyun. Uzun süre kullanmayacaksanız testerenin motorunu kapatın.



UYARI! Bazen talaşlar kavrama kapağına kaçarak zincirin sıkışmasına neden olabilmektedir. Temizlik öncesinde her zaman makineyi durdurun.

Temel kurallar

- 1 Geri tepmenin ne olduğunu ve nasıl meydana geldiğini anlamakla, onunla ilgili sürpriz momentini azaltmak ya da tümüyle ortadan kaldırmak mümkündür. Sürpriz kaza tehlikesini artırır. Geri tepmelerin çoğu küçüktür, fakat bazen ani ve sert olabilir.
- 2 Biçkiyi, sağ el arka sapta, sol el ön kulpta olmak üzere iyice kavrayınız. Parmaklarınızı tutuş yerlerine iyice geçiriniz. İster sağ elini kullananlar ister solak olanlar olsun, tüm kullanıcılar bu kavrayış biçimini uygulamalıdır. Bu kavrayış geri tepmenin etkisini azaltır. **Sap ve kulpu bırakmayınız!**



- 3 Geri tepmelerin büyük bir bölümü dal kesimlerinde meydana gelir. Dengeli durmaya ve çalışmakta bulunduğunuz yerde, dengenizi bozacak ya da üzerine düşmenize yol açabilecek bir cisim bulunmamasına dikkat ediniz.

Dikkatsizlik nedeniyle kılıcın geri tepme tehlikesi sektörü farkında olmadan bir dal, yakında bulunan bir ağaç ya da başka bir cisme çarpabilir ve bu da geri tepmeye neden olabilir.



Çalıştığınız nesneyi denetim altında tutun. Kesmek istediğiniz parçalar küçük ve hafif ise testere zincirine sıkışabilir ve size doğru fırlayabilir. Bu bir tehlike oluşturmasına bile şaşırmaz ve testerenin kontrolünü kaybetmenize neden olabilir. İstiflenmiş kütükleri veya dalları birbirinden ayırmadan asla kesmeyin. Bir seferde yalnız bir kütük veya bir parça kesin. Çalışma alanınızı güvenli tutmak için kestiğiniz parçaları alandan uzaklaştırın.



- 4 Biçkiyi kesinlikle omuzdan daha yukarıda kullanmayınız ve ve kılıf ucuyla bıçkılamaktan kaçınınız. Biçkiyi kesinlikle tek elle kullanmayınız!



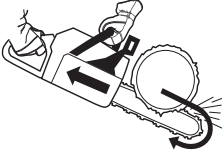
- 5 Motorlu biçkiyi iyi kontrol edebilmek için ayakta sağlam duruyor olmanız gerekir. Merdiven üstünde, ağaca çıkarak veya yere sağlam basmadığınız durumlarda çalışmayınız.



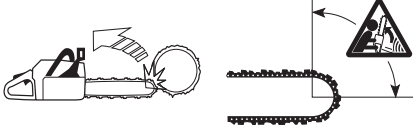
- 6 Yüksek zincir hizıyla, yani tam gaz vererek kesim yapınız.
- 7 Kılıcın üst tarafıyla, yani kestiğiniz şeyi alttan kesmeye çalışırken özellikle dikkatli olunuz. Bu, tepmekte olan biçki zinciriyle kesim yapmak olarak adlandırılır. Biçki zinciri o

ÇALIŞMA TEKNİKLERİ

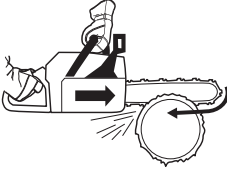
zaman bıçkıyı arkaya, yani kullanıcısı doğru tepir. Zincir sıkışırsa testere size doğru fırlayabilir.



- 8 Kullanıcının, bıçkının hareket eğilimine uymaması durumunda bıçkı, arkaya doğru öylesine bir tepir ki, o anda yalnızca, kılıcın geri tepme tehlikesi sektörü, ağaçla temas etmekte ve geri tepmeye neden olmaktadır.



Kılıcın alt tarafıyla, yani kestiğiniz şeyi yukarıdan aşağıya doğru kesmek, çekiş durumundaki bıçkı zinciriyle kesim yapmak olarak adlandırılır. O zaman bıçkı, ağaca ve bıçkı gövdesinin ön tarafına doğru, kütüğe karşı, doğal bir destek olur. Çekiş durumundaki bıçkı zinciriyle kesim yapmak, bıçkı üzerinde ve geri tepme alanı üzerinde daha fazla kontrol sahibi olmanızı sağlar.



- 9 Kılıç ve bıçkı zincirinin eğeleme ve bakımıyla ilgili açıklamaları izleyiniz. Kılıç ve bıçkı zincirini değiştirmeniz durumunda, yalnızca bizim önerdiğimiz bileşimler kullanılmalıdır. Kesici gereçler ve Teknik bilgiler bölümlerine bakınız.

Temel kesim teknikleri



UYARI! Testereyi asla tek elinizle tutmayın. Testere tek elle tutulduğunda güvenli bir biçimde kontrol edilemez. Her iki elinizle de tutma yerlerini sıkıca ve sağlam biçimde tutun.

Genel

- Her türlü kesimde motoru tam gaz kullanınız!
- Her kesim işleminden sonra motoru boşa alınız (motorun dindendirilmeksizin, yani kesim sırasında, bıçkı zinciri tarafından zorlanmaksızın uzun süre çalışması, ciddi motor arızasına neden olur).
- Yukarıdan aşağıya doğru kesmek = Çekiş durumundaki bıçkı zinciriyle kesim yapmak.
- Aşağıdan yukarıya doğru kesmek = Tepmekte olan bıçkı zinciriyle kesim yapmak.

Kesim anında tepmekte olan bıçkı zinciriyle kesim yapmak geri tepme tehlikesini artırır. Geri tepmeyi önleyici önlemler bölümüne bakınız.

Terimler

Bıçme = Ağaç kesiminin genel adı.

Budama = Yıkılmış bir ağacın dallarını bıçme.

Parçalama = Bıçme işlemi sırasında, bıçkı kesim işlemi tamamlanmadan parçalanması.

Her bıçme işlemi öncesinde göz önüne alınması gereken beş önemli nokta vardır:

- 1 Kesici gereç, kesim yerinde sıkışmamalıdır.



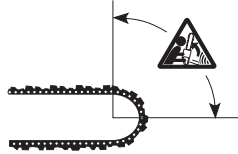
- 2 Kesilecek nesne parçalanmamalıdır.



- 3 Bıçkı zinciri, kesim işlemi sırasında, yere ya da başka birşeye vurmamalıdır.



- 4 Geri tepme tehlikesi var mıdır?



- 5 Arazi ve çevrenin durumu, çalışırken güvenliğinizi etkiliyor mu?

Zincirin arada sıkışması ve kesilmekte olan nesnenin parçalanması iki nedenden kaynaklanır: Bıçme öncesi ve sonrasında, kesilmekte olan nesnenin sahip olduğu destek ve kesilen nesnenin gerilim durumunda olup olmaması.

Bıçme işlemi, bir alttan, bir de üstten olmak üzere iki aşamalı yapmakla çoğunlukla, istenmeyen durumların ortaya çıkmasını önleyebilir. Önemli olan, kesilen nesnenin bıçkı zincirini sıkıştırma ya da parçalanma "iştği"ni ortadan kaldırmaktır.

ÖNEMLİ! Eğer zincir arada sıkışırsa: motoru durdurunuz! Motorlu bıçkıyı çekip çıkarmaya çalışmayın. Böyle yaparsanız, motorlu bıçkının birdenbire yerinden çıkmasıyla zincir zedelenir. Motorlu bıçkıyı yerinden çıkarmak için bir levye kullanıp yarığı açınız.

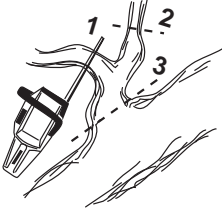
ÇALIŞMA TEKNİKLERİ

Aşağıdaki liste, bir motorlu biçki kullanıcısının karşılaşılabileceği çoğu durumda neler yapılması gerektiğini gözden geçirmeyi amaçlamaktadır.

Budama

Kalın dalların budanmasında biçme işlemindeki aynı ilkeler uygulanmalıdır.

Sorunlu dalları tek tek biçiniz.



Biçme



UYARI! Asla istiflenmiş kütükleri veya yan yana bulunan birkaç kütüğü kesmeye çalışmayın. Bu tip bir prosedür geri tepme olasılığını ciddi biçimde artırır ve ölümcül yaralanmalara neden olabilir.

Kütükler istiflenmiş haldeyse kesmek istediğiniz her kütüğü istiften alın, bir testere tezgahına veya gergiye yerleştirin ve münferit olarak kesin.

Kesilmiş parçaları çalışma alanından uzaklaştırın. Çalışma alanında kalmaları halinde hata yapma, geri tepme ve çalışırken dengeniizi kaybetme risklerini artırırsınız.



Kütük yerde durmaktadır. Zincirin sıkışması ya da kesilen nesnenin parçalanması tehlikesi bulunmamaktadır. Oysa zincirin, kesim tamamlandıktan sonra yere düşmesi tehlikesi büyüktür.

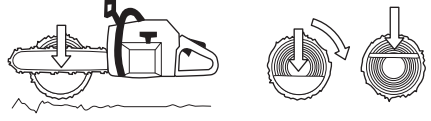


Kütüğü yukarıdan aşağıya doğru kesiniz. Kesim işleminin sonuna doğru, zincirin yere düşmemesine özen gösteriniz. Tam gaz veriniz fakat ne olacağını da aklınızdan çıkarmayınız.



Eğer mümkünse (kütüğün döndürülmesi olanağı var mı?) kesim işlemi kütüğün 2/3'sine gelince durdurulmalıdır.

Kesim işleminin geri kalan 1/3'ünü tamamlamak için kütüğü döndürünüz.



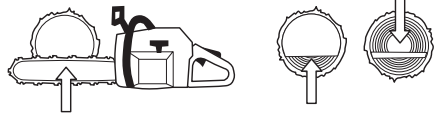
Kütük yalnızca bir taraftan destek görmektedir.

Parçalanma için büyük tehlike.



Önce aşağıdan yukarıya doğru keserek işe başlayınız (yaklaşık olarak kütük çapının 1/3'ü kadar).

Biçki kesim izleri birbiriyile buluşuncaya kadar yukarıdan aşağıya doğru kesim işlemini tamamlayınız.

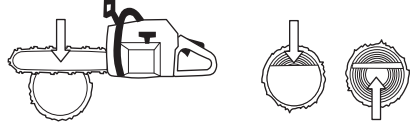


Kütük her iki taraftan da destek görmektedir. Biçki zincirinin arada sıkışması için büyük tehlike.



Önce yukarıdan aşağıya doğru keserek işe başlayınız (yaklaşık olarak kütük çapının 1/3'ü kadar).

Biçki kesim izleri birbiriyile buluşuncaya kadar aşağıdan yukarıya doğru kesim işlemini tamamlayınız.



Ağaç yıkmak tekniği

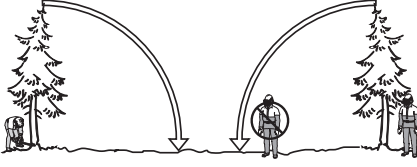
ÖNEMLİ! Bir ağacı yıkmak için epey deneyim gerekmektedir. Deneyimsiz bir motorlu biçki kullanıcısı ağaç yıkmamalıdır. Yeterince kalifiye olmadığınız her türlü kullanımdan kaçınınız!

Güvenlik mesafesi

Yıkılacak olan ağaçlar ile en yakın çalışma yeri arasındaki güvenlik mesafesi 2 1/2 ağaç uzunluğunda olmalıdır. Yıkım

ÇALIŞMA TEKNİKLERİ

öncesi ve sonrasında, bu "tehlikeli bölge" de kimselerin bulunmamasına dikkat ediniz.



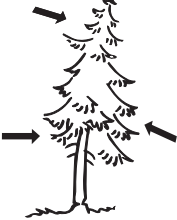
Yıkım yönü

Ağaç yıkımındaki hedef, ağacı, daha sonra kütükte yapılacak olan budama ve kesme işleminin, elden geldiğince "basit" bir arazide yapılabilmesi için uygun bir biçimde konumlandırılmaktır. İnsan güvenli olarak gidip gelebilmeli ve ayakta durabilmelidir.

Ağacın hangi yöne doğru yıkılması gerektiğine ilişkin karar verdikten sonra ağacın doğal yıkılma/düşüş yönünü de değerlendirmelisiniz.

Bunu etkileyen faktörler şunlardır:

- Eğilim
- Eğiklik
- Rüzgâr yönü
- Dalların yoğunluk alanları
- Olası kar ağırlığı
- Ağacın çevresindeki engeller: Örneğin, diğer ağaçlar, elektrik hatları, yollar ve binalar.
- Ağaç gövdesindeki olası hasar ve çürüklere dikkat edin, bu tip etkenler ağacın beklediğinizden önce kırılmasına ve devrilmesine neden olabilir.



Bu değerlendirmeden sonra insan ağacı, doğal yıkılma yönüne doğru yıkmak zorunda kalabilir, çünkü ağacın başından beri planladığı yöne doğru yıkılmıyorsa ya da tehlikeli olabilir.

Yıkım yönünü değil ama sizin kişisel güvenliğinizi etkileyen bir başka önemli faktör ise ağacın, kesim işlemi sırasında, koparak bir sakatlanmaya yol açabilecek sakat ya da "ölü" dallarının olmamasıdır.

En fazla kaçınılması gereken şey, yıkılan ağacın başka bir ağaca takılmasıdır. Takılılmış bir ağacı kurtarmak oldukça

tehlikelidir ve çok büyük kaza tehlikesi vardır. Kötü yıkılmış bir ağacı gevşetme başlığı altındaki talimatlara bakın.



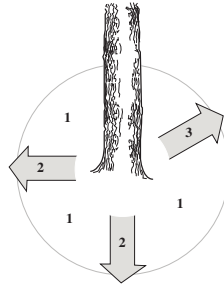
ÖNEMLİ! Kritik yıkım anlarında, kesim bittikten hemen sonra ses ve uyarı sinyallerine dikkat edebilmek için kulaklığınızı çıkarınız.

Alt dalların budanması ve geriye çekilme

Ağaç gövdesini omuz yüksekliğinde parçalara bölün. Yukarıdan aşağıya çalışmak ve ağacı sizinle testere arasında tutmak daha güvenlidir.



Ağaç çevresindeki alt bitki örtüsünü temizleyiniz ve ağaç yıkılmaya başladığında kolayca geriye çekilmeniz için olası engellere (taşlar, dallar, çukurlar v.b.) dikkat ediniz. Geri çekilme yolu, ağacın planlanan yıkılma yönünden geriye doğru eğimli ve yaklaşık 135 derece olmalıdır.



- 1 Risk bölgesi
- 2 Güvenli yol
- 3 Yıkım yönü

ÇALIŞMA TEKNİKLERİ

Yıkım



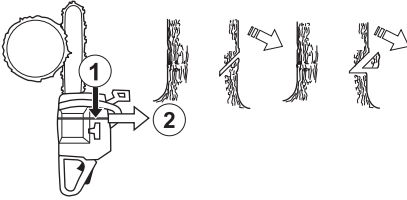
UYARI! Yeterli derecede kalifiye olmayan kullanıcılara, ağaç çapından daha küçük bir kılıç uzunluğuyla ağaç yıkım işlemine kalkışmalarını öneririz!

Yıkım, üç bıçkı kesim biçimiyle yapılır. Öncelikle, bir üst kesim ile bir de alt kesimden oluşan yön kesimi yapılır, daha sonra ise yıkım, yıkım kesimi ile son bulur. Bu kesim biçimlerinin yerli yerince yapılması, yıkım yönünü bütünüyle yönetebilenizi sağlar.

Yön kesimi

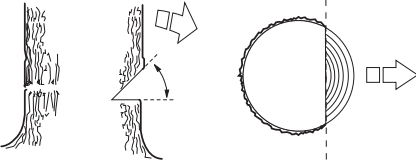
Bir yönde kesme işlemi yapmak için üstteki kesikten başlayın. Testerenin devrilme yönü işaretini (1) arazide ağacın düşmesini istediğiniz ileri bir hedefe (2) doğrultun. Ağacın sağ tarafında, testerenin arkasında durun ve çekme hareketiyle kesin.

Daha sonra üst kesim'in bittiği yerde onunla çakışacak biçimde alt kesim'i yapınız.



Yön kesimi derinliği, ağaç çapının 1/4'ü kadar; üst kesim ile alt kesim arasındaki açı ise en az 45° olmalıdır.

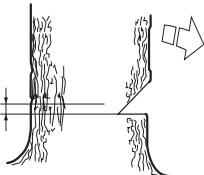
Bu her iki kesimin birleştiği yer ise yön kesim çizgisi olarak adlandırılır. Yön kesim çizgisi tam tamına yatay olmalı ve aynı zamanda, seçilmiş yıkım yönü karşısında bir doğru açı (90°) oluşturmalıdır.



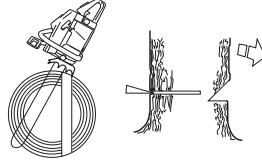
Yıkım kesimi

Yıkım kesimi, ağacın öteki tarafından yapılmalı ve kesinlikle yatay olmalıdır. Ağacın sol tarafında durunuz ve çekiş durumundaki bıçkı zinciriyle kesim yapınız.

Yıkım kesimi'ni, yön kesimi'nin yatay doğrultusunun yaklaşık 3-5 cm (1,5-2 inç) yukarısından yapınız.

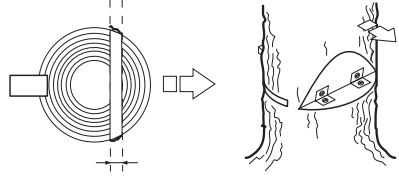


Kılıç koruyucusunu (eğer takılmışsa) kırılma derecesinin arkasına getiriniz. Tam gaz vererek kesim yapınız ve bıçkı zincirini/kılıcı, yavaşça ağacın içine doğru sürünüz. Ağacın, seçilmiş yıkım yönünün tersine doğru hareket edip etmediğine dikkat ediniz. Kesim derinliğinin elvermesiyle birlikte, yön kesimi boşluğuna bir takoz koyunuz.



Yıkım kesimi, her ikisi arasındaki mesafenin, ağaç gövdesi çapının en az 1/10'i kadar olduğu yön kesimi çizgisi ile paralel olarak sonuçlandırılacaktır. Gövdenin kesilmemiş bölümü kırılma derecesi olarak adlandırılır.

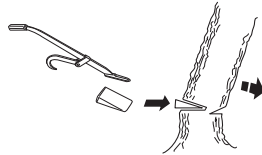
Kırılma derecesi, yıkılmakta olan ağacın yönünü belirleyen bir takoz işlevi görür.



Kırılma derecesi'nin gereğinden küçük ya da kesilmiş olması ya da yön kesimi ve yıkım kesiminin yanlış yerlerde bulunması, ağacın yıkım yönü üzerindeki denetimin tümüyle yitirilmesine yol açar.



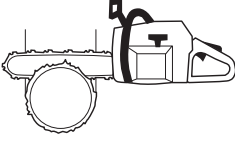
Yıkım kesimi ve yön kesimi tamamlandıktan sonra ağaç kendiliğinden ya da takoz ya da levye yardımıyla yıkılmaktadır.



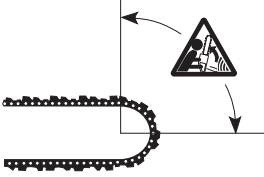
Yıkım ve yön kesimi'nin, basit bıçkı kesimi olarak adlandırılan bir biçimde gerçekleştirilebilmesi için ağaç çapından daha büyük bir kılıç uzunluğu öneririz. Motorlu bıçkı modeliniz için

ÇALIŞMA TEKNİKLERİ

hangi kılıç uzunluklarının önerildiğini öğrenmek için Teknik bilgiler bölümüne bakınız.



Ağaç çapının kılıç uzunluğundan daha büyük olması durumunda da ağaç yıkım yöntemleri bulunmaktadır. Bu yöntemler, kılıcın geri tepme tehlikesi sektörünün bir cisimle temas etmesi gibi büyük bir tehlikeyi de taşımaktadırlar.



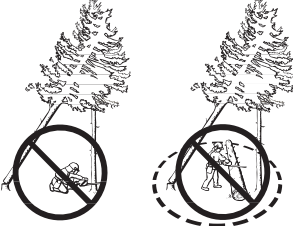
Kötü yıkılmış bir ağacı gevşetme

Takılmış bir ağacın düşürülmesi

Takılı imiş bir ağacı kurtarmak oldukça tehlikelidir ve çok büyük kaza tehlikesi vardır.

Üzerine ağaç devrilmiş bir ağacı kesmeye asla çalışmayın.

Sıkışmış veya asılı kalmış bir ağaç nedeniyle riskli olan bir bölgede asla çalışmayın.



Vinç kullanmanın en güvenli yöntemi.

- Traktöre monte edilmiş



- Taşınabilir



Gergin durumdaki ağaç ve dalların kesimi.

Hazırlıklar: Gerginliğin hangi yöne doğru olduğunu ve "kırılma noktası" nı (yani daha da gerginleştirilmesi durumunda, kırılabileceği yer) anlamaya çalışınız.



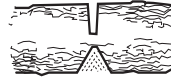
Gerginliği nasıl gidereceğinize ve bunu başarıp başaramayacağınıza karar veriniz. Özel olarak daha karmaşık durumlarda en güvenli yöntem, motorlu bıçkıdan vazgeçip bir vinç kullanmaktır.

Genel olarak şunlar geçerlidir:

Gerginliğin giderilmesi anında ağacın/dalın size çarpması tehlikesini önlemek için uygun bir yerde durunuz.

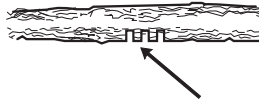


Kırılma noktası üzerinde ya da yakınında bıçkı ile bir ya da birkaç iz açınız. Ağacın/dalın, "kırılma noktası" ndan kırılarak gerginlikten kurtarılması için elden geldiğince derinlemesine ve çok sayıda bıçkı izi açınız.



Gergin durumda bulunan bir nesneyi asla tümüyle kesmeyiniz!

Ağaç / dal boyunca kesim yapmak zorundaysanız, 3 – 5 cm derinliğinde ve 3 cm aralıklarla iki veya üç kesik yapın.



Ağaç/dal eğilinceye ve gerginlik boşalınca kadar kesmeye devam edin.



Gerginlik boşalınca ağacı/dalı ters taraftan kesin.

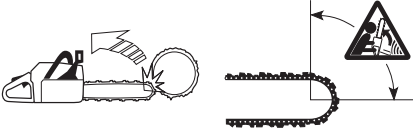
Geri tepmeyi önleyici önlemler



UYARI! Geri tepme alabildiğine ani ve sert olabilir ve bıçkıyı, kılıcı ve zinciri kullanıcıya doğru fırlatabilir. Eğer kullanıcıya rastladığında zincir hareket durumunda ise ciddi hatta ölümcül bir kazaya neden olabilir. Geri tepmeye nelerin sebep olduğunu ve bunu nasıl engelleyebileceğinizi anlamanız çok önemlidir.

Geri tepme nedir?

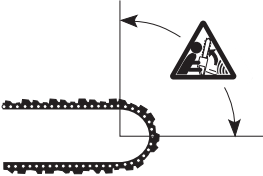
Geri tepme, bıçkı ve kılıcın, kılıç üst yuvarlak köşesiyle bir cisimin temas ettiği, geri tepme tehlikesi sektörü olarak adlandırılan yerde fırlatıldığı, apansız bir tepki demektir.



Geri tepme her zaman kılıcın ön doğrultusu yönünde gerçekleşir. En olağan olanı, bıçkı ve kılıcın yukarıya ve arkaya, yani kullanıcıya doğru fırlatılmasıdır. Fakat, geri tepme tehlikesi sektörünün bir cisimle temas ettiği anda bıçkınin hangi durumda bulunduğuna bağlı olarak değişebilir.



Geri tepme, yalnızca geri tepme tehlikesi sektörünün bir cisimle temas ettiği anda meydana gelebilir.



Budama



UYARI! Geri tepme kazalarının çoğu parçalara bölme sırasında ortaya çıkar. Çubuğun geri tepme alanını kullanmayın. Çubuğun ucunun kütükle, başka dallarla veya nesnelere temas etmemesine özellikle dikkat edin. Gergin durumdaki dallara özellikle dikkat edin. Size çarpabilir ve kontrolünüzü kaybetmenize neden olabilirler, bu da yaralanmalara neden olabilir.

Güvenli olarak yürüyebilme ve ayakta durabilmeye dikkat ediniz! Ağaç gövdesinin sol tarafında çalışınız. En iyi biçimde denetim sağlamak için elden geldiğince motorlu bıçkıya yakın durarak çalışınız. Uygun durumda, bıçkıyı ağaç gövdesine dayandırınız.



Ağaç gövdesinin, yalnızca, sizinle motorlu bıçkı arasında bulunması durumunda bir yerden bir yere yer değiştirebilirsiniz.

Kütüğe dönüştürülmek üzere ağaç gövdesinin kesimi

Temel kesim teknikleri adlı bölümdeki talimatlara bakınız.

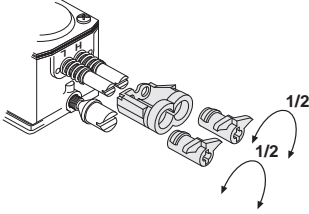
Genel

Kullanıcı yalnız Kullanım Kılavuzu içinde tanımlanan bakım ve servislerini yapmalıdır.

ÖNEMLİ! Bu kitapta anlatılanların dışında kalan her türlü bakım yetkili acenta tarafından yapılmalıdır (satıcı).

Karbüratör ayarı

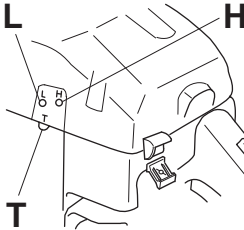
Mevcut çevre ve gaz emisyonları yönetmeliklerine uygun olarak zincirli testerenizin karbüratör ayar vidasına hareket sınırlayıcıları konulmuştur. Bunlar yapılacak ayarlamayı en fazla 1/2 turla sınırlar.



Husqvarna ürününüz zararlı gazların emisyonunu azaltan şartnamelere uygun olarak tasarlanmış ve üretilmiştir.

Çalıştırma

- Karbüratör, gaz ayarı aracılığıyla motorun devridaimini yönetir. Karbüratörün içinde hava/yakıt birbirine karışır. Bu hava/yakıt karışımı ayarlanabilir. Motorun en yüksek düzeyde etkinliğini sağlamak için ayarlama düzgün olmak zorundadır.
- Bir katalitik konvertörün gereken randımanı vermesi, diğer bazı etkenlerin yanı sıra, karbüratörün ayarına bağlıdır. Bir takometre kullanarak, aşağıdaki talimatlara dikkatle uyunuz.
- Karbüratörün ayarlanması, motorun, örneğin iklim, rakım, benzin ve çift yoğunluklu yağ tipi gibi yerel koşullara uydurulması demektir.
- Karbüratörde üç türlü ayarlama olanağı bulunmaktadır:
 - L = Düşük devridaim vidası
 - H = Yüksek devridaim vidası
 - T = Boşta çalışma ayarı



- L- ve H-vidaları ile istenilen yakıt miktarı, gaz ayarı ağzının öngördüğü hava akımına ayarlanır. Bunlar ileriye

doğru çevrildiğinde hava/yakıt karışımı ince (daha az yakıt), geriye doğru çevrildiğinde ise hava/yakıt karışımı kalın (daha fazla yakıt) olur. İnce bir karışım daha yüksek motor hızı, kalın bir bir karışım daha düşük motor hızı verir.

- T-vidası, motor boşta iken gaz ayarının durumunu ayarlar. T-vidası ileriye doğru çevrildiğinde daha yüksek devridaim, geriye doğru çevrildiğinde ise daha düşük devridaim sağlar.

Temel ayarlar ve sürüş

Fabrikadaki deneme sürüşünde karbüratör şöyle ayarlanır. İlk 10 saatte çok yüksek hızlarda çalıştırmaktan kaçınm.

DİKKAT! Zincir, motor boşta iken dönuyorsa T-vidası, zincir duruncaya kadar, geriye doğru çevrilmelidir.

Boşta çalışma hızını kaydedin: 2700 rpm

İnce ayar

Makine, "sürüş" yaptıktan sonra karbüratör ayarlanmalıdır. Ayarlama, eğitimli bir kişi tarafından yapılmalıdır. Önce L-vidası, daha sonra boşta çalışma ayarı T ve son olarak da H-vidası ayarlanır.

Yakıt tipinin değiştirilmesi

Yakıt tipi değiştirildikten sonra motorlu biçki başlama, hızlanma, azami hız, vs. açılarından farklı bir performans gösteriyorsa, ince ayar gerekli olabilir.

Koşullar

- Her türlü ayarlama, hava filtresi temiz, silindir kapağı ise monte edilmiş olmalıdır. Karbüratörün kirli bir hava filtresiyle ayarlanması durumunda, bir dahaki sefere hava filtresi temizleninceye kadar, daha ince bir yakıt karışımı elde edilmiş olur. Bu ise önemli motor arızalarına yol açabilir.
- Zarara neden olabileceğinden L ve H iğnelerini kilit noktalarından daha fazla ayarlamayı denemeyin.
- Makineyi, çalıştırma ile ilgili açıklamalar doğrultusunda 10 dakika sıcak olarak sürünüz.
- Makineyi, kılıç doğrultusu sizin uzağınızda olmak üzere ve zincir, başka herhangi bir cisimle temas etmeyecek biçimde, düz bir yüzey üzerine koyunuz.

Düşük devir vidası L

L iğnesini durana kadar saat yönünde çevirin. Motorun hızlanmasında veya boşta çalışmasında bozukluk varsa L iğnesini, bu düzeline kadar saatin tersi yönde çevirin.

Boşta çalışma ayarı T'nin son ayarı

Boşta çalışma ayarı, T durumuna getirilmelidir. Ayarlama gerekirse, boşta çalışma ayarı T'yi, motor çalışırken, zincir duruncaya kadar geriye doğru çeviriniz. Düzgün ayarlanmış bir boşta çalışma devir ayarı, motorun, tüm durumlarda, zincir

BAKIM

devir sayısına göre dönmeye başladığı, eşit ve iyi bir marjinalle çalışması demektir.



UYARI! Boşta çalışma ayarı zincirin duracağı biçimde ayarlanamıyorsa, servis atelyenize başvurunuz. Bıçkıyı, düzgün ayarlanması ya da onarımı gerçekleşmeden önce kullanmayınız.

Yüksek devir vidası H

Motor, fabrikada deniz seviyesinde ayarlanmıştır. Diğer irtifalarda veya hava koşullarında, sıcaklıklarda ve nem oranlarında çalışırken H iğnesi ayarında küçük bir ayarlama yapmak gerekli olabilir.

DİKKAT! H iğnesi çok sıkılırsa, pistonlara ve/veya silindirlere zarar verebilir.

Fabrika testleri sırasında H iğnesi, motor ilgili yasal şartnamelere uygun olacak ve maksimum performansı sağlayacak şekilde ayarlanır. Bundan sonra karbüratörün H iğnesi, dönmelerini engelleyen bir sınırlandırıcı ile dışarı doğru açılabilen azami konuma kilitlenir. Bu hareket sınırlayıcı yapılacak ayarlamayı en fazla yarım turla sınırlar.

Düğüün ayarlanmış karbüratör

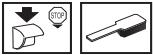
Düğüün ayarlanmış bir karbüratör, makinenin hızlanma sırasında takılmaması ve tam gaz sırasında ise bir miktar ses çıkarması demektir. Ayrıca zincir, motor boşta iken dönmemelidir. Zayıf ayarlanmış bir L-vidası, çalıştırma zorluğu ve kötü hızlanmaya neden olabilir. Zayıf ayarlanmış bir H-vidası, daha düşük güç = daha az kapasite verir ve kötü hızlanmaya ve/veya motorun zedelenmesine neden olabilir.

Motorlu bıçkı makinesi güvenlik donanımının kontrol, bakım ve servisi

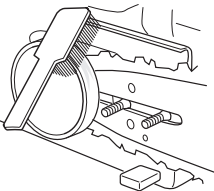
Notlar! Makineye yapılan tüm servis ve onarımlar özel eğitim gerektirir. Bu, makinenin güvenlik donanımı için özellikle önemlidir. Makinenizin aşağıdaki kontrollerden herhangi birinde sorun mevcutsa makineyi hemen servise götürmenizi öneririz.

Geri tepmeyi önleyici zincir freni

Fren bandı aşınmasının denetimi

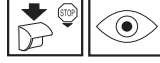


Zincir freni ve bağlantı boşluğundaki talaş, reçine ve kir artıklarının temizleyiniz. Kirlenme ve aşınma, frenin işlevini etkiler.



Fren bandı kalınlığının en az 0,6 milimetresinin, en çok aşınmış olan tarafta kalmış olup olmadığını düzenli olarak denetleyiniz.

Geri tepme önleminin denetimi



Geri tepme önleminin bütün ve gözle görülür, örneğin, materyal çatlağı gibi herhangi bir aşınmaya sahip olup olmadığını denetleyiniz.



Geri tepme önleminin kolay hareket edip etmediğini ve bağlantı kutusundaki bağlantısının düğüün ve dengeli olup olmadığını anlamak için ileri geri hareket ettiriniz.



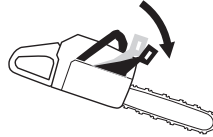
Yavaşlatma işlevinin denetimi



Motorunu kapattıktan sonra testereyi kök veya benzeri sağlam bir yüzeyin üstünde tutun. Öndeki tutma yerini bırakın ve kendi ağırlığıyla düşmesine izin verin, arka tutma yerinden tutun ve testere ucunun kökün üzerine düşmesini sağlayın.



Kılıç ucunun kütüğe dokunmasıyla birlikte frenin devreye girmesi gerekir.

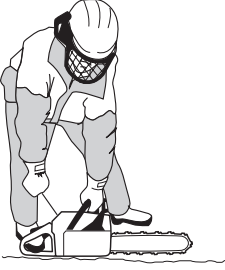


Fren gücünün denetimi

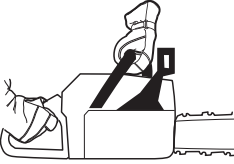
Motorlu bıçkınızı sert bir yüzey üzerine yerleştirip çalıştırınız. Zincirinin yerle ya da herhangi başka bir cisimle temas

BAKIM

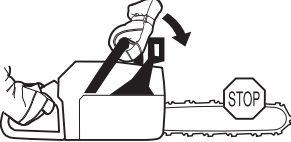
etmemesine özen gösteriniz. Çalıştırma ve durdurma başlığı altındaki talimatlara bakınız.



Motorlu bıçkınızı, sap ve kulpundan, ellerinizle iyice kavrayınız.



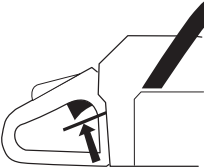
Tam gaz veriniz ve sol elinizi geri tepme önlemine doğru götürerek zincir frenini devreye sokunuz. Ön kulpu bırakmayınız. **Zincirin derhal durması gerekir.**



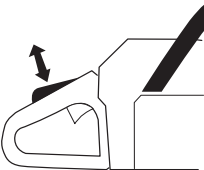
Kelebek kilidi



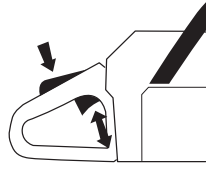
- Gaz ayarlama düğmesi asıl konumunda iken gaz ayarının boşa olduğunu denetleyiniz.



- Kelebek kilidine basınız ve bıraktığınız zaman yeniden asıl konumuna geldiğini denetleyiniz.

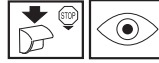


- Gaz ayarının ve kelebek kilidinin rahat çalışmakta olduğunu ve dönüşüm makas sisteminin çalıştığını denetleyiniz.

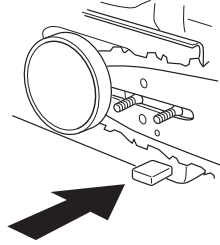


- Motorlu bıçkınızı çalıştırarak tam gaz veriniz. Gaz ayarını bırakınız ve zincirin durduğunu ve hareket etmediğini denetleyiniz. Eğer gaz ayarı boşa iken zincir dönüyorsa gazlayıcının boşa alma ayarını denetleyiniz.

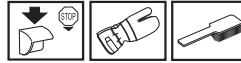
Zincir tutucusu



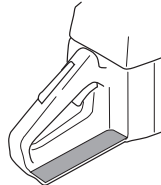
Zincir tutucusunun tüm olduğunu ve bıçkı gövdesine iyice oturmuş olduğunu denetleyiniz.



Sağ el koruyucusu



Sağ el koruyucusunun tamam ve materyal çatlağı gibi görülebilir bir bozukluğa sahip olmadığını denetleyiniz.



Titreşimden arındırma sistemi

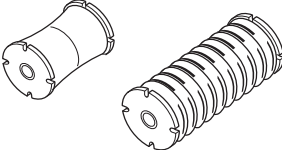


Materyal çatlağı ve bozulmalardan sonra titreşimden arındırma elemanını düzenli olarak denetleyiniz.



BAKIM

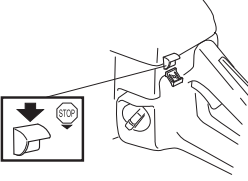
Titreşimden arındırma elemanının, motor ile el birimleri arasında oturmuş olduğunu denetleyiniz.



Stop düğmesi



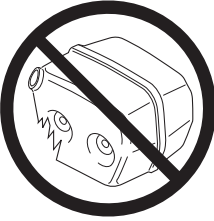
Moturu çalıştırınız ve stop düğmesi stop durumuna getirildiğinde motorun durduğunu denetleyiniz.



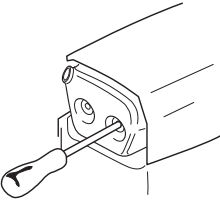
Susturucu



Susturucusu aşınmış bir makineyi asla kullanmayınız.

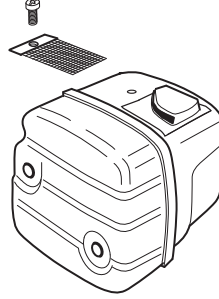


Susturucunun makinenin içine oturmuş olduğunu düzenli olarak denetleyiniz.



Kimi susturucular, özel bir kıvılcım tutucu ağı ile donatılmışlardır. Eğer makineniz böylesi bir donanımına sahipse, sözkonusu ağı haftada bir kez temizlenmelidir. Bu işlem, en iyi biçimde, çelik telli bir fırça ile yapılabilir. Tıkalı bir ızgara motorun fazla ısınmasına ve ciddi biçimde hasar görmesine yol açabilir. Notlar! Ağda herhangi bir arıza ortaya çıkması durumunda derhal değiştirilmelidir. Bozuk olarak kullanılan bir ağı, makinenin fazlaca ısınmasına ve silindiri ile kömürde de

arızalara neden olur. Makineyi, iyi durumda olmayan bir susturucuyla asla kullanmayınız. **Kıvılcım tutma ağına sahip olmayan ya da kıvılcım tutma ağı yıpranmış olan bir susturucuyu asla kullanmayınız.**



Susturucu, gürültü düzeyini azaltmak ve gaz artıklarını kullanıcından uzak tutmak üzere yapılmıştır. Gaz artıkları yüksek ısıya sahiptir ve egzosun kuru ya da yanabilir bir materyale çevrilmesi durumunda, yangın tehlikesine neden olabilecek kıvılcıklar taşır.

Katalitik konvertörlü bir egzos, egzos gazında bulunan hidrokarbon (HC), azot oksit (NO) ve aldehid yoğunluğunu büyük ölçüde azaltır. Bununla birlikte kokusu hissedilmeyen karbon monoksit (CO) miktarında azalma olmaz. Dolayısıyla, hiçbir zaman kapalı veya havalandırmasız bir alanda çalışmayınız. Karlı çukurlarda, yarıklarda veya kapalı alanlarda çalıştığınızda mutlaka iyi hava dolaşımı olmalıdır.

Çalıştırma aracı



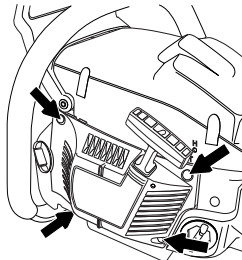
UYARI! Geri döndürme yayı, çalıştırma aracının içinde gergin bir durumda bulunmaktadır ve dikkatsiz bir işlem durumunda yerinden fırlayarak kişisel sakatlanmalara yol açabilir.

Çalıştırma yayı ya da ipinin değiştirilmesi sırasında dikkatli olunmalıdır. Koruyucu gözlük kullanınız.

Kırılmış ya da aşınmış bir çalıştırma ipinin değiştirilmesi

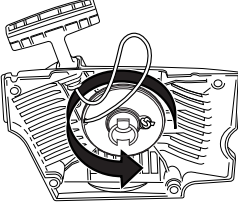


- Çalıştırma aracının vidalarını söküp çalıştırma aracını monte olduğu yerden çıkarınız.

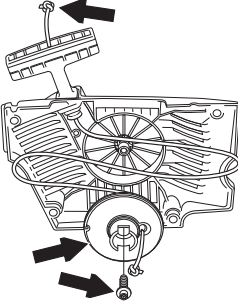


BAKIM

- İpi yaklaşık 30 cm çekerek, makarasından çıkarınız. Makaranın geriye doğru yavaşça dönmesine fırsat vererek, geri döndürme yayını sıfıra getiriniz.

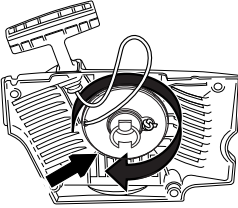


- Ortasındaki vidayı söktükten sonra makarayı yerinden çıkarınız. Yeni çalıştırma ipini makaraya sarınız. Yaklaşık olarak 3 devir olarak sarınız. Geri döndürme yayının ucu içine girecek biçimde makarayı geri döndürme yayına karşı monte ediniz. Vidayı makaranın merkezine takınız. Çalıştırma ipini çalıştırma mahfazasındaki ve çalıştırma kolundaki delikten geçiriniz. Çalıştırma ipinde bir düğüm oluşturunuz.



Geri döndürme yayının gerginleştirilmesi

- Çalıştırma ipini makaranın içinden yukarı doğru kaldırınız ve makarayı yaklaşık 2 devir ileriye doğru çeviriniz. Notlar! Makaranın, çalıştırma ipi tümüyle çekilmişken, en az 1/2 devir daha yapabilecek durumda olduğunu denetleyiniz.

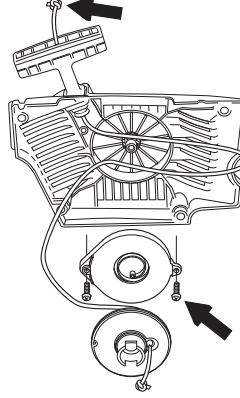


Kırılmış geri döndürme yayının değiştirilmesi



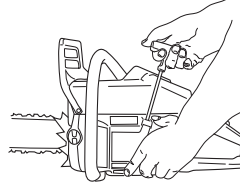
- Makarayı kaldırınız. Kırılmış ya da aşınmış bir çalıştırma ipinin değiştirilmesi başlıklı bölüme bkz. Geri döndürme yayının tansiyon altında bulunduğu unutmayınız.

- Ger i döndürme yayının bulunduğu kaseti marş aletinden çıkarınız.
- Ger i döndürme yayını ince bir yağla yağlayınız. Ger i döndürme yayının bulunduğu kaseti marş aletine takınız. İp makarasını takınız ve dönüş yayını geriniz.



Çalıştırma aracının montajı

- Çalıştırma aracını, çalıştırma ipini önce çekip daha sonra çalıştırma aracını, çalıştırma kapağına doğru yerine koyarak monte ediniz. Daha sonra çalıştırma ipini, başlangıç dişleri makarayı kavrayacak biçimde, yavaşça bırakınız.
- Çalıştırma aracını monte ediniz ve çalıştırma aracını yerinde tutan vidalarını sıkıştırınız.



Hava filtresi

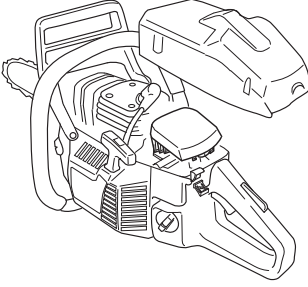


Aşağıdakilerden kaçınmak için hava filtresi toz ve kirden arındırılmalı ve düzenli olarak temizlenmelidir:

- Karbüratör arızaları
- Çalıştırma sorunları
- Motor gücünün azalması
- Motor parçalarında gereksiz aşınması
- Anormal ölçüde fazla yakıt tüketimi.
- Hava filtresi, hava filtresi kapağı açıldıktan sonra çıkarılabilir. Montaj sırasında, hava filtresinin, filtre

BAKIM

tutucusuna sarılmış olmasına özen gösteriniz. Filtreyi silkeleyiniz ya da fırçayla temizleyiniz.



Hava filtresini sabunlu suda yıkamakla daha kalıcı bir temizlik sağlanır.

Uzun süre kullanılmış bir hava filtresinin büsbütün temizlenmesi olanaksızdır. Bundan ötürü filtre, düzenli aralıklarda yenisiyle değiştirilmelidir. **Bozuk bir hava filtresi kesinlikle değiştirilmek zorundadır.**

HUSQVARNA motorlu testerelerine iş koşulları, hava durumu, mevsim vb. gibi koşullara bağlı olarak çeşitli türden hava filtreleri takılabilir. Bilgi almak için satıcınızla ilişki kurunuz.

Buji

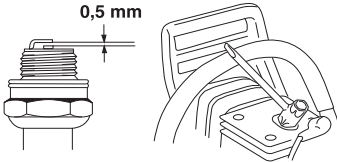


Aşağıdaki durumlar bujinin kondisyonunu etkiler:

- Yanlış ayarlanmış bir karbüratör.
- Yakıttaki hatalı bir yağ (az veya çok) karışımı motora zarar verir.
- Kirlili bir hava filtresi.

Bu faktörler bujinin elektrotlarında artıklara yol açar ve çekiş bozuklukları ile çalıştırma zorluklarına neden olabilir.

Bıçkının etkinliği düşüğe, çalıştırmada zorlanıyorsa ya da motor boşta çalışırken teklilyorsa: başka önlemlere başvurmadan, öncelikle bujiyi denetleyiniz. Buji kirlilyse, temizleyiniz ve elektrot aralığının 0,5 mm olduğunu denetleyiniz. Buji bir ay kadar çalıştıktan sonra veya gerekirse daha önce değiştirilmelidir.

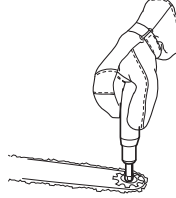


Notlar! Her zaman önerilen buji tipini kullanınız! Yanlış buji, kömür/silindiri tahribine neden olur. Bujiye süpürsör takılı olduğundan emin olun.

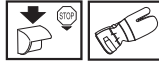
Kılıç burnu dışısının yağlanması



Kılıç burnu dışışı, her yakıt ikmalinde yağlanmalıdır. Bu iş için özel olarak öngörülen yağ püskürtücüsü ve kaliteli bir yağ kullanınız.



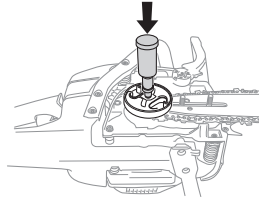
Yataklı bilyenin bakımı



Kavrama kasnağı, çıkış mili üzerinde bir iğne mil yatağı mevcuttur. Bu iğne mil yatağı düzenli olarak (haftada bir defa) yağlanmalıdır.

İki vida somununu gevşeterek kavrama düzeni kapağını çıkarın. Testereyi, kavrama tamburu yukarı bakacak şekilde yan olarak yatırın.

Gres tabancası ile krank milinin ortasına yağ püskürterek yağlayın.



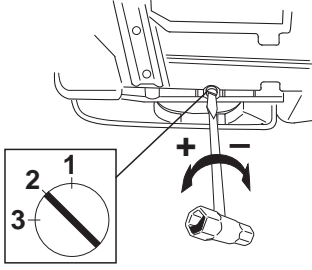
Yağ pompasının ayarı



Yağ pompasının ayarı istenildiği şekilde değiştirilebilir. Vidayı bir tornavida ya da üniversal penseyle çevirerek pompayı ayarlayınız. Makine fabrikadan teslim edilirken vida 2.

BAKIM

pozisyonda durur. Vida soldan sağa çevrilirse yağ miktarı azalır, sağdan sola çevrilirse yağ miktarı artar.



Tavsiye edilen pozisyon:

Kılıç 13"-15": Pozisyon 1

Kılıç 15"-18": Pozisyon 2

Kılıç 18"-20": Pozisyon 3



UYARI! Ayar sırasında motor çalıştırılmamalıdır.

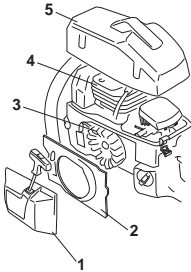
Soğutucu sistem



Elden geldiğinde alçak bir çekiş ısısı tutturabilmek için makine bir soğutucu sistem ile donatılmıştır.

Soğutucu sistem, aşağıdaki parçalardan meydana gelmektedir:

- 1 Çalıştırma aracının hava girişi.
- 2 Hava yolu kirişi.
- 3 Pervane kanatları.
- 4 Silindirdeki soğutucu borular.
- 5 Silindir kapağı (soğuk havayı silindire iletir).



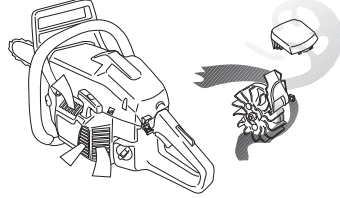
Soğutucu sistemi, haftada bir kez; daha olağanüstü koşullarda ise daha sık olmak üzere fırçayla temizleyiniz. Kirli ya da temizlenmeden yerine konulmuş bir soğutucu sistem, bıçkının aşırı ısınmasına ve silindir ile kömürün arızalanmasına yol açar.

Notlar! Katalitik konvertörlü bir motorlu testerenin soğutma sisteminin her gün temizlenmesi gerekir. Temizlik özellikle katalitik konvertörlü testerelelerde daha da önemlidir, çünkü

egos gazının yüksek orandaki çalışma ısısı motorun ve katalitik konvertör biriminin etkin bir şekilde soğutulmasını gerektirir.

Sentirfüjlü temizlik "Air Injection"

Sentirfüjal temizlik şu demektir: Karbüratöre gelen tüm hava çalıştırma aracı yoluyla gelmektedir. Kir ve toz, soğutucu vantilatörü tarafından sentirfüje edilmektedir.



ÖNEMLİ! Sentirfüjal temizlik işlevinin gerçekleşmesi için düzenli bakım yapılması zorunludur. Çalıştırma aracının hava girişini, pervane kanatlarını, hava pervanelerini, emme hortumlarını ve karbüratör alanını temizleyiniz.

Kış kullanımı

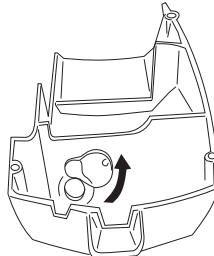
Aşağıdaki nedenlerden dolayı soğuk veya karlı hava koşullarında makineyi kullanırken çalışma sorunları meydana gelebilir.

- Motor ısısının çok düşük olması.
 - Hava filtresinde buzlanma ve karbüratörün donması.
- Bu yüzden genel olarak özel bazı önlemlerin alınması gerekir, örnek:
- Çalıştırma aletinin hava girişini kısmen daraltınız, böylece motorun çalışma ısısı artmış olur.
 - Silindirdeki ısıdan yararlanarak karbüratöre giden havayı önceden ısıtın.

0° C veya daha düşük ısılarda:

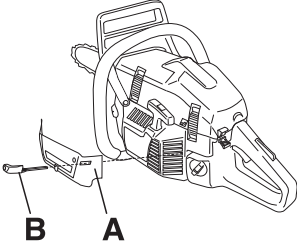


Silindir muhafazası soğuk havada kullanıma göre ayar edilebilecek şekilde hazırlanmıştır. Kışlık kapağı çevirerek silindirdeki ısınmış havanın karbüratörün bulunduğu yere geçmesini sağlarız ve örneğin hava filtresinin buz tutmasını önleyiniz.



-5° C'den daha düşük ısılarda ve/veya karlı havalarda kullanım durumunda ayrıca şu parçalar vardır:

- marş motorunun üzerini örtmek için özel bir kapak (A)
- hava başlığı için resimdeki gibi monte edilen kışlık tıkaç (B).



Bunlar soğuk hava girişini azaltır ve aşırı miktarlarda karın karbüratörün bulunduğu yere girmesini önler.

DİKKAT! Kışlık tıkaç takılıysa kışlık kapağın açık olması gerekir!

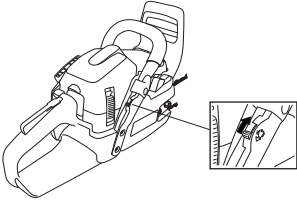
ÖNEMLİ! Hava ısısı -5°C 'den ve yerine göre 0°C 'den daha yükseğe çıktığında makina testerenin ayarlarının normal işiye göre ayarlanması ŞARTTİR. Yoksa motor aşırı ısınır ve motorda ciddi hasarlar meydana gelir.

Arka sap ısısı

(357 XPG, 359 G)

XPG/G işaretine sahip modellerde ön ve arka tutma yerlerinde elektrikli ısıtıcı halkalar mevcuttur. Bunların elektriği testere içindeki bir jeneratörden sağlanır.

Düğme aşağı itildiğinde, ısıtma çalışmaya başlar. Düğme yukarı itildiğinde, ısıtma kapanır.



Elektrikli karbüratör ısıtıcısı

(357 XPG, 359 G)

Bu testerenin üzerinde *CARBURETOR HEATING* model kodu varsa, elektrikle ısınan karbüratörle donatılmıştır. Elektrikle çalışan ısıtma düzeni karbüratörde buz oluşumunu önler. Isıtma işlemi bir termostat tarafından ayarlanır ve karbüratörün sürekli doğru ısıda çalışması sağlanır.

BAKIM

Bakım Şeması

AŐađıda makinede yapılması gereken bakım iŐlemlerinin listesi vardır. Konuların çoğu Bakım bölümünde anlatılmıŐtır.

Günlük bakım	Haftalık bakım	Aylık bakım
Makinenin dış kısmını temizleyin.	Katalitik dönüŐtürücüsü olmayan testerelede soğutma sistemini haftada bir defa kontrol edin.	Zincir frenindeki fren balatasını aşınmaya karşı kontrol edin. En aşınmış noktasında 0.6 mm'den az kalmıŐsa, değiştirin.
Gaz ayarlayıcısının tüm parçalarının güvenli bir Şekilde çalışıp çalışmadığını denetleyiniz. (Gaz açma kapama ve gaz kontrol.)	Çalıştırıcıyı, çalıştırma ipini ve geri tepme yayını kontrol edin.	Bağlantı merkezini, bağlantı kapağını ve bağlantı yayını aşınma açıŐından denetleyiniz.
Zincir frenini temizleyiniz ve iŐlevlerini güvenlik açıŐından denetleyiniz. Zincir tutucusunun arızalı olup olmadığını denetleyiniz, gerekirse değiştiriniz.	Titreşim azaltma elemanlarının zarar görüp görmediğini kontrol edin.	Bujiyi temizleyiniz. Elektrot aralığının 0,5 mm olduğunu denetleyiniz.
Kılıcın yönü, eşit bir aşınma için gündelik olarak değiştirilmelidir. Kılıcın yağlama deliğinin tıkanmamıŐ olmasını denetleyiniz. Kılıcın izini temizleyiniz. Eğer varsa, kılıcın burnu tekerini de yağlayınız.	Bağlantı kapağının deposunu yağlayınız.	Gazlayıcının dıŐını temizleyiniz.
Kılıcın ve zincirin yeterince yağlanmış olduklarını denetleyiniz.	Kılıcın yüzeyindeki olası çikintileri eğerleyiniz.	Yakıt filtresini ve yakıt hortumunu denetleyiniz. Gerektiğinde değiştiriniz.
Testere zincirini; perçinlerde ve bağlantılarda gözle görünür çatlaklar, zincirin sertliği ve perçin ve zincirlerde anormal bir yıpranma açıŐlarından değerlendirin. Gerekliyse değiştirin.	Susturucudaki kıvılcım önleyici ızgarayı temizleyin veya değiştirin.	Yakıt deposunu boşaltın ve içini temizleyin.
Zinciri düzeltiniz ve gerginliği ile kondisyonunu denetleyiniz. Zincir dişlisinin anormal derecede aşınmış olmadığını denetleyiniz, gerektiğinde değiştiriniz.	Karbüratör gövdesini ve hava kutusunu temizleyiniz.	Yakıt deposunu boşaltın ve içini temizleyin.
Çalıştırıcı birimin hava girişini temizleyin.	Hava filtresini temizleyiniz. Gerektiğinde değiştiriniz.	Tüm kabloları ve bağlantıları denetleyiniz.
Vidaların ve somunların sıkışma durumlarını denetleyiniz.		
Makinenin durdurma düğmesinin çalışıp çalışmadığını kontrol ediniz.		
Motordan, depodan veya yakıt hatlarından yakıt sızıntısı olup olmadığını kontrol edin.		
Katalitik dönüŐtürücülü testerelede soğutma sistemini her gün kontrol edin.		

Teknik bilgiler

Teknik bilgiler

	357XP	359
Motor		
Silindir hacmi, cm ³	56,5	59,0
Silindir çapı, inç/mm	46	47
Hortum uzunluğu, inç/mm	34,0	34,0
Boşta çalışma deviri, rpm	2700	2700
Etki, kW/rpm	3,2/9600	2,9/9000
Ateşleme sistemi		
Buji	NGK BPMR 7A/ Champion RCJ 7Y	NGK BPMR 7A/ Champion RCJ 7Y
Elektrot aralığı, inç/mm	0,5	0,5
Yakıt yağlama sistemi		
Benzin deposu hacmi, litre	0,68	0,68
9000 rpm, yakıt pompası kapasitesi, ml/dak.	6-17	6-17
Yağ deposu hacmi, litre	0,38	0,38
Yağ pompası tipi	Otomatik	Otomatik
Ağırlık		
Kılıç ve zincir olmaksızın ve boş depolarla bıkı, kg	5,5: 357 XP, 357 XP E-tech 5,6: 357 XPG, 357 XPG E-tech	5,5: 359, 359 E-tech 5,6: 359 G, 359 G E-tech
Gürültü emisyonları (1 nolu dipnota bakınız)		
Ses gücü düzeyi, ölçülmüş dB(A)	113: 357 XP/G 111: 357 XP E-tech/G E-tech	113: 359 /G 111: 359 E-tech/G E-tech
Ses gücü düzeyi, garantili L _{WA} dB(A)	114: 357 XP/G 112: 357 XP E-tech/G E-tech	114: 359 /G 112: 359 E-tech/G E-tech
Ses düzeyi (2 nolu dipnota bakınız)		
Operatörün kulağında denk ses basınç düzeyi dB(A)	101: 357 XP/G 100: 357 XP E-tech/G E-tech	101: 359 /G 100: 359 E-tech/G E-tech
Denk vibrasyon düzeyleri, a_{hveq} (bkz. not 3)		
Ön kulp, m/s ²	3,9	3,9
Arka sap, m/s ²	4,2	4,2
Zincir/kılıç		
Standart kılıç uzunluğu, inç/cm	15"/38	15"/38
Önerilen kılıç uzunlukları, inç/cm	13-24"/33-61	13-24"/33-61
Etkin kesim uzunluğu, inç/cm	12-23"/31-58	12-23"/31-58
Bölüm, inç/mm	0,325/8,25 3/8" /9,52	0,325/8,25 3/8" /9,52
Çekmiş doğrultusundaki kalınlık, inç/mm	0,058/1,5	0,058/1,5
Tahrik dişlisi tipi/diş sayısı	Rim/7	Rim/7
En yüksek etki gücünde zincir hızı, m/saniye	21,4	20,0

Dipnot 1: Çevreye verilen gürültü emisyonu AB direktifi 2000/14/EC uyarınca ses gücü (L_{WA}) olarak ölçülmüştür.

Not 2: ISO 22868 doğrultusunda denk gürültü basınç düzeyi, çeşitli çalışma koşullarında farklı gürültü basınç düzeyleri için zaman ağırlıklı enerji toplamı olarak hesaplanır. Denk gürültü basınç düzeyi için tipik istatistik dağılımı, 1 dB (A) şeklinde bir standart sapmadır.

Not 3: ISO 22867 doğrultusunda denk vibrasyon düzeyi, çeşitli çalışma koşulları altındaki vibrasyon düzeyleri için zaman ağırlıklı enerji toplamı olarak hesaplanır. Denk vibrasyon düzeyi için bildirilen verilerin tipik istatistik dağılımı (standart sapması) 1 m/sn² şeklindedir.


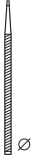



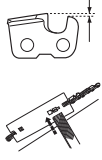
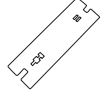
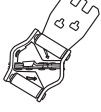
Teknik bilgiler

Kılıç ve zincir bileşimleri

Aşağıdaki kesme ataşmanları Husqvarna 357XP ve 359 modelleri için onaylanmıştır. Husqvarna H30 testere zinciri geri tepmeyi minimize etmek için tasarlanmıştır (ANSI B175.1'e göre düşük geri tepmeli testere zinciri olarak sınıflandırılmıştır).

Kılıç				Bıçkı zinciri	
Uzunluk, inç	Bölüm, inç	Yiv genişliği, mm	Çubuğun ucundaki zincir dişlerinin azami diş sayısı	Tip	Uzunluk, tahrik bağlantıları (no.)
13	0,325	1,5	10T	Husqvarna H25	56
15	0,325	1,5	10T		64
16	0,325	1,5	10T		66
18	0,325	1,5	10T		72
20	0,325	1,5	12T		78
13	0,325	1,3	10T	Husqvarna H30	56
15	0,325	1,3	10T		64
16	0,325	1,3	10T		66
18	0,325	1,3	10T		72
20	0,325	1,3	10T		78
15	3/8"	1,5	11T	Husqvarna H42	56
16	3/8"	1,5	11T		60
18	3/8"	1,5	11T		68
20	3/8"	1,5	11T		72
24	3/8"	1,5	11T		84

Testere zinciri sıralaması ve sıralama ölçekleri

								
		inch/mm				inch/mm		
H30		3/16" /4,8	85°	30°	10°	0,025"/0,65	5056981-00	5056981-08
H25		3/16" /4,8	85°	30°	10°	0,025"/0,65	5056981-00	5056981-09
H42		7/32" /5,5	60°	25°	10°	0,025"/0,65	5056981-00	5056981-09

Teknik bilgiler

Uygunluk konusunda AB deklarasyonu

(Sadece Avrupa için geçerlidir)

İşbu belgeyle, SE-561 82 Huskvarna, İsveç, tel: +46-36-146500 adresinde bulunan **Huskvarna AB**, 2009 yılı seri numaraları ve daha sonraki tüm seri numaralarını (imalat plakasında önce yıl açıkça belirtilir, sonra da seri numarası yazılır) taşıyan **Huskvarna 357XP, 357XPG, 359, 359G, 357XP E-tech, 357XPG E-tech, 359 E-tech ve 359G E-tech** motorlu bıçklarının ormancılık işlerine yönelik, aşağıdaki KONSEY DİREKTİFLERİ'nin gereklerine uygun olduğu konusunda güvence verir:

- 17 Mayıs 2006 tarihli, "makinelere ilgili", **2006/42/AT**

- "elektromanyetik uygunluk hakkında" başlıklı, 15 aralık 2004 tarih ve **2004/108/EEC** sayılı KONSEY DİREKTİFİ ve geçerli ekler.

- "çevreye gürültü emisyonları hakkında" başlıklı, 8 Mayıs 2000 tarih ve **2000/14/EC** sayılı KONSEY DİREKTİFİ.

Gürültü emisyonları hakkında bilgi için, Teknik bilgiler başlıklı bölüme bakınız. Uygulanan standartlar: **EN ISO 12100-2:2003, CISPR 12:2005, EN ISO 11681-1:2004**

Bildirilen kurum: Makine direktifi'nin (2006/42/EC) 12. madde 3b şikkı uyarınca yapılan AB tip kontrolü Fyrisborgsgatan 3, SE-754 50 Uppsala, İsveç, adresinde bulunan **0404, SMP Svensk Maskinprovning AB** tarafından gerçekleştirilmiştir. Ek IX uyarınca AB tipi test sertifikalarının numaraları: **0404/09/2079** – 357XP/G, 357 XP/ E-tech G/ E-tech, **0404/09/2080** – 359/G, 359 E-tech / G E-tech.

Ayrıca, SMP, Svensk Maskinprovning AB, Fyrisborgsgatan 3, SE-754 50 Uppsala, İsveç, "çevreye gürültü emisyonları hakkında" başlıklı, 8 Mayıs 2000 tarih ve 2000/14/EC sayılı Konsey Direktifi'nin V eki ile uygunluk sertifikası vermiştir. Sertifikaların numaraları: **01/161/013** - 357XP/G, 359 /G, **01/161/014** - 357XP E-tech/G E-tech, 359 E-tech/G E-tech.

Teslim edilmiş olan motorlu bıçkı AB tip kontrolünden geçmiş olan örneğin aynıdır.

Huskvarna, 29 aralık 2009



Bengt Frögelius, Geliştirme Müdürü Motorlu testere (Huskvarna AB yetkili temsilcisi ve teknik dokümantasyon sorumlusu.)

Orijinal talimatlar

1153179-76



2010-02-04