

Kullanım kılavuzu

345FR 545FX 545FXT
545RX 545RXT

Makineyi kullanmadan önce kullanım kılavuzunu iyice okuyarak içeriğini kavrayınız.



Turkish

SEMBOLLERİN AÇIKLANMASI

Semboller

UYARI! Temizlik işlerinde kullanılan testerele, Örn: çalı temizleme testereleinin kullanımı tehlike yaratabilir! Bu tür testerelelerin dikkatsiz veya yanlış kullanımı, kullanıcının veya diğer kişilerin ciddi bir şekilde yaralanmasına veya ölmesine neden olabilir. Kullanım kılavuzunu okuyarak içeriğini iyice anlamanız son derece önemlidir.

Makineyi kullanmadan önce kullanın kılavuzunu iyice okuyarak içeriğini kavrayınız.

Her zaman kullanılması gereken malzemeler:

- Testere kullanılırken koruma başlığı kullanmak risklidir, başlığın testerele üzerine düşmesi tehlikesi vardır
- Onanmış koruyucu kulaklık
- Gözlerin koruması onaylanmıştır

Maksimum hareket eden omuz üzerindeki devir sayısı, rpm.

Bu ürün geçerli CE direktiflerine uygundur.

Testereyle çalışmaya başlarken sakın olmaya özen gösteriniz.

Makineyi kullanan kişi, çalışma esnasında kendisine insanların veya hayvanların 15 metreden daha fazla yaklaşmasına izin vermemelidir.

Testere bıçağı veya çim bıçağı takılı makineler, bıçak sabit bir nesneye temas ettiğinde şiddetle yan tarafa savrulabilir. Buna bıçak savrulması denir. Bıçak, kol veya bacağın kopmasına neden olabilir. İnsanların ve hayvanların makineden daima en az 15 metre uzakta kalmalarını sağlayın.

Her zaman onanmış koruyucu eldivenler kullanılmalıdır.

Kaygan olmayan ve sağlam çizmeler kullanınız.



Basınç azaltma sübabı: Sübab, silindirdeki basıncı azaltmak ve çalıştırmayı kolaylaştırmak içindir. Makineyi çalıştırırken daima basınç azaltma sübabını kullanmalısınız.

Yakıt pompası.

Ateşleme; jikle: Jikleleyi jikle durumuna getiriniz.

Arka sap ısıfı

Kesme teçhizatı bükülgen özelliği olan metalden oluşmamalıdır; örn: ayar başlığı ve ayar halatı bu özellikte olmalıdır.

Çevreye verdiği gürültü emisyonları Avrupa Birliği'nin direktiflerine uygundur. Makinenin emisyonları Teknik bilgiler bölümünde ve etikette belirtilmiştir.

Makina üzerindeki diğer semboller/etiketler kimi pazarlarda onay almak için gerekli özel koşullarla ilgilidir.

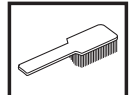
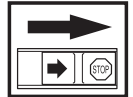
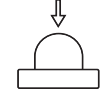
Kontrol ve/veya bakım, motor durdurulduktan ve STOP durumuna getirildikten sonra yapılmalıdır.

Her zaman onanmış koruyucu eldivenler kullanılmalıdır.

Düzenli aralıklarla temizlik gerekmektedir.

Gözle bakarak kontrol.

Kesme işlemi yapılırken, onaylanmış olan göz koruma aracı kullanılmalıdır.



İÇİNDEKİLER

İçindekiler

SEMBOLLERİN AÇIKLANMASI

Semboller	2
-----------------	---

İÇİNDEKİLER

İçindekiler	3
Başlamadan önce aşağıdaki konulara dikkat ediniz:	3

GİRİŞ

Değerli Müşterimiz,	4
---------------------------	---

NE NEDİR?

Arazi testeresi nedir?	5
Arazi testeresi nedir?	6
Arazi testeresi nedir?	7

GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

Önemli	8
Kişisel koruyucu araçlar	8
Makinenin güvenlik donanımı	9
Kesici gereçler	12

MONTAJ

Dümeni ve gazı monte etme	15
Taşıma durumu, dümen	15
Kesme donanımını monte etme	15
Bıçak mahfazası /kombinasyon mahfazası, çim bıçağı ve bilyalı yatağa monte edilen destek fincanı nı n takılması	16
Kesici ağız koruyucusunun ve testere dişlisi koruyucusunun montajı	16
Trimmy SII'nin kesme başlığı ve kesme koruması nı n montaj işlemi	17
Diğer koruma ve kesici cihazların montaj işlemi	18
Temizlik testeresine kayış uyumu	18
Balance X	18
Balance XT	19

YAKIT KULLANIMI

Yakıt güvenliği	21
Çalıştırıcı	21
Yakıt ikmali	22

ÇALIŞTIRMA VE DURDURMA

Başlamadan önce kontrol yapınız.	23
Çalıştırma ve durdurma	23

ÇALIŞMA TEKNİKLERİ

Genel çalışma açıklamaları	25
----------------------------------	----

BAKIM

Karbüratör	29
Susturucu	30
Soğutucu sistem	30
Hava filtresi	30
Debriyajlar	31
Tahrik mili	31
Buji	31
Kıf kullanımı	32
Bakım şeması	33

TEKNİK BİLGİLER

Teknik bilgiler	34
Uygunluk konusunda AB deklarasyonu	37

Başlamadan önce aşağıdaki konulara dikkat ediniz:

Kullanım kılavuzunu dikkatle okuyunuz.



UYARI! Kesme işlemini yaparken uzun süre gürültüye maruz kalma, duyma bozukluğuna yol açabilir. Bu nedenle daima onaylanmış bulunan, gürültüye karşı koruma cihazı kullanınız.



UYARI! İmalatçının izni olmaksızın makinenin orijinal yapısı hiçbir biçimde değiştirilemez. Her zaman orijinal yedek parça kullanılmalıdır. Yetkili olmayan kişiler tarafından yapılan değişiklikler ve/veya orijinal olmayan parçalar, kullanıcının yaralanmasına ya da ölümüne neden olabilir.



UYARI! Bir taş kesme testeresi, çalı budayıcısı veya kesicinin dikkatsiz veya yanlış kullanılması, bu araçları kullanan kişilerin veya diğer insanların ölümüne veya tehlikeli bir şekilde yaralanmalarına yol açabilir. Burada size sunulan, kullanma talimatını okumanız ve içeriğini anlamamız çok önem taşımaktadır.

Değerli Müşterimiz,

Bir Husqvarna ürünü aldığınız için sizi kutlarız. Husqvarna, İsveç Kralı XI. Karl'ın ağızdan dolma tüfek yapımı için Husqvarna nehri kıyısında bir fabrika kurulmasını emrettiği 1689 yılından bu yana olan birikimin ve geleneğin ürünüdür. Su gücüyle çalışan bir fabrika için Husqvarna nehrinin sularından yararlanmak amacıyla yapılan yer seçimi de son derece mantıklıydı. 300 yılı aşkın ömrü süresince Husqvarna fabrikası, odun sobasından modern mutfak malzemelerine, dikiş makinelerine, bisikletlere, motosikletlere kadar birçok farklı ürün imal etmiştir. İlk motorlu çim biçme makineleri 1956 yılında üretilmeye başlandı ve bunun ardından 1959'da zincirli testereler geldi; Husqvarna'nın bugün uzmanlaştığı alan da bu oldu.

Günümüzde artık Husqvarna, en büyük önceliği kalite olan, dünyanın en önde gelen orman ve bahçe ekipmanı üreticisidir. Misyonumuz, ormancılık ve bahçeciliğin yanı sıra inşaat sektörü için de motorla çalışan ekipmanlar geliştirmek, üretmek ve pazarlamaktır. Husqvarna'nın amacı, ergonomik, kullanılabilirlik, güvenlik ve çevre koruması konularında da her zaman en önde olmaktır. İşte bu nedenle, çalıştığımız bu alanlarda sizlere farklı özellikleri olan ürünler geliştirmiş bulunmaktayız.

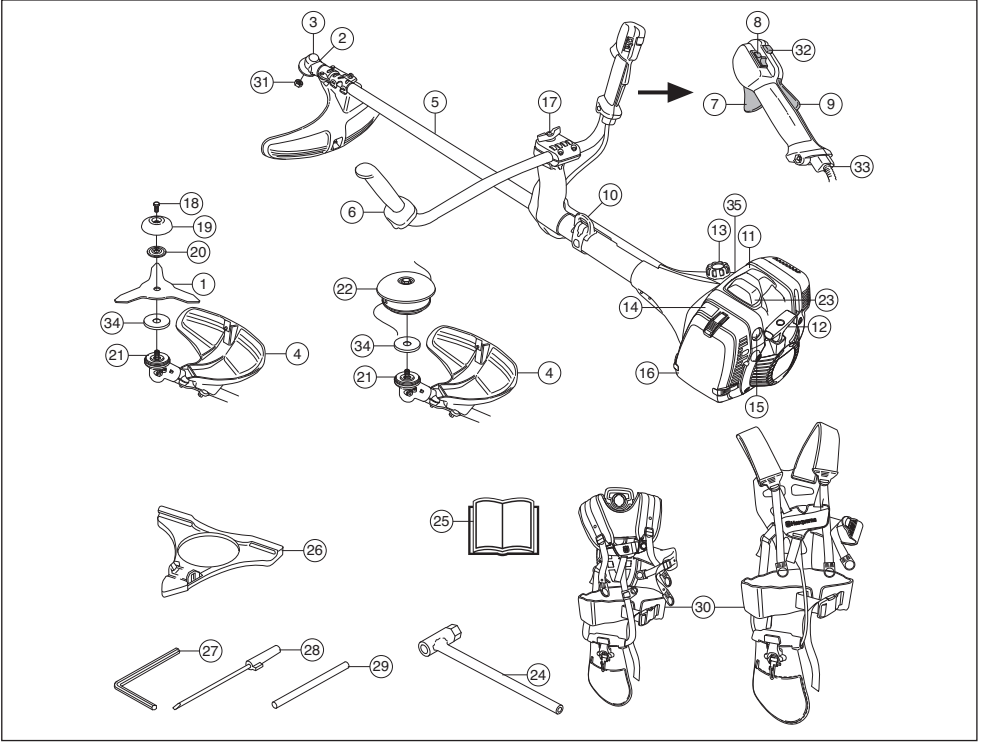
Ürünlerimizi kalite ve performans açısından büyük bir memnuniyetle uzun yıllar kullanacağınıza inancımız tamdır. Ürünlerimizden herhangi birini satın almanız, gerektiğinde profesyonel onarım ve servis hizmetlerine ulaşmanızı sağlar. Makinenizi satın aldığınız yer yetkili bayilerimizden biri değilse, size en yakın servis istasyonunun adresini isteyin.

Dileğimiz, ürünümüzden memnun kalmanız ve uzun yıllar kullanmanızdır. Bu kullanım kılavuzunu değerli bir belge olarak koruyun. 'İçinde önerilenleri (kullanım, servis, bakım, vs.) yerine getirerek makinenizin ömrünü uzatabilir ve elden düşme satış değerini artırabilirsiniz.' Bir gün makinenizi satarsanız, yeni sahibine kullanım kılavuzunu da vermeyi ihmal etmeyin.'

Husqvarna ürünlerini kullandığınız için teşekkür ederiz.

Husqvarna AB ürünlerini sürekli olarak geliştirmeye çalışmaktadır, bu yüzden ürünlerin biçim ve görüntüşleri konusunda önceden haber vermeksizin değişiklik yapma hakkımız saklıdır.

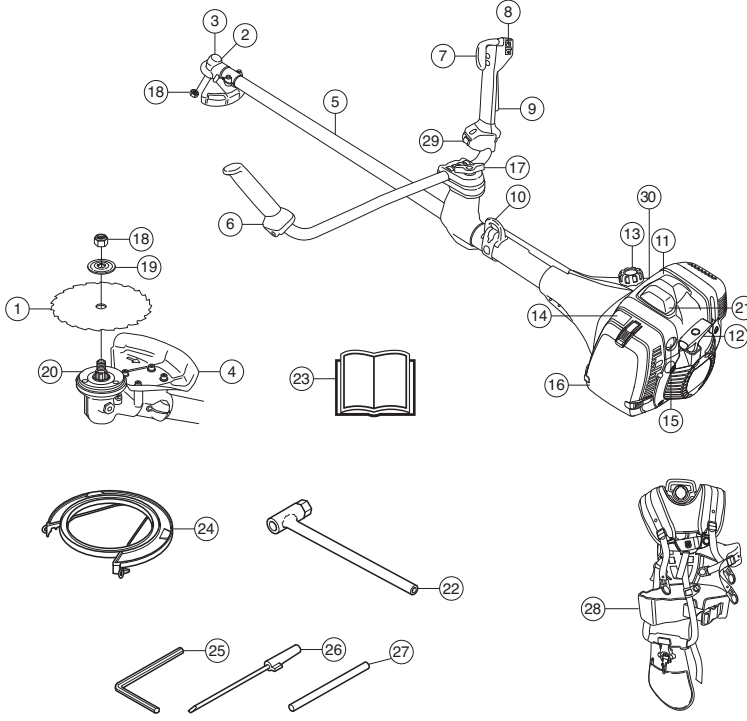
NE NEDİR?



Arazi testeresi nedir? (545 RX, 545 RXT)

- | | |
|------------------------------------|--|
| 1 Çim bıçağı | 19 Destek fincanı |
| 2 Cihaza yağ doldurma, debriyajlar | 20 Yırtılmaya karşı destek cihaz |
| 3 Debriyajlar | 21 Yardımcı araçlar |
| 4 Kesme cihazlarının korunması | 22 Kesme başlığı |
| 5 Teçhizat borusu | 23 Buji kapağı ve buji |
| 6 Dümen | 24 Kesici aletlerde kullanılan cıvata somun anahtarı |
| 7 Gaz ayarlı | 25 Kullanım kılavuzu |
| 8 Stop düğmesi | 26 Taşıma ile ilgili korumalar |
| 9 Kelebek kilidi | 27 Altılı anahtar |
| 10 Kayış için destek gözleri | 28 Karbüratör tornavidası |
| 11 Silindir kapağı | 29 Kilit çubuğu |
| 12 Çalıştırma tutacağı | 30 Kayış |
| 13 Yakıt deposu | 31 Kilit cıvata somunları |
| 14 Şok ayar kolu | 32 Motor çalıştırma düğmesi |
| 15 Yakıt pompası | 33 Gaz telinin ayarlanması |
| 16 Hava filtresi kapağı | 34 Metal fincan |
| 17 Tutamağın ayarlanması | 35 Basınç azaltma supabı |
| 18 Kilitleme vidası | |

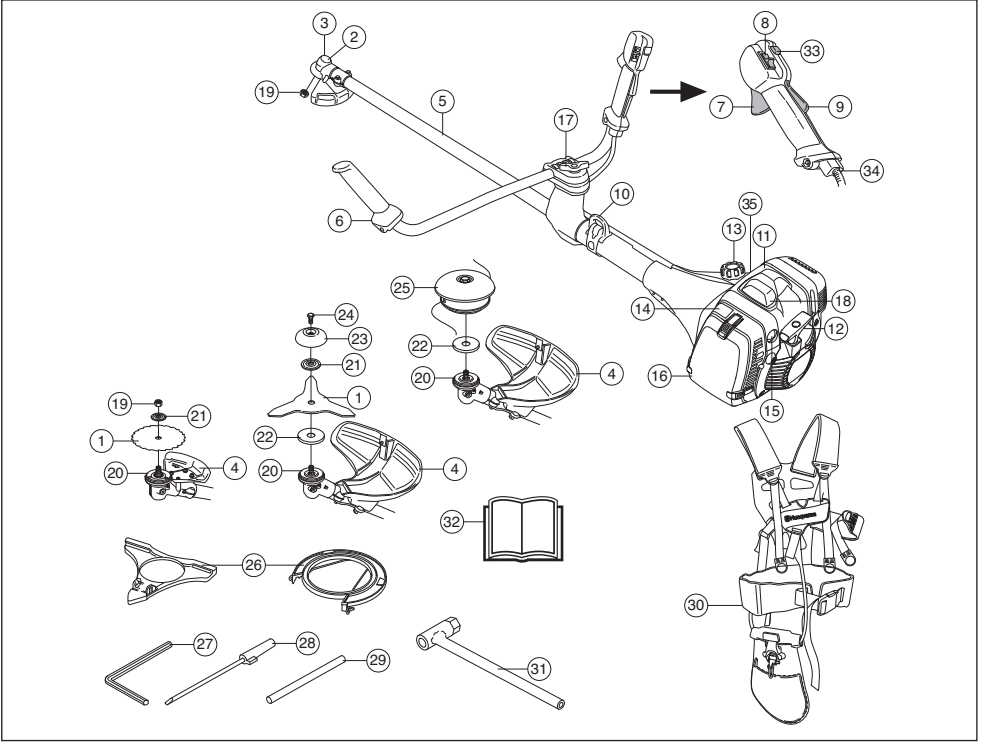
NE NEDİR?



Arazi testeresi nedir? (545 FX, 545 FXT)

- | | |
|------------------------------------|--|
| 1 Testere keskin ağız | 16 Hava filtresi kapağı |
| 2 Cihaza yağ doldurma, debriyajlar | 17 Tutamağın ayarlanması |
| 3 Debriyajlar | 18 Kilit civata somunları |
| 4 Kesme cihazlarının korunması | 19 Yırtılmaya karşı destek cihaz |
| 5 Teçhizat borusu | 20 Yardımcı araçlar |
| 6 Dümen | 21 Buji |
| 7 Gaz ayarı | 22 Kesici aletlerde kullanılan civata somun anahtarı |
| 8 Stop düğmesi | 23 Kullanım kılavuzu |
| 9 Kelebek kilidi | 24 Taşıma ile ilgili korumalar |
| 10 Kayış için destek gözleri | 25 Altı anahtar |
| 11 Silindir kapağı | 26 Karbüratör tornavidası |
| 12 Çalıştırma tutacağı | 27 Kilit çubuğu |
| 13 Yakıt deposu | 28 Kayış |
| 14 Şok ayar kolu | 29 Arka sap ısısı (545 FXT) |
| 15 Yakıt pompası | 30 Basıncı azaltma supabı |

NE NEDİR?



Arazi testeresi nedir? (345 FR)

- | | |
|------------------------------------|--|
| 1 Keskin aletlerde ağız kısmı | 19 Kilit civata somunları |
| 2 Cihaza yağ doldurma, debriyajlar | 20 Yardımcı araçlar |
| 3 Debriyajlar | 21 Yürülmeye karşı destek cihaz |
| 4 Kesme cihazlarının korunması | 22 Metal fincan |
| 5 Teçhizat borusu | 23 Destek fincanı |
| 6 Dümen | 24 Kilitleme vidası |
| 7 Gaz ayarlı | 25 Kesme başlığı |
| 8 Stop düğmesi | 26 Taşıma ile ilgili korumalar |
| 9 Kelebek kilidi | 27 Altılı anahtar |
| 10 Kayış için destek gözleri | 28 Karbüratör tornavidası |
| 11 Silindir kapağı | 29 Kilit çubuğu |
| 12 Çalıştırma tutacağı | 30 Kayış |
| 13 Yakıt deposu | 31 Kesici aletlerde kullanılan civata somun anahtarı |
| 14 Şok ayar kolu | 32 Kullanım kılavuzu |
| 15 Yakıt pompası | 33 Motor çalıştırma düğmesi |
| 16 Hava filtresi kapağı | 34 Gaz telinin ayarlanması |
| 17 Tutamağın ayarlanması | 35 Basınç azaltma supabı |
| 18 Buji kapağı ve buji | |

GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

Önemli

ÖNEMLİ!

Bu makine yalnızca çim biçme, çim kesme ve/veya ormandaki otların biçilmesi için teçhiz edilmiştir.

Kesme cihazları için motor parçası olarak kullanabileceğiniz araç-gereçlerin kaynaklarını size tavsiyede bulunduğumuz Teknik veri bölümünde bulabilirsiniz.

Yorgun ya da içkili iken ya da görüş, karar verme ve bedensel denetim yeteneklerinizi etkileyebilecek olan bir ilaç almışsanız makineyi asla kullanmayınız.

Kişisel koruyucu araçlar kullanınız. Kişisel koruyucu araçlar bölümüne bakınız.

Artık orijinal imalatına benzerliği kalmayacak biçimde yapışal değişikliğe uğratılmış bir makineyi asla kullanmayınız.

Hiçbir zaman arızalı bir makineyi kullanmayın. Bu kılavuzda belirtilen güvenlik kontrolleri ile bakım ve servis talimatlarına uyun. Bazı bakım ve servis işlerinin sadece yetkili ve kalifiye teknisyenler tarafından yapılması gerekir. Bakım başlığı altındaki talimatlara bakın.

Çalıştırmadan önce tüm kapaklar, siperler ve tutamaklar takılmalıdır. Elektrik çarpması riskini engellemek için buji kapağının ve ateşleme kablosunun hasarsız olduğundan emin olun.

Makineyi kullanan kişi, çalışma sırasında, makineye insan veya hayvanların 15 metreden daha fazla yaklaşmamasına dikkat etmelidir. Eğer bir çalışma bölgesinde bir çok kişi bir arada çalışıyorsa, güvenlik mesafesi çalışma bölgesinin iki katı uzaklığında olmalı veya en az 15 metre olmalıdır.

Kullanmadan önce makineyi genel olarak kontrol edin ve bakım çizelgesini inceleyin.



UYARI! Bu makine, çalışması sırasında bir elektromanyetik alan oluşturur. Bu alan, bazı koşullarda aktif veya pasif tıbbi implantlarda girişime neden edebilir. Ciddi veya ölümcül yaralanma riskini azaltmak için, tıbbi implantlar takılı kişilerin, bu makineyi çalıştırmadan önce doktorlarına ve tıbbi implant üreticisine danışmanlarını öneririz.



UYARI! Motorun kapalı veya havalandırması iyi olmayan yerlerde çalıştırılması havasızlıktan boğulmaya veya karbon monoksit zehirlenmesine yol açabilir.

Kişisel koruyucu araçlar

ÖNEMLİ!

Bir taş kesme testeresi, çalı budayıcısı veya kesicinin dikkatsiz veya yanlış kullanılması, bu araçları kullanan kişilerin veya diğer insanların ölümüne veya tehlikeli bir şekilde yaralanmalarına yol açabilir. Burada size sunulan, kullanma talimatını okumanız ve içeriğini anlamınız çok önem taşımaktadır.

Makineyi her kullandığınızda, onaylanmış kişisel koruyucu araçlar kullanmalısınız. Kişisel koruyucu araçlar sakatlanma tehlikesini ortadan kaldırmasalar da, herhangi bir kazanın meydana gelmesi durumunda yaralanma derecesini azaltırlar. Uygun kişisel koruyucu araçlar seçmekte satıcınızın yardımını isteyiniz.



UYARI! Gürültüye karşı koruma cihazı kullanılırken, uyarı sinyallerine ve seslerine karşı daima dikkatli olunuz. Motor durdurulduktan hemen sonra, gürültüye karşı koruma cihazını çıkartınız.

MİĞFER

Enkaz kaldırma işlemlerindeki 2 metreden daha yüksekte bulunan ve takılıp kalmış bulunan enkazların kaldırılmasında mutlaka miğfer kullanılacaktır.



GÜRÜLTÜYE KARŞI KORUMA CİHAZI

Gürültüye karşı koruma cihazı, yeterli bir susturucu etkisi sağlıyorsa kullanılmalıdır.



GÖZ KORUMA CİHAZI (GÖZLÜK)

Daima onaylanmış bulunan göz koruma cihazları kullanı lmalı dır r. Miğferin ön parçası nda kullanı lan koruma gözlüğü de mutlaka onaylanmış olmalı dır r. Koruma gözlüğünün onaylanmış olması demek, ABD'nin ANSI Z 87.1. standartları na veya AB ülkelerinin EN 166 standartları için aranan şartlara uygun olması anlamı na gelir.



ELDİVENLER

Eldivenler ihtiyaç duyulduğu zaman kullanılabilir, Örn: kesme cihazlarının monte işlemlerinde mutlaka kullanılmalıdır.



GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

ÇİZMELER

Çelik burunlu ve kaymaz tabanlı bot giyin.



ELBİSELER

Kesme işlemini yaparken yırtılmaya dayanıklı elbiseler kullanınız, çalılıklara ve dallara kolayca takılma riski taşıyan geniş elbiseler giymekten kaçınınız. Daima sağlam ve dayanıklı uzun paçalı pantolonları kullanınız. Kesme işlemini yaparken ziynet eşyası takmayınız, kısa pantolon veya sandalet giymeyiniz ve çıplak ayakla çalışmayınız. Saçlarınızın omuzlarınıza doğru sarkmamasına özen gösteriniz.

İLK SARGI

İlk yardım çantası her zaman kolay ulaşılabir yerde olmalıdır.



Makinenin güvenlik donanımı

Bu bölümde, makinenin güvenlik donanımı konusunda ayrıntıların neler olduğu, bunların hangi işlevlere sahip bulunduğu ve doğru çalışıp çalışmadığına emin olmak için kontrol ve bakımının nasıl gerçekleştirileceği açıklanmaktadır. Bu teçhizatın makinenin neresinde olduğunu görmek için Ne nedir? bölümüne bakınız.

Makine doğru bir şekilde kullanılmaz ve gerekli onarımlar ve bakımlar yetkili servis ve bilirkişiler tarafından yapılmazsa, o takdirde makinenin ömrünün uzunluğu kısalabilir ve kaza riski artabilir. Eğer daha fazla bilgiye ihtiyaç duyuyorsanız, en yakın servis istasyonuna başvuruda bulununuz.

ÖNEMLİ!

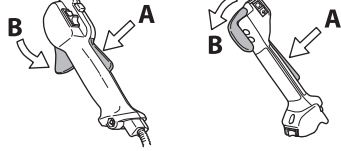
Makinenin her türlü servis ve onarımı özel eğitim gerektirmektedir. Bu, özellikle makinenin güvenlik donanımıyla ilgilidir. Eğer makineniz aşağıdaki listede yer alan denetimlerden herhangi birinde takılırsa, servis atelyenize başvurunuz. Ürünlerimizden herhangi birini satın aldığınızda, profesyonel tamir ve servis sunacağımızı garanti ederiz. Makineyi size satan satıcı servis satıcısı değildir, en yakın servis temsilcisinin adresini vermesini isteyiniz.



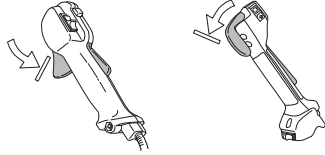
UYARI! Bozuk güvenlik gereçlerine sahip bir makineyi asla kullanmayınız. Bu bölümde belirtilen kontrolleri ve bakım önlemlerini uygulayınız. Makineniz bu denetimlerden herhangi birisinde takılırsa onarım için servis ajanınıza başvurunuz.

Kelebek kilidi

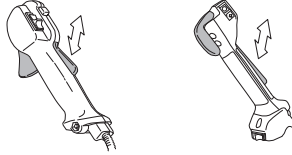
Kelebek kilidi, istenmeyen durumlarda gaz ayarının etkinleşmesini önlemek için yapılmıştır. Döğmeye (A) basınca (elinizi kulpa bastırınca) gaz ayarı (B) devreden çıkar. Elinizi kaldırdığınızda ise hem gaz ayarı hem de gaz ayarlama düğmesi eski durumuna döner. Bu hareket iki tane bağımsız dönüş yayı tarafından kontrol edilir. Bu düzenleme sayesinde, elinizi kulptan kaldırdığınızda kelebek kontrolü otomatik olarak çalışmama durumunda kilitlenir.



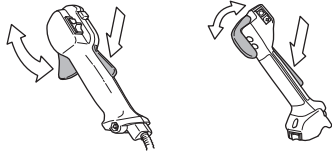
Gaz ayarlama düğmesi asıl konumunda iken gaz ayarının boşta olduğunu denetleyiniz.



Kelebek kilitine basınız ve bıraktığınız zaman yeniden asıl konumuna geldiğini denetleyiniz.



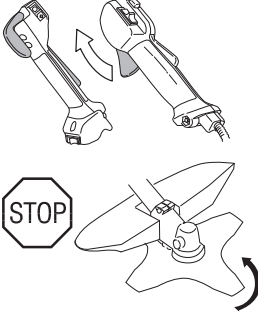
Gaz ayarının ve kelebek kilitinin rahat çalışmakta olduğunu ve dönüşüm mekanizmasının çalıştığını denetleyiniz.



Başlangıç bölümündeki talimatlara bakınız. Makineyi çalıştırınız ve tam gaz veriniz. Makinedeki gaz ayar kolunu bırakınız ve cihazın durduğunu (hareket etmediğini) kontrol ediniz. Eğer makine, gaz ayar kolu boşta iken hareket ediyorsa,

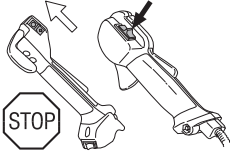
GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

o taktirde karbüratörün boşa iken ayarı yapılacaktır. Başlığın altındaki bakım bölümündeki talimatlara bakınız.



Stop düğmesi

Stop düğmesi, motoru durdurmak için kullanılır.

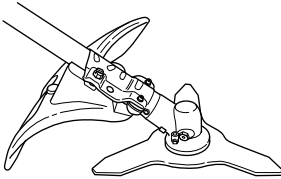


Motoru çalıştırınız ve stop düğmesi stop durumuna getirildiğinde motorun durduğunu denetleyiniz.

Kesme cihazlarının korunması



Bu tür bir koruma, çalışma esnasında kullanıcıya herhangi bir maddenin sıçramasını engeller. Koruma önemi, aynı zamanda kullanıcının makineyle olan ilişkisini de engeller.



Koruma bölümünün zarar görmemiş olduğundan ve çatlamış veya delinmemiş olduğundan emin olunuz. Koruma bölümünde çatlamalar ve yarıklar meydana gelmişse hemen değiştiriniz.

Özel kesim cihazları için daima tavsiye edilen korumaları kullanınız. Teknik veri bölümüne bakınız.

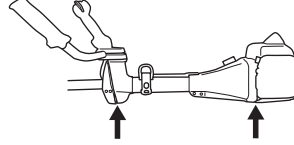


UYARI! Herhangi bir kesme cihazı için, belli bir takım koşullar oluşmıyorsa, o taktirde ilgili cihaz, koruma montajı olmayacak şekilde kullanılabilir. Teknik veri bölümüne bakınız. Yanlış veya aktif olmayan koruma montajı, ciddi bir şekilde insanların yaralanmasına neden olabilir.

Titreşimden arındırma sistemi

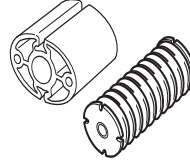


Makineniz, elden geldiğince, titreşimsiz ve kolay bir kullanım için tasarlanmış bir titreşimden arındırma sistemi ile donatılmıştır.



Yanlış sarılmış kordon veya yanlış kesme donanımı kullanılması titreşim düzeyini artırır. Kesici gereçler bölümüne bakınız.

Makinenizin titreşimden arındırma sistemi, titreşimin motor birimi/kesici araç ile makinenizin sapı arasındaki iletişimini önlemektedir.



Materyal çatlağı ve bozulmalardan sonra titreşimden arındırma elemanını düzenli olarak denetleyiniz. Titreşim engelleyici cihazın tam olduğunu, sabit ve sağlam olarak sıkıca bağlı olduğunu kontrol ediniz.



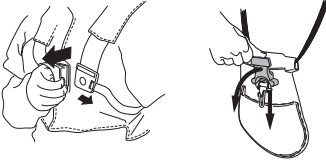
UYARI! Titreşimlere maruz kalmak, kan dolaşımı bozukluğu bulunan kişilerde, kan damarı veya sinirsel hastalıklara neden olabilir. Titreşimden meydana gelen herhangi bir rahatsızlık durumunda, doktora gidiniz. Örne: bu tür semptomlar, uyuşukluk, duyarlılığını yitirme, gıdıklanmalar, batmalar, ağrılar veya normal gücünü yitirme, derinin yüzeyinin veya renginin değişimi gibi ortaya çıkabilmektedir. Bu tür semptomlar alışı gelmiş şekilde, parmaklarda, ellerde veya bileklerde görülür. Düşük ısıda riskler daha fazla artabilir.

Çabuk çözülme

Motorun hız kaybına uğraması veya diğer durumlarda kolay ve çabuk bir çözüm olarak makineden uzaklaşmak ve kayışlardan kurtulmak için güvenlik önlemleri vardır. Kayış ve testere

GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

başlığı bölümüne bakınız. Bazı kayışların, asma çengeline monte edilmiş hızlı çözülme teçhizatları bulunur.



Makinenin kayışlarının doğru bir şekilde yerleştirildiğini kontrol ediniz. Kayışlar makineye takılıp ayar yapıldığında, kayışların güvenlik çözümünün çalışıp çalışmadığını kontrol ediniz.

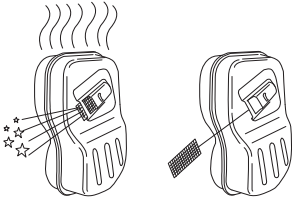
Susturucu



Susturucu, olanak elverdiğince, motor saçınıtlarından kullanıcıyı korumak üzere ve sesin düzeyini düşürmek için yapılmıştır. Katalizatör ile donatılmış susturucu, aynı zamanda gazın içinde bulunan zararlı maddeleri en aza indirmek için donatılmıştır.



Sıcak ve kuru iklimlere sahip ülkelerde yanma riskinin (yukarıda adı geçen makine için) olduğu açıktır. Bu nedenle böyle bir susturucu donatmayı uygun bulduk. Kıvılcım odası ağı. Makinenizin susturucusunun, yukarıda adı geçen böyle bir kıvılcım odası ağına olup olmadığını kontrol ediniz.



Susturucular açısından, kullanım kılavuzunda belirtilen denetim, bakım ve servisi yerine getirmeniz büyük önem taşımaktadır. Makinenin güvenlik donanımının kontrol, bakım ve servisi adlı bölümdeki talimatlara bakınız.

Susturucusu aşınmış bir makineyi asla kullanmayınız.



Susturucunun makinenin içine oturmuş olduğunu düzenli olarak denetleyiniz.

Eğer makinenizin susturucusu kıvılcım tutma ağına sahip ise o da düzenli olarak temizlenmelidir. Yanlış yerleştirilmiş bir ağı motorun ısınmasına ve ciddi biçimde arızalanmasına yol açar.



UYARI! Katalizatör susturucusu çok ısırır, bu nedenle makinenin kullanımı sona erdikten sonra sıcaklığı hemen kaybolmaz. Susturucunun ısınması, makine boşta çalışırken de devam eder. Susturucuya dokunmak, deride yaralanmalara neden olabilir. Yanma tehlikesine karşı dikkatli olunuz.



UYARI! Susturucunun içinde kanserojen olabilecek kimyasal maddeler bulunmaktadır. Susturucunun hasar görmesi durumunda bu maddelere temas etmeyin.



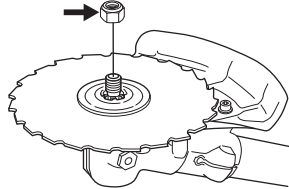
UYARI! Düşününki:

Egzos dumanları sıcaktır ve yangına neden olabilecek kıvılcımlar da taşıyabilmektedir. Bu nedenle hiçbir biçimde makineyi kapalı yerde ve kolay tutuşabilir maddelerin yakınında çalıştırmayınız!

Kilit cıvata somunları



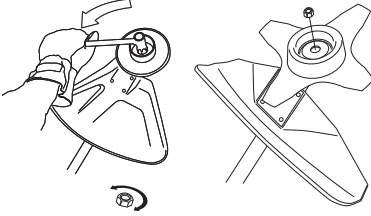
Bu tip kesici aletlerde sabitleme işlemleri için kilit cıvata somunları kullanılır.



Montaj sırasında cıvata somunlarını, kesme cihazlarının dönmeye yönüne doğru sıkınız. Sökme sırasında, cıvata somunlarını kesme cihazlarının dönmeye yönünde sökünüz. (DİKKAT! Cıvata somunları sola doğru yivlidir.) Testerenin keskin kısmındaki cıvata somunlarının gevşetilmesi ve sıkılması işlemi sırasında, testere dişlerinin zarar görmesi riski vardır. Bu nedenle, bu çalışma esnasında bir elinizin keskin ağız

GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

koruyucusunda bulunması gerekir. Bu işlemi mümkün bir hale getirebilmek için daima yeterli uzunlukta bir sapı bulunan somun anahtarını kullanınız. Şekildeki ok, somun anahtarının hangi bölge içinde cıvata somunlarının sökülüp, takılması işleminde her biri için ayrı ayrı kullanılabileceğini göstermektedir.

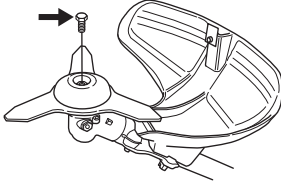


Kilit cıvata somunlarının naylondan yapılmış kilitleri aşınmış olmamalı, elle sıkılabilir durumda olmalıdır. Kilitleme bölümü en az 1,5 Nm'lik bir mesafede olmalıdır. Cıvata somunları ortalama 10 kez vidalandıktan sonra değiştirilecektir.

Kilitleme vidası



Bilyalı yatağa monte edilen destek fincanları için kilit vidasının sağlamca sıkılması gereklidir.



Kesici gereçler

Bu bölüm, aşağıdaki amaçları gerçekleştirmek için uygun kesici gereçlerin seçim ve bakımını nasıl yapacağınızı anlatmaktadır:

- Makinenin geri tepme eğilimini azaltmak.
- En yüksek kesim yeteneğini elde etmek.
- Kesici gereçlerin ömrünü uzatmak.

ÖNEMLİ!

Kesim cihazıyla beraber aynı zamanda bizim tavsiye ettiğimiz koruma cihazını birlikte kullanınız. Teknik veri bölümüne bakınız.

Halatların somut bir şekilde doldurulması ve doğru bir halat birimi seçimi için kesim teçhizatları bölümüne bakınız.

Kesici aletlerin ağız bölümündeki kesme dişlerini çok iyi ve somut bir keskinlikte tutunuz! Lütfen tavsiyelerimize uyunuz. Aynı zamanda, Kesici aletlerin ağız bölümlerinin paketlemenmesi ile ilgili talimatlara bakınız.

Makinenin daima somut bir ses çıkarmasına dikkat ediniz! Daima bizim talimatlarımıza uyunuz ve tavsiye edilen şubelerimize başvuruda bulununuz.



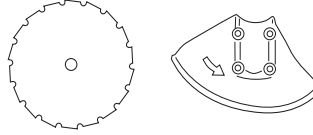
UYARI! Herhangi bir kesme cihazıyla çalışmaya başlamadan önce daima motoru durdurunuz. Bu işlem aynı zamanda gaz ayar kolunun serbest bırakılması için de geçerlidir. Kesme cihazıyla çalışmaya başlamadan önce, cihazın tamamen durduğunu ve kablosunun ateşleme sisteminin çekilmiş olduğunu kontrol ediniz.



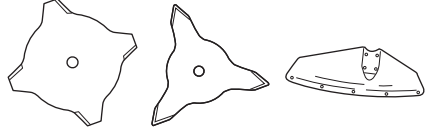
UYARI! Yanlış kullanılan bir kesim cihazı veya yanlış eğlenmiş bir kesme cihazı ağız, cihazın aşırı derecede çalışmasına neden olabilir.

Kesici gereçler

Testere çeşitli tipteki ağaç ve tahtaların kesilmesi işlemlerinde kullanılır.



Çim biçme makinesi ve çim bıçağı, yüksek ve büyük otların biçme işlemlerinde kullanılır.



Öğütme bıçakları yabancı otları ve çalıları kesmek içindir.



Kesme başlığı, çimlerin biçilmesi için kullanılmaktadır.



Temel kurallar



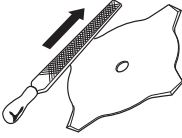
Kesim cihazıyla beraber aynı zamanda bizim tavsiye ettiğimiz koruma cihazını birlikte kullanınız. Teknik veri bölümüne bakınız.



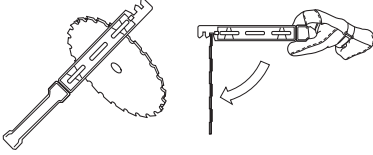
Kesici aletin keskin ağzının dişlerini somut ve iyi bir keskinlikte olmasını sağlayınız. Bizim talimatlarımıza uyunuz ve bizim tavsiye ettiğimiz araç-gereçleri kullanınız. Yanlış bir

GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

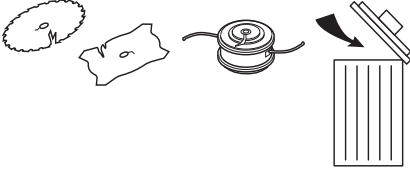
şekilde eğelenmiş veya zarar görmüş bir kesici alet kazalara neden olabilir.



Testere bıçağı ile ilgili ayarların doğru olmasına dikkat edin! Talimatları izleyip, ayar için önerilen aracı kullanın. Çünkü, yanlış ayarlanmış testere bıçağı nedeniyle sıkışmalar olabilir ve bıçak zarar görebilir.



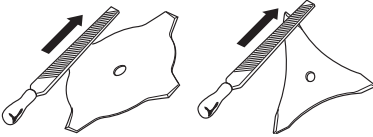
Kesme cihazlarının zarar görüp görmediğini ve çatlama olup olmadığını kontrol ediniz. Zarar görmüş olan kesme cihazı daima değiştirilecektir.



Çim biçme makinelerinin ve çim bıçaklarının eğelenmesi



- Kesme cihazlarının somut bir şekilde eğelenmesi ve paketlenmesi bölümüne bakınız. Kesme cihazı ve bıçaklar tek yönlü düz bir eğe ile eğelenecektir.
- Kesici aletlerin keskin ağızlarını eşit ölçüde eğeleyiniz ve bu şekilde dengeyi sağlayınız.



UYARI! Eğik, kırık veya zarar görmüş testereleleri ıskartaya çıkarak atınız. Eğik ve kırık bir testereyi asla yeni bir işlem için kullanmayınız. Yalnızca talimatta yazılı bulunan tipteki orijinal kesicileri kullanınız.

Testere ağzının eğelenmesi

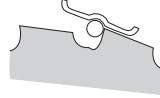


- Kesme cihazlarının somut bir şekilde eğelenmesi ve paketlenmesi bölümüne bakınız.

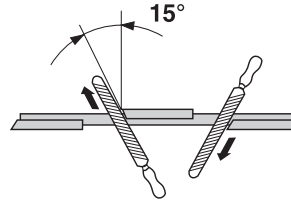
Somut olarak eğelenmiş bir kesme cihazı ile etkili bir işlev görülür ve gereksiz aşınmalardan kaçınılmalıdır.



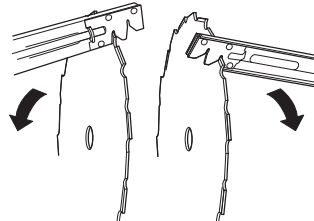
- Kesme cihazının ağız kısmını eğelerken iyi bir yardım alınız. Kesme cihazının ağız kısmını eğelerken yassı ve düz bir eğe kullanınız.



- Eğeleme açısı 15°. Kesme cihazının ağız kısmını eğelerken 5,5mm'lik yassı ve düz bir eğe kullanınız. Eğer testerenin dişleri taşlara çarpıp aşınmışsa o taktirde testerenin dişlerinin yassı bir eğe ile ayarlanması gerekir. Bu durumda dişler eğelenmeden, yuvarlak eğeleme yapılır. Arka kısım için yapılan eğelemeler bütün dişler için eşit bir şekilde yapılmalıdır.



Mesafeyi ayarlayınız. Mesafe 1 mm olmalıdır.



GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

Kesme başlığı

ÖNEMLİ!

Kesme halatının, silindiri daima sert ve eşit bir şekilde sarmasına dikkat ediniz, aksi takdirde makineyi tehlikeli bir şekilde yıpratabilecek titreşimler meydana gelebilir.

- Yalnızca tavsiye edilen kesme halatlarını ve kesme başlıklarını kullanınız. Bu araçlar, belli bir motor büyüklüğüne uygun olması açısından üretici tarafından test edilmiştir. Otomatik bir kesme başlığının kullanılması özel olarak önem taşımaktadır. Yalnızca tavsiye edilen kesim teçhizatlarını kullanınız Teknik veri bölümüne bakınız.



- Genel olarak küçük makinelerde, küçük kesme başlıkları istenmektedir. Kesme halatı nedeniyle, motor, halatı, kesme başlığından dışarıya fırlatmakta ve aynı zamanda kesilen çime karşı koymak zorunda kalmaktadır.
- Halatın uzunluğu da aynı şekilde önem taşımaktadır. Uzun bir halat, aynı çapta olan daha kısa bir halatın gerek duyduğu motor gücünden daha fazla bir motor gücü gerektirir.
- Bıçağın kesme koruma bölümüne bozulmayacak bir şekilde oturmasına dikkat ediniz. Bu, halatların doğru bir şekilde kesme işlemlerinde kullanılır.
- Halatların daha uzun bir süreyle kullanılabilmesini sağlamak için birkaç gün suyun içinde tutunuz. Bu şekilde halat daha dayanıklı ve kullanışlı olacaktır.

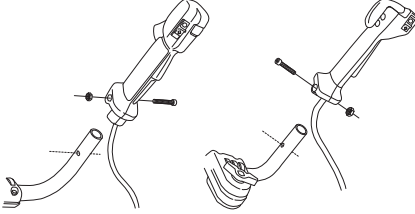
MONTAJ

Dümeni ve gazı monte etme

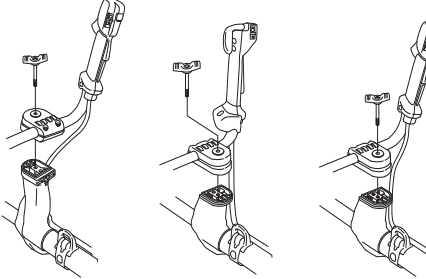


DİKKAT! Bazı modellerde gaz kolu fabrikada takılır.

- Arka kısımdaki, yakıt kulpunun sökülmesi
- Yakıt kulpunu tutarak, dümenin sağ kısmına doğru itiniz (şekile bakınız).



- Sabitlenmiş olan yakıt kulpunun deliği ile dümenin deliği birbirine uygun gelecek şekilde sökünüz.
- Sap kısmındaki arka bölümün vidasını tekrar sıkarak monte işlemini yineleyiniz.
- Dümenin ve sapın vidasını tekrar sıkınız. Vidayı sıkınız.
- Dümene sabitlenmiş olan vidayı gevşetiniz.
- Dümeni şekildeki gibi yerleştiriniz. Diğer parçaları monte ediniz ve vidayı sıkınız.



545 RX, 545 RXT

545 FX, 545 FXT

345 FR

- Kayışı tutunuz ve makineyi asma çengeline asınız. Verim alınabilmesi için makinenin kayışa asıldığında iyi bir ayarlama yapılmalıdır.

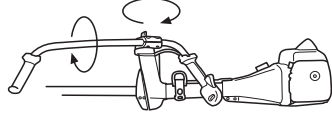


- Vidayı sıkınız.

Taşıma durumu, dümen



- Dümen kolayca döndürülebilir ve kolayca taşınım paketlenebilir.
- Vidayı sökünüz. Vidayı sökünüz ki yakıt tutamağı motordan düşüp ayrılabilir.
- Daha sonra dümeni kendi etrafında döndürerek bükünüz. Vidayı sıkınız.



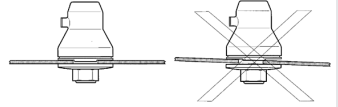
- Transport koruyucusunun kesici cihaza montajı.

Kesme donanımını monte etme



UYARI!

Kesme cihazlarının monte işlemlerinde ayrıca, destek aracının kesme cihazı içinde doğru bir şekilde monte edilmesi de önem taşımaktadır. Kesme cihazının yanlış monte edilmesi, ciddi bir şekilde, hayati tehlike oluşturacak yaralanmalara neden olabilir.



UYARI! Herhangi bir kesme cihazı için, belli bir takım koşullar oluşmamışsa, o taktirde ilgili cihaz, koruma montajı olmayacak şekilde kullanılabilir. Teknik veri bölümüne bakınız. Yanlış veya aktif olmayan koruma montajı, ciddi bir şekilde insanların yaralanmasına neden olabilir.

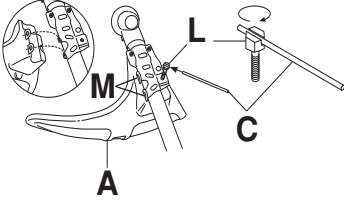
ÖNEMLİ! Testere veya çim kesici kullanabilmek için, makinenin doğru bir dümen, keskin ağız koruyucu ve kayışla donanmış olması gerekmektedir.

MONTAJ

Bıçak mahfazası /kombinasyon mahfazası, çim bıçağı ve bıyalı yatağa monte edilen destek fincanı nı n takılması

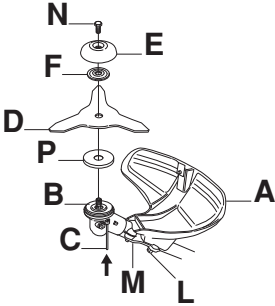


- Kesici koruma/kombinasyon mahfazasını (A) plaka tutucunun (M) üzerindeki iki kancaya asın. Korumayı milin etrafında bükün ve milin diğer tarafındaki cıvata (L) ile sıkın. Kilit pimini (C) kullanın. Kilit pimini vidanın oluğuna yerleştirin ve sıkın. Şekle bkz.



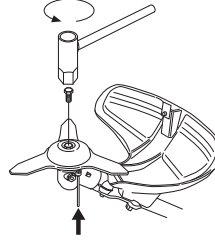
DİKKAT! Özel kesim cihazları için daima tavsiye edilen korumaları kullanınız. Teknik veri bölümüne bakınız.

- Tahrik kasnağını (B) konik dişlinin çıkış miline monte edin.
- Tahrik kasnağının bıçak kılavuzu üzerindeki metal fincanı (p) merkezleyin.
- Çıkış milini tahrik diskindeki deliklerden biri dişli mahfazasındaki ilgili delikle aynı hizaya gelene kadar döndürün.
- Kilit çubuğunu (C) cihazın sırt (dingil) kısmını kilitleyecek şekilde deliğin içine iterek sokunuz.
- Bıçağı (D) tahrik diskine (B) göre yerleştirin. Bıçağı tahrik diskindeki kılavuza takmak suretiyle ortalandığından emin olun.
- Destek flanşını (F), bıçağın karşısında hareketsiz durmasını sağlamak için çıkış miline takın.



- Destek fincanını (E) çıkış mili dişlerine vidalayın (DİKKAT! Soldan dişlidir). 35-50 Nm (3,5-5,0 kpm) tork değerine kadar sıkın. Alet kitindeki lokma anahtarını kullanın. Kilit pimini (C), tahrik diskini kilitlemek için

dişli mahfazasının içinde kalması gerektiğini unutmayın. Lokma anahtarının milini bıçak mahfazası/kombinasyon mahfazasına olabildiğince yakın tutun.



UYARI! Destek fincanının orta deliğindeki kilit vidasını (N) sıkın. 35-50 Nm (3,5-5,0 kpm) tork değerine kadar sıkın, **DİKKAT!** Soldan dişlidir. Kilit vidasının destek fincanına takılmaması halinde destek fincanının sökülme riski vardır. Bu, bıçağın da gevşeyeceği ve operatör veya etraftaki kişiler için ciddi veya ölümcül yaralanmalara yol açabileceği anlamına gelmektedir.

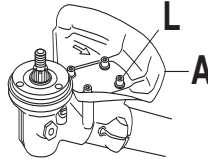
Kesici ağız koruyucusunun ve testere dişlisi koruyucusunun montajı



DİKKAT! Özel kesim cihazları için daima tavsiye edilen korumaları kullanınız. Teknik veri bölümüne bakınız.

545 FX, 545 FXT

- Bıçak mahfazası (A), 4 adet vida (L) gösterilen şekilde kullanılarak takılır.

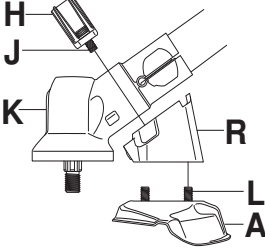


345 FR, 545 RX, 545 RXT

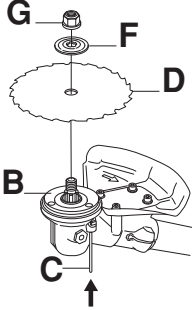
- Tutucuyu (R) ve braket (J) 2 cı vata (H) ile dişli mahfazası na takın.

MONTAJ

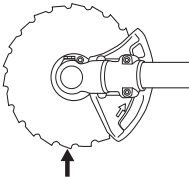
- Ardından bıçak mahfazasını (A) 4 cıvata ile (L) tutucuya (N) bağlayın.



- Beraber getirilen (B) cihazını sırt kısma monte ediniz.
- Cihazın keskin kısmının sırt kısmını makas (bağlantı) yerindeki deliğe uygun gelinceye kadar döndürünüz.
- Kilit çubuğunu (C) cihazın sırt (dingil) kısmını kilitleyecek şekilde deliğin içine iterek sokunuz.
- Kesici Alet ağzının (D) ve yırtıcı desteği (F) dış kısımdaki dingillere yerleştiriniz.

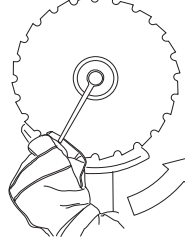


- Cıvata somunlarını monte ediniz (G). Cıvata somunları 35-50 Nm (3,5-5 kpm) büyüklüğündeki anahtarla sıkılmalıdır. Araç, gereçlerin içinden somun anahtarını kullanınız. Somun anahtarının sapını, kesici başlığa mümkün olduğu kadar yakın tutunuz. Anahtar, eksen üzerinde bulunan dönme yönüne doğru götürüldüğünde cıvata somunu sıkı olmalıdır (DİKKAT! sol yönde vidalanmalıdır).



Testerinin keskin kısmındaki cıvata somunlarının gevşetilmesi ve sıkılması işlemi sırasında, testere dişlerinin zarar görmesi riski vardır. Bu nedenle, bu çalışma esnasında bir elinizin keskin ağız koruyucusunda bulunması gerekir. Bu işlemi mümkün bir hale getirebilmek için daima yeterli uzunlukta bir sapı bulunan somun anahtarını kullanınız. Şekildeki ok, somun anahtarının hangi bölge içinde cıvata somunlarının sökülüp,

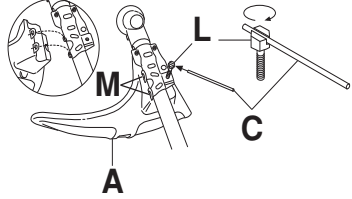
takılması işleminde her biri için ayrı ayrı kullanılabileceğini göstermektedir.



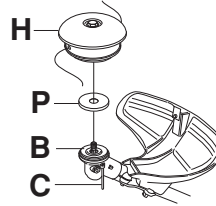
Trimmy SH'nin kesme başlığı ve kesme korumasını nı n montaj işlemi



- Kesme başlığı ile çalışmaya başlamak için kesici koruma (A)'yı monte ediniz. Kesici koruma/kombinasyon mahfazasını (A) plaka tutucunun (M) üzerindeki iki kancaya asın. Korumayı milin etrafında bükün ve milin diğer tarafındaki cıvata (L) ile sıkın. Kilit pimini (C) kullanın. Kilit pimini vidanın oluğuna yerleştirin ve sıkın. Şekle bkz.



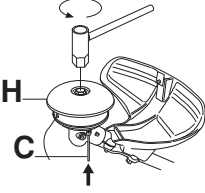
- Beraber getirilen (B) cihazını sırt kısma monte ediniz.



- Tahrik kasnağının bıçak kılavuzu üzerindeki metal fincanı (p) merkezleyin.
- Cihazın keskin kısmının sırt kısmını makas (bağlantı) yerindeki deliğe uygun gelinceye kadar döndürünüz.
- Kilit çubuğunu (C) cihazın sırt (dingil) kısmını kilitleyecek şekilde deliğin içine iterek sokunuz.

MONTAJ

- Kesici başlığı (H), dönme yönünün ters yönünde vidalayın.

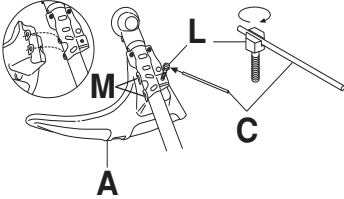


- Kesici başlığı 35-50 Nm (3.5-5 kpm) tork değerine kadar sıkın.
- Talimata uygun olmayacak şekilde yapılan montaj işlemleri ters sonuçlanabilir.

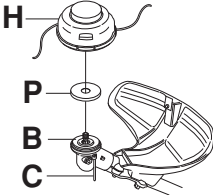
Diğer koruma ve kesici cihazların montaj işlemi



- Kesici koruma/iki amaçlı koruma bölümünün (A) kesici başlık/plastik bıçaklar ile çalışma için montajı. Kesici koruma/kombinasyon mahfazasını (A) plaka tutucunun (M) üzerindeki iki kancaya asın. Korumayı milin etrafında bükün ve milin diğer tarafındaki cıvata (L) ile sıkın. Kilit pimini (C) kullanın. Kilit pimini vidanın oluğuna yerleştirin ve sıkın. Şekle bkz.



- Beraber getirilen (B) cihazını sırt kısmına monte ediniz.



- Tahrik kasnağının bıçak kılavuzu üzerindeki metal fincanı (p) merkezleyin.
- Cihazın keskin kısmının sırt kısmını makas (bağlantı) yerindeki deliğe uygun gelinceye kadar döndürünüz.
- Kilit çubuğunu (C) cihazın sırt (dingil) kısmını kilitleyecek şekilde deliğin içine iterek sokunuz.
- Kesici başlık/plastik bıçaklar (H) eksen üzerindeki dönme yönüne doğru vidalanarak sabitlenir.
- Talimata uygun olmayacak şekilde yapılan montaj işlemleri ters sonuçlanabilir.

Temizlik testeresine kayış uyumu



UYARI! Temizlik testeresi ile yapılan çalışmalarda kayış, daima sabitlenerek takılmalıdır. Aksi takdirde testere ile güvenli bir şekilde manevra yapamaz ve kendinizi veya diğer şahısları yaralayabilirsiniz. Çabuk bozulabilecek, aşımabilecek veya çözülebilecek bir kayış, kesinlikle kullanmayınız.

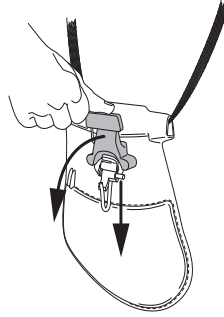
Balance X



(345 FR, 545 RX)

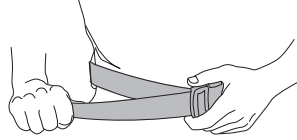
Güvenlik ile ilgili açıklamalar

Makineyi kayıştan kurtarmak için kırmızı çözme kolunu aşağı itin.

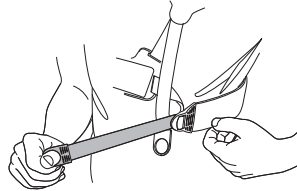


Kayışın ayarlanması

- Kalça kayışını sağlam oturacak şekilde sıkın.

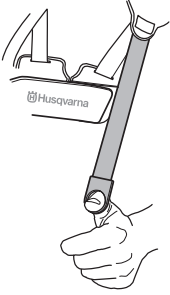


- Göğüs kayışını, vücudunuzun etrafına sıkıca oturması için sol kolunuzun altından sıkın.

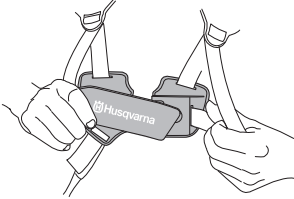


MONTAJ

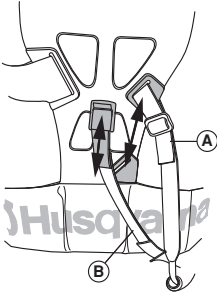
- 3 Omuz kayışını, yük omuzlarınıza eşit dağılacak biçimde ayarlayın. Kayışı yüklemek için süspansiyon kancasının üstüne, aşağı doğru bastırın.



- 4 Süspansiyon kancasının yüksekliğini, standart kayış talimatlarında anlatıldığı biçimde ayarlayın. (Orman temizliği)



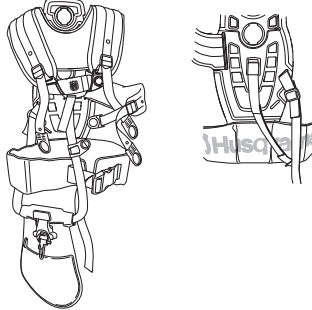
- 5 Süspansiyon kancasını, örneğin kırma için indirmeniz gerekirse, süspansiyon kayışını (A) arka plakada üzerindeki alt montaj noktasına götürün.
- 6 Elastik kayış (B), omuz kayışından kalça kayışına daha çok yük aktarmak için sıkılaştırılabilir.



Balance XT

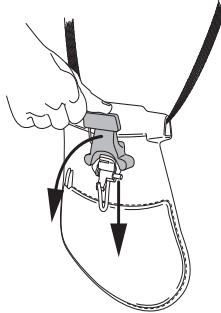


(545FX, 545FXT, 545RXT)



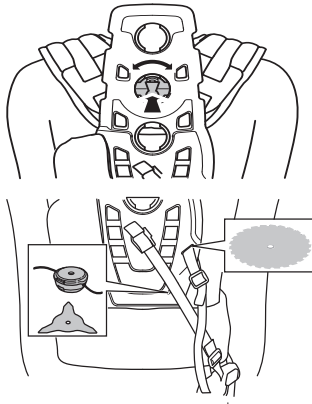
Güvenlik ile ilgili açıklamalar

Makineyi kayıştan kurtarmak için kırmızı çözme kolunu aşağı itin.



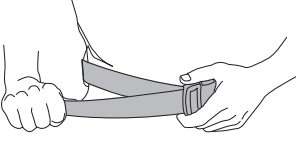
Kayışın ayarlanması

- 1 Taşıma askısını kişinin boyuna uygun şekilde ayarlayın. Yaylı kilide bastırarak ve omuz kayışı ataşmanını çevirerek, omuz kayışı ataşmanını arka plakadaki uygun bir deliğe getirin.



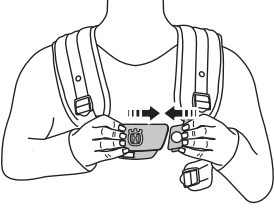
MONTAJ

- 2 Kalça kayışını sağlam oturacak şekilde sıkın.

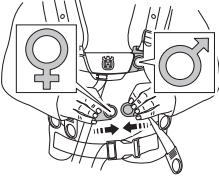


- 3 Kalça kayışı yaklaşık olarak kalça kemiğiyle aynı hizada olmalıdır.

- 4 Göğüs plakasını bastırıp birleştirin.

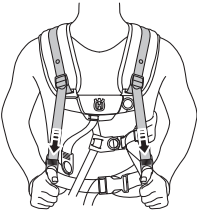


- 5 Yan kayışı göğüs plakasına tutturun.

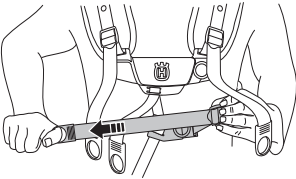


- 6 Göğüs kafesi üzerindeki basıncı azaltmak için, yan kayışı bir kayış ile kalça pedine bağlamak mümkündür. (Bayanlar için uygundur).

- 7 Omuz kayışını, yük omuzlarınıza eşit dağılacak biçimde ayarlayın. Kayışı yüklemek için süspansiyon kancasının üstüne, aşağı doğru bastırın.



- 8 Göğüs plakası göğüs üzerinde ortalanana kadar yan kayışları kolların altına yerleştirilerek ayarlayın.



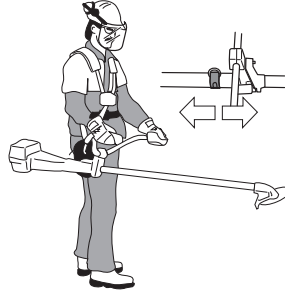
Asma halkasının yüksekliğini talimatlara uygun olarak ayarlayın. (Ormanda alan açma işlemi için, askı kalça kemiğinizin yaklaşık 10 cm aşağısına asılmalıdır.)

- 9 Süspansiyon kancasını, örneğin kırpmaya için indirirken gerekirse, süspansiyon kayışını (A) arka plakada üzerindeki alt montaj noktasına götürtün. Gerekirse göğüs plakasına takılan ön kayış da ayarlanabilir.
- 10 Elastik kayış (B), omuz kayışından kalça kayışına daha çok yük aktarmak için sıkılaştırılabilir.

Doğru bir denge

1 Orman temizliği

Makine, üzerindeki destek halkasının ileri geri hareket ettirilmesiyle dengelenir. Bazı modellerde destek halkası sabittir, ancak bunlarda destek kancasında bir dizi delik bulunur. Makine, destek kancasından bırakıldığında yatay duruyorsa, doğru biçimde dengelenmiştir. Bu şekilde, dümeni bıraktığınızda taşlara vurma riski azalmış olur.



2 Çim biçme

Bıçağın, rahat bir kesme yüksekliğinde, yani yere yakın şekilde dengede durmasını sağlayın.



YAKIT KULLANIMI

Yakıt güvenliği

Aşağıdaki durumlarda makineyi asla çalıştırmayınız:

- 1 Eğer motorun yakıt tankına doldurduğunuz yakıttan, yakıt döküntüsü varsa: Dökülen bütün yakıtı siliniz ve kalan benzinin buharlaşmasını bekleyiniz.
- 2 Eğer yakıt döküntüsü size veya elbisenize bulaşırsa, hemen elbisenizi değiştiriniz. Yakıt döküntüsü ile temas eden vücudunuzun bölümlerini hemen yıkayınız. Yakıt döküntüsü ile temas eden vücudunuzun bölümlerini sabun ve suyla yıkayınız.
- 3 Yakıt sızdırıyorsa. Depo kapağı ve yakıt kablolarında sızma olup olmadığını düzenli olarak denetleyiniz.

Taşıma ve saklama

- Makineyi ve yakıtı, kıvılcım ve alev sızıntısı riskinin olmadığı, örn: elektrik makinelerinin, elektrik motorlarının, elektrik kontağının/elektrik düğmesinin veya ısı dağıtım merkezlerinin bulunmadığı ortamlarda muhafaza ediniz ve taşıyınız.
- Yakıtın taşınması ve korunmasında yalnızca özel olarak tavsiye edilen ve onaylanmış bulunan araçlar kullanılacaktır.
- Makinenin uzun süre koruması durumunda, yakıt tankı, mutlaka boşaltılmalıdır. En yakındaki benzin istasyonu ile temasa geçerek elinizdeki benzin fazlasını ne yapmanız gerektiğini sorunuz.
- Makinenin iyice temizlenmiş olmasına ve onu uzun süreli koruma altına almadan önce tümüyle yetkili servis denetiminden geçmiş olmasına özen gösteriniz.
- Makinenin taşınması veya korunması sırasında, kesme aracının transport koruması mutlaka monte edilmiş olmalıdır.
- Nakliye sırasında makineyi emniyete alın.



UYARI! Yakıtı taşıırken çok dikkatli olunuz. Patlama ve yanma riskinin olabileceğini düşününüz.

Çalıştırıcı

DİKKAT! Makine, iki zamanlı bir motorla donatılmış olup, her zaman benzin ve iki zamanlı motor yağı karışımı kullanılarak çalıştırılmalıdır. Doğru karışımın elde edilebilmesi için karıştırılacak yağ miktarının hassas şekilde ölçülmesi önemlidir. Az miktarda yakıt karıştırılıyorsa, küçük yanlışlıklar bile karışımdaki oranları belirgin şekilde etkileyebilir.



UYARI! Yakıt ve yakıt buharı kolay ateş alır ve teneffüs edildiğinde veya cildinizle temas ettiğinde ciddi yaralanmalara yol açabilir. Bu nedenle yakıt işlemlerinde azami derecede dikkatli olmalı ve yeterli havalandırma olmasına özen göstermelisiniz.

Benzin



DİKKAT! Her zaman en az 90 oktanlık (RON) kaliteli benzin/ yağ karışımları kullanın. Makinenizde katalitik dönüştürücü (Teknik veriler bölümüne bakın) mevcutsa her zaman iyi kalitede kurşunsuz benzin/yağ karışımı kullanın. Kurşunlu benzin katalitik dönüştürücüyü bozar.

Bunu çevreye uyumlu benzin olarak adlandırabiliriz soğuk durumdaki benzin denizde yararlanılabilir.



- Önerilen en düşük oktan 90'dır (RON). Motoru 90'dan daha düşük oktanlı yakıtla çalıştırırsanız, motor tekler. Bu nedenle motor çok fazla ısınır, bu da motorda ciddi zarara yol açabilir.
- Sürekli yüksek devirde yapılan çalışmalarda yüksek sayıda oktan bulunan yakıt kullanılması tavsiye edilir.

İki-strok yağı

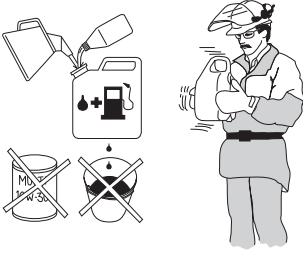
- En iyi sonuç ve performans için hava soğutmalı, iki zamanlı motorlar için özel olarak üretilen HUSQVARNA iki zamanlı motor yağlarını kullanın.
- Su soğutmalı harici motorlar için üretilmiş, harici yağ (TCW) olarak da anılan iki zamanlı motor yağlarını asla kullanmayın.
- Dört çekişli motorlar için imal edilmiş olan yağları kesinlikle kullanmayınız.
- Düşük yağ kalitesi veya fazla zengin yağ/yakıt karışımı katalitik dönüştürücünün işlevine zarar verir ve hizmet ömrünü azaltır.
- Karıştırma oranı
HUSQVARNA iki zamanlı yağ içeren 1:50 (%2).
JASO FB/ISO EGB olarak sınıflandırılmış hava soğutmalı, iki zamanlı motorlar için tasarlanmış yağlar ile 1:33 (%3).

Benzin, litre	İki-strok yağı, litre	
	2% (1:50)	3% (1:33)
5	0,10	0,15
10	0,20	0,30
15	0,30	0,45
20	0,40	0,60

YAKIT KULLANIMI

Karışım

- Benzin ve yağ her zaman, benzin için uygunluğu onanmış, temiz bir kapta karıştırılır.
- Her zaman, karıştırılacak olan benzinin yarısını karıştırarak işe başlayınız. Daha sonra yağın tümünü dökünüz. Yakıt karışımını karıştırınız (çalkalayınız). Daha sonra geri kalan benzin dökünüz.
- Makinenin yakıt deposu dolmadan önce yakıt karışımını özenle karıştırınız (çalkalayınız).



- Bir aylık bir ihtiyaçtan daha fazla yakıt karıştırmayınız.
- Eğer makine uzun bir süre kullanılmıyacaksa yakıt deposu boşaltılıp temizlenmelidir.



UYARI! Katalitik konvertör egzozu, aletin kullanıldığı sırada ve kullanımdan sonra çok sıcak olur. Aynı durum rölantide de söz konusudur. Makineyi özellikle yanıcı maddelerin ve/veya gazların yakınında kullanacağınız zaman yangın tehlikesini göz önünde tutunuz.

Yakıt ikmali



UYARI! Aşağıdaki önlemler yangın olasılığını azaltır.

Yakıtı alev veya kıvılcım olmayan dış mekanlarda karıştırın ve dökün.

Yakıtın yakınında sigara içmeyiniz ve/veya sıcak bir cisim bulundurmayınız.

Motor çalışırken yakıt ikmali yapmayınız.

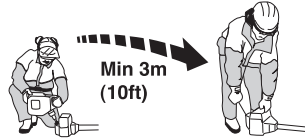
Yakıtı doldurmadan önce motoru durdurun ve motorun soğumasını bekleyiniz.

Yakıt doldururken, olası bir fazla basıncın yavaşça kaybolması için depo kapağını yavaşça açınız.

Yakıt ikmalinden sonra depo kapağını iyice sıkıştırarak kapatınız.

Başlamadan önce mutlaka makineyi doldurma alanından ve kaynağından uzaklaştırın.

- Yakıt tankını, doldurucu koruyucusu ile beraber kullanınız.
- Eğer motorun yakıt tankına doldurduğunuz yakıttan, yakıt döküntüsü varsa: Dökülen bütün yakıtı siliniz ve kalan benzinin buharlaşmasını bekleyiniz.
- Yakıt deposunun kapağını kurulumuz ve temizleyiniz. Yakıt deposunun çevresindeki kirler çevre kirliliğine neden olur.
- Yakıt deposunu tam olarak doldurmadan önce kabı sallayarak tam olarak karıştırdığınızdan emin olunuz.

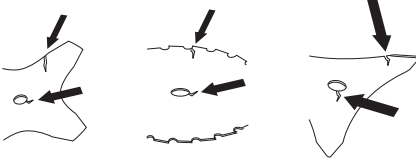


ÇALIŞTIRMA VE DURDURMA

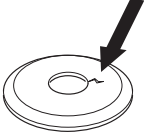
Başlamadan önce kontrol yapınız.



- Keskin ağız kontrol ediniz, ağız kısmındaki dişlerin diplerinde çatlakların oluşmadığından ve merkezi çukur kısmında yarıkların bulunmadığından emin olunuz. Çatlakların oluşmasında alışa gelmiş sebeplerin arasında, eğeleme sırasında keskin ağız dişlerinin diplerinde bulunan köşelerin kazınması veya kesici aletin kör dişlerle kullanılması sayılabilir. Çatlarlar ve yarıkları bulunan kesici teçhizatı kullanmayınız.



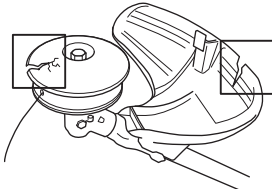
- Destek teçhizatını kontrol ederek çok fazla çalışmadan dolayı veya sert ve kuvvetli vidalamalardan ötürü çatlaklar oluşmadığından emin olunuz. Çatlaklar ve yarıkları bulunan kesici teçhizatı kullanmayınız.



- Cıvata somunlarının, kilitleme gücünü yitirmediğini kontrol ediniz. Cıvata somunlarının kilitleme momenti en az 1,5 Nm olmalıdır. Cıvata somunlarının vidalama momenti 35-50 Nm olmalıdır.



- Keskin ağız korumasını kontrol ederek zarar görmemiş olmasına ve çatlakları bulunmamasına özen gösteriniz. Keskin ağız korumasında çatlaklar olması veya darbeye maruz kalması durumunda hemen değiştiriniz.
- Kesme başlığı ve kesme başlığı koruyucusunu kontrol ediniz ve çatlakları bulunmadığından veya zarar görmemiş olduğundan emin olunuz. Darbeye maruz kalmış veya çatlamış olan kesme başlığı veya kesme koruyucuyu hemen değiştiriniz.



- Korumasız veya aktif koruması bulunmayan makineyi asla kullanmayınız.

- Kapaklarda aynı zamanda somut bir şekilde monte edilmiş olacak ve makine çalışmaya başlamadan önce hatasız olacaktır.

Çalıştırma ve durdurma



UYARI! Makineyi çalıştırmaya başlamadan önce, debriyaj ile teçhizat borusunun bir arada monte edilmesi gerekir aksi takdirde debriyaj boşalabilir ve insanların yaralanmasına neden olabilir.

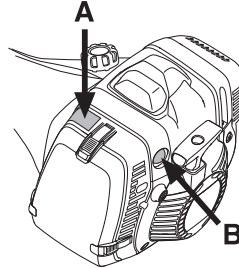
Başlamadan önce mutlaka makineyi doldurma alanından ve kaynağından uzaklaştırın. Makineyi sabit bir zemin üzerine yerleştiriniz. Kesme cihazının içine herhangi bir şeyin kaçmamasına veya girmemesine özen gösteriniz.

Yetkili olmayan kişi veya kişilerin çalışma alanına girmemesine özen gösteriniz, aksi takdirde bu insanların yaralanmaları riski almış olursunuz. Güvenlik mesafesi 15 metre

Soğuk motor

Jikle: Jikleyi (A) jikle durumuna getiriniz.

Yakıt pompası: Yakıt diyaframa dolmaya başlayınca yakıt pompası diyaframına (B) bastırın. Diyaframın tamamının dolması gerekmez.



Sıcak motor

Soğuk motor için başlatma talimatının aynısını kullanın, ancak jikleyi jikle konumuna getirmeyin.

Çalıştırma gazı: (545 FX, 545 FXT)

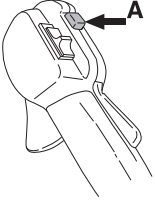
Gaz başlangıcı, jikle ayar kolu ile sağlanır ve daha sonra son çıkış noktasına geriye döner.

Çalıştırma gazı: (345 FR, 545 RX, 545 RXT)

Başlama gazı konumu için önce gaz ayar engel koluna ve gaz ayar koluna basınız daha sonra gaz başlama düğmesine basınız (A). Daha sonra gaz ayar engel kolunu ve gaz ayar kolunu bıkırınız ve daha sonra da gaz başlama düğmesini bıkırınız. Gaz başlama fonksiyonu şimdi aktif hale gelmiş durumdadır.

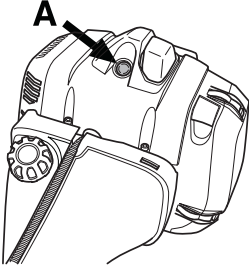
ÇALIŞTIRMA VE DURDURMA

Motoru boşa çalıştırmaya tekrar geri getirebilmek için, gaz ayar engel kolunu ve gaz ayar kolunu tekrar içeri doğru bastırınız.



Basınç azaltma supabı

Makinede basınç azaltma supabı varsa (A): Silindirdeki basıncı azaltmak için supabı bastırınız, böylece makinenin çalışması kolaylaşmış olur. Makine çalıştırılacağı zaman daima basınç azaltma supabına basılması şarttır. Makine çalışmaya başladıktan sonra supap otomatik olarak eski halini alır.



Çalıştırma



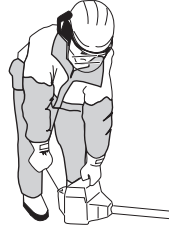
UYARI! Motor jikle ayar kolu veya gaz başlangıç kolu ile çalışmaya başladığında kesme cihazı hemen dönmeye başlar.

Makinenin gövdesini toprağa doğru sol elinizle bastırınız (DİKKAT! Kesinlikle ayağınızla basmayınız!) Başlama kolunu tutunuz, başlama halatını sağ elinizle size bir karşı koyma hissedinceye kadar yavaşça dışarıya doğru çekiniz (başlama çengelleri içeri doğru tutulur) ve daha sonra ani ve sert hareket ediniz. **Çalıştırma ipini hiçbir zaman elinize dolamayınız.**

Motor çalışmaya başladığında jikle ayar kolunu tekrar eski konumuna getiriniz ve motor çalışıncaya kadar yeniden deneyiniz. Motor çalışmaya başladığında tam gaz veriniz bu şekilde başlama gazı otomatik olarak bağlanacaktır.

DİKKAT! Çalıştırma ipini tümüyle dışarı doğru çekmeyiniz ve tümüyle dışarı doğru çekilmiş durumdayken elinizden

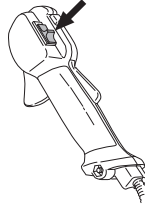
bırakmayınız. Bu durum, makinenin arızalanmasına yol açabilir.



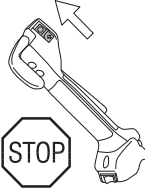
Stop

345 FR, 545 RX, 545 RXT

Ateşleme kesilince motor durur.



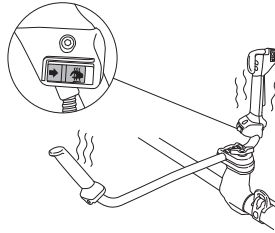
545 FX, 545 FXT



Arka sap ısısı

(545 FXT)

Kolları ısıtıcı elemanlar ile donatılmış modellerde, ısıya kumanda edebilmek için gaz kolunda bir açma/kapama düğmesi bulunmaktadır. Hem sol hem de sağ kolda, ısıtma fonksiyonu açıldığında sıcaklığı otomatik olarak 70° civarında muhafaza eden ısıtıcı elemanlar bulunmaktadır.



Genel çalışma açıklamaları

ÖNEMLİ!

Bu bölüm, temizlik testeresi ve kesicilerle çalışmayla ilgili temel güvenlik kurallarını ele almaktadır.

Cihazın kullanılması esnasında, emin olmadığınız herhangi bir durumla karşılaşırsanız bir bilirkişiye danışınız. Bu durumda satıcıyla veya servisinizle temasa geçiniz.

Yeterli derecede kaliteli olmayan ve çok zor ustalık gerektiren ürünleri kullanmaktan kaçınınız.

Makineleri kullanmaya başlamadan önce, orman testeresi, çim biçme makinesi ve çim kesicileri arasındaki farkı anlamanız gerekir.

Temel güvenlik kuralları



1 Çevrenize dikkat ediniz:

- İnsan, hayvan ya da başka birşeyin, makine üzerindeki denetiminizi engelleyemeyeceğinden emin olunuz.
 - İnsanların, hayvanların veya diğerlerinin yola bırakılan kesici cihazlarla temasının önlenmesi için, daima dikkatli olunuz.
 - DİKKAT! Herhangi bir kaza durumunda, yardım olmadan asla bir daha makineyi çalıştırmayınız.
- 2 Çalışma alanını kontrol edin. Taş, cam kırıkları, çivi, tel, ip, vs. gibi etrafa sıçrayabilecek veya kesme donanımına takılabilecek tüm maddeleri temizleyin.
- 3 Kötü hava koşullarında çalışmaktan kaçınıңыз. Örneğin yoğun sis, kaygan zemin, ağacın düşme yönünü etkileyecek hava koşulları v.b. Kötü havada çalışmak yorucudur ve kaygan zemin, ağacın düşme yönü v.b. gibi konularda, tehlikeli koşullara neden olabilir.
- 4 Hareket edebilme ve ayakta durabilme olanağınızın olmasına özen gösteriniz. Olası engellere (kök, taş, dal, çukur v.b.) dikkat ediniz. Kapalı bir arazide çalışırken çok dikkatli olunuz.



- 5 Gerilmiş durumdaki bir ağacı keserken çok dikkatli olun. Gerilmiş ağaç kesilmeden önce veya kesildikten sonra hızla normal konuma geri dönebilir. Yanlış yerde durursanız veya yanlış yeri keserseniz, ağaç size veya makineye çarpıp

kontrolünüzü kaybetmenize neden olabilir. Her iki durum da ciddi yaralanmalara neden olabilir.



- 6 Dengenizi iyi sağlayın ve yere sağlam basın. Makul sınırlar dahilinde çalışın. Her zaman düzgün seviye ve dengeyi muhafaza edin.
- 7 Makineyi her zaman iki elinizle tutun. Makineyi vücudunuzun sağ tarafında tutun. Vücudunuzun tüm bölümlerini sıcak yüzeylerden uzak tutun. Vücudunuzun tüm bölümlerini döner kesici parçalardan uzak tutun.



- 8 Kesme donanımını bel hizasının altında tutun.
- 9 Makinenin yanından ayrılma veya makinenin taşınması durumunda motor mutlaka durdurulmalıdır. Sık sık taşınması durumunda, veya uzun seyahatlerde makinede daima transport koruma kullanılmalıdır.
- 10 Makinenin motorunu, kullanmadığınız zaman ve yanında bulunmadığınız zaman çalışır vaziyette bırakmayınız.

ABC arazi testeresi

- Daima doğru teçhizatı kullanınız.
- Daima uygun olan teçhizatı kullanınız.
- Güvenlik şartnamesindeki kurallara daima uyunuz.
- Çalışmayı iyi bir şekilde planlayıp organize ediniz.
- Kesiciyi çalıştırırken daima tam devirle çalıştırınız.
- Daima iyi durumda olan, kesici ağızı eğelenmiş olan kesicileri kullanınız.
- Taş kesme işleminden kaçınınız.
- Devrilme yönünü kontrol edin (rüzgardan yararlanın).

ÇALIŞMA TEKNİKLERİ



UYARI! Ciddi yaralanmalara yol açabileceğinden motor çalışırken veya kesici kısım dönerken makineyi kullanan kişi veya başka herhangi biri kesilmiş parçaları almaya çalışmamalıdır.

Bıçak shaftının etrafına sarılmış malzemeleri çıkarmadan önce motoru ve kesme düzeneğini durdurun, aksi halde çok tehlikelidir. Makinenin belli bir süreyle kullanılmasından sonra, dingil açısı ısınabilir. Buna dokunulduğunda yanma sonucunda oluşabilecek yaralanma riski meydana gelebilir.



UYARI! Fırlayan, sıçrayan parçalara dikkat edin. Her zaman onanmış koruyucu gözlükler takın. Kesme donanımı koruyucusunun üstünden sarkmayın. Taş, kıymık, vs. gözlere gelerek körlüğe veya önemli yaralanmalara neden olabilir.

Yetkili olmayan kişileri kesim alanının dışında tutunuz. Çocukları, hayvanları, kesimi izleyen izleyicileri ve kesime yardımcı olan kişileri, kesim esnasında güvenlik bölgesinin 15 metre uzağında tutunuz. Herhangi bir kişi makineye yaklaştığında, hemen makineyi durdurunuz. Güvenlik bölgesinin içinde kesim yaparken, arkanıza bakmadan ve herhangi birisinin olup olmadığını kontrol etmeden sağa-sola dönmeyiniz.



UYARI! Bazen dallar veya çimler, koruyucu bölme ile kesme cihazı arasında kalabilir. Makinenin temizliği yapılırken daima motoru durdurunuz.

Çalışma yöntemleri

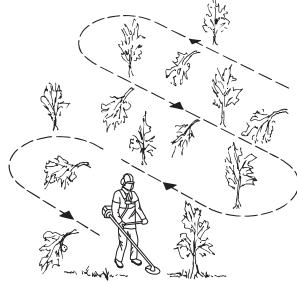


UYARI! Testere bıçağı veya çim bıçağı takılı makineler, bıçak sabit bir nesneye temas ettiğinde şiddetle yan tarafa savrulabilir. Buna bıçak savrulması denir. Bıçak savrulması, makinenin ve/veya kullanıcının herhangi bir yöne sürüklenmesine ve makinenin kontrolünün kaybedilmesine neden olabilir. Makine bir çıkıntıya takılırsa, duraklarsa veya önünde bir engel varsa, bıçak savrulması uyarısız gerçekleşebilir. Kesilen malzemenin zor görüldüğü alanlarda, bıçak savrulmasının gerçekleşme olasılığı daha fazladır.

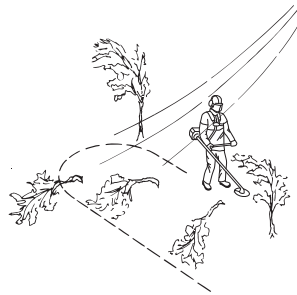
Kesim bölgesinde saat 12 ile 3 arasında testere ile kesim yapmaktan kaçınınız. Kesme cihazının dönme (devir) hızından dolayı, çalışma bölgesine kalın kökler sıçrayabilir.

- Kesme işlemine başlamadan önce, kesim bölgesini kontrol ederek, arazinin ne durumda olduğu, dayanma gücü olup olmadığı, taşlık veya çukurlu olup olmadığı tespit edilmelidir.
- Sahanın neresi kolaysa oradan başlayın ve çalışmak için kendinize açık bir alan yaratın.

- Her geçişte 4-5 metre genişliğinde bir alanı temizleyerek saha boyunca sistemli olarak ileri geri çalışın. Bu, makinenin her iki yöne de tam olarak erişmesini sağlar ve kullanıcıya kullanışlı ve birbirleriyle kesişmeyen bir çalışma alanı sağlar.



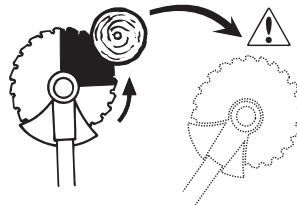
- Yaklaşık 75 metre uzunluğunda bir şeridi temizleyin. İlerledikçe yakıt tenekesini de hareket ettirin.
- Kesim işlemi arazide sona erdiğinde aracı belli bir açıyla yaslayarak kesmeye devam ediniz. Cihazla çapraz yönde kesim yapmak, cihaza yaslanarak yukarı-aşağı doğru yapılan kesimden çok daha kolaydır.
- Güzargahı yerdeki hendek ve diğer engellerden kaçınacak biçimde planlayın. Ayrıca kesilen gövdelerin sahanın temizlenmiş kısmına düşmesini sağlayacak biçimde rüzgar koşullarından faydalanmak için şeridin yönünü belirlemeniz gereklidir.



Testere kullanarak orman temizliği

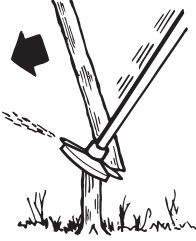


- Gövde boyu büyüdükçe geri tepme riski artar. Bundan dolayı keserken bıçağın saat 12 ile saat 3 arasında kalan bölümünü kullanmaktan kaçınmalısınız.

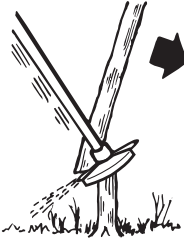


ÇALIŞMA TEKNİKLERİ

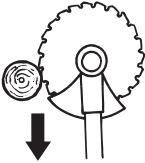
- Sol tarafa doğru devrilmesi için ağacının dibinin sağa doğru itilmesi gerekir. Bıçağı eğik tutup sıkıca basturarak çapraz yönde sağ aşağıya doğru getirin. Aynı zamanda bıçak muhafazasını kullanarak gövdeyi itin. Bıçağın saat 3 ile saat 5 arasında kalan bölümüyle kesin. Bıçağı ilerletmeden önce tam gaz verin.



- Sağ tarafa devrilmesi için ağacının dibinin sola doğru itilmesi gerekir. Bıçağı eğik tutarak çapraz yönde sağa getirin. Bıçağın dönme yönünün ağacın dibini sola doğru itmesi için bıçağın saat 3 ile saat 5 arasında kalan bölümüyle kesin.

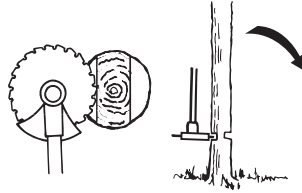
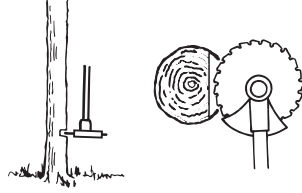


- Ağacı ileri doğru devirmek için ağacın dibinin geriye doğru çekilmesi gerekir. Bıçağı sıkı tutarak ani bir hareketle geriye doğru çekin.



- Büyük gövdeler her iki taraftan da kesilmelidir. Önce gövdenin hangi yöne devrileceğini belirleyin. İlk önce devrileceği tarafı kesin. Daha sonra gövdenin diğer yanını kesin. Keserken uygulayacağınız basınç seviyesini gövdenin büyüklüğü ile ağacın sertliğine uyacak biçimde

ayarlayın. Ufak gövdelerde daha çok basınç uygulamak gerekirken, büyük gövdelerde daha azı yeterlidir.

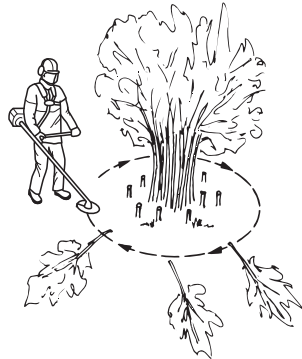


- Gövdeler birbirlerine çok yakınsa yürütme hızınızı ona göre ayarlayın.
- Bıçak gövdede sıkışırsa, asla makineyi bükerek çıkartmayın. Bu şekilde çıkartsanız bıçak, debriyaj, mil veya dümen hasar görebilir. Kulpları bırakın, her iki elinizle mili kavrayın ve yavaşça çekerek makineyi kurtarın.

Testerenin keskin ağızıyla yapılan çalı temizliği



- İnce gövdeler ve çırpılar aşağı hareket eder. Biçme hareketiye, yanlara doğru sallayarak çalışın.
- Tek bir testere hareketiyle birkaç gövdeyi kesmeye çalışın.
- Grup halinde sert gövde bulunan yerlerde önce grubun en dış tarafındaki gövdeleri temizleyin. Sıkışmaları önlemek için grubun dış tarafındaki gövdeleri, üst taraflarından kesin. Daha sonra gövdeleri gerekli yükseklikten kesin. Sonra, bıçakla grubun ortasına erişerek kesmeye çalışın. Erişmekte hala zorlanıyorsanız, gövdeleri yukarıdan kesip devrilmelerini sağlayın. Bu, sıkışma riskini azaltır.

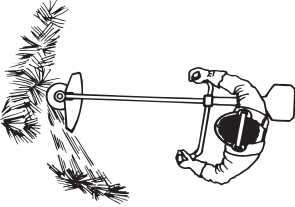


ÇALIŞMA TEKNİKLERİ

Çim biçme makineleri ve çim biçme



- Çim biçme makineleri, odun kesme işleminde kullanılmamalıdır.
- Uzun ve sert çimlerin her türlüünde mutlaka çim biçme makinesi kullanılmalıdır.
- Çimler saat sarkacı gibi yanlara doğru yayılan hareketlerle biçilir, bu işlem sağdan sola temizlik hareketi ve soldan sağa geriye dönüşlü hareketlerle sağlanır. Biçme makinesini kullanırken, kesici kısmın sol kısmında (saatin 8 ve 12 arasında) çalışmasına dikkat ediniz.



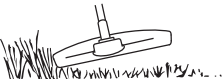
- Eğer kesici, çim biçme işlemi sırasında sol kısma meyilli olarak çalışırsa, çimleri şiddetli bir şekilde belli bir yere toplanır, bu işlem örne: tırmık ile çimlerin toplanmasını daha kolay bir hale getirir.
- Ritmik olarak yapılan çim biçme işleminden sonra. Ayakta dik ve sabit bir şekilde durunuz. İleriye ve geriye doğru giderek tekrar hareketli bir şekilde durunuz.
- Destek fincanların çıkarınız ve arazinin üstüne bırakınız. Bu işlem çim biçme makinesini arazinin çeşitli etkilerinden korur.
- Aşağıda belirtilen kurallara uyarak, cihazın çinlamaya benzer ses çıkarma riskini azaltınız:
1Daima ful yakıtla çalışınız.
2Geriye dönüş hareketlerinde, yivli araçlardan uzak durmaya özen gösteriniz.
- Motoru durdurunuz, kayışları çıkarınız ve cihazın yivli kısımlarını toplamadan önce makineyi toprağın üstüne yerleştiriniz.

Kesme başlığı ile çim biçme



Kesme

- Kesme başlığını çimlerden uzaklaştırınız ve belli bir açıyla yaslanmış durumda tutunuz. Halatın son kısmı işlemi yerine getirmektedir. Halatın kendi temposunda çalışmasını sağlayınız. Halatın içine herhangi bir maddeyi sokmayınız.



- Halat, çimleri ve çim olmayan diğer maddeleri duvarlara, çitlere, ağaçlara ve çiçeklere doğru fırlatır, aynı zamanda ince ağaç kabuklarına, çalılara ve çitlerdeki direklerle zarar verebilir.
- Halat uzunluğunu 10-12 cm civarında kısaltarak ve motor devrini düşürerek ot ve bitki budarken meydana gelebilecek yaralanma riskini azaltınız.

Kazıyarak temizleme

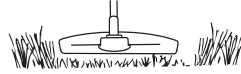
- Kazıma tekniği ile yapılan temizlik, arzu edilmeyen bütün bitkileri temizler. Kesici başlığı toprağın üstüne koyunuz ve yaslayınız. Halatın son kısmını ile, ağacın çevresindeki çubuk ve benzeri şeyleri kesip biçiniz. DİKKAT! Bu teknik, halattaki aşınmayı artırır.



- Halat çabuk aşındığından, taş, tuğla, beton, metal direk ve benzeri çalışmalarda, çubuk ve tahtalarla temaslarda malzemeyle donatmak gerekir.
- Kesme ve kazıma işlemlerinde (80%), motora tam gaz vermeden çalışma yapınız. Bu şekilde halat daha uzun bir süreyle aşınmadan kullanılabilir ve kesme başlığı da daha az yıpranacaktır.

Kesme

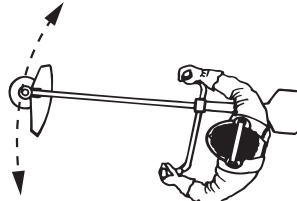
- Tıraş etme işlemi, alışı gelmiş bir çim biçme makinesinin zorlukla yapabileceği kesme işlemleri ve yerleri için ideal bir uygulamadır. Kesme işlemi sırasında halatı toprağa paralel gelecek şekilde tutunuz. Kesici başlığı aşağıya doğru bastırmaktan kaçınınız, çünkü bu şekilde çimlere ve araç-gerece zarar verebilirsiniz.



- Normal bir kesim sırasında, kesme başlığının sürekli toprakla ilişkili olmasını engelleyiniz. Bu tür uygulamalar, kesme başlığının aşınmasına ve bozulmasına neden olabilir.

Süpürme

- Döner halatın hafif rüzgar etkisi, çabuk ve tek yönlü basit temizlik için kullanılabilir. Halatı, temizlik yapılacak yüzeyin ve araçların üstüne paralel gelecek şekilde tutunuz ve ileri geri hareket ettiriniz.



- İyi bir sonuç elde edebilmek için motoru tam gaz olarak çalıştırınız.

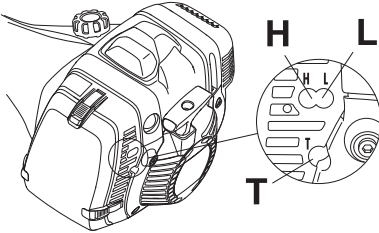
Karbüratör

Husqvarna-ürününüzün ilgili yönetmeliğe uygun olarak zararlı gazların etkileri en aza düşürülerek inşa edilmiş ve üretilmiştir. Makine motoru, 8-10 depo yakıt tüketiminden sonra mutlaka bakıma alınmalıdır. Makine motorunun en iyi şekilde çalıştığını ve dışarıya az miktarda zararlı gaz verdiğini görmek için, motorun ilk çalışmaya başladığı andan itibaren satıcının veya servisizin motorun karbüratörünü ayarlamasını sağlayınız.

Çalıştırma



- Karbüratör, gaz ayarı aracılığıyla motorun devridaimini yönetir. Karbüratörün içinde hava/yakıt birbirine karışır. Bu hava/yakıt karışımı ayarlanabilir. Motorun en yüksek düzeyde etkinliğini sağlamak için ayarlama düzgün olmak zorundadır. Ayarlama sırasında kesici parça döner. Kişisel koruyucu araçlar kullanınız. Kişisel koruyucu araçlar bölümüne bakınız.
- Karbüratörün ayarlanması, motorun, örneğin iklim, rakım, benzin ve çift yoğunluklu yağ tipi gibi yerel koşullara uyandırılması demektir.
- Karbüratörde üç türlü ayarlama olanağı bulunmaktadır:
L = Düşük devridaim vidası
H = Yüksek devridaim vidası
T = Boşta çalışma ayarı



- L- ve H-vidaları ile istenilen yakıt miktarı, gaz ayarı ağızının öngördüğü hava akımına ayarlanır. Bunlar ileriye doğru çevrildiğinde hava/yakıt karışımı ince (daha az yakıt), geriye doğru çevrildiğinde ise hava/yakıt karışımı kalın (daha fazla yakıt) olur. İnce bir karışım daha yüksek motor hızı, kalın bir karışım daha düşük motor hızı verir.
- T-vidası, motor boşta iken gaz ayarının durumunu ayarlar. T-vidası ileriye doğru çevrildiğinde daha yüksek devridaim, geriye doğru çevrildiğinde ise daha düşük devridaim sağlar.

Temel kurma

- Fabrikadaki deneme sürüşünde karbüratör şöyle ayarlanır. Temel kurma optimal kurmadan daha geniştir ve makinenin çalışmaya başladığı ilk saatlerde korunur. Daha sonra makinenin karbüratörü ayarlanacaktır. Makinenin

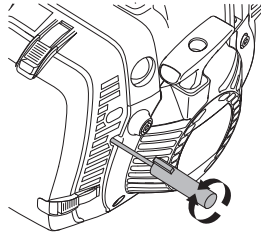
karbüratörü bu konuda eğitim görmüş ve konuya vakıf olan bir kişi tarafından yapılacaktır.

DİKKAT! Eğer kesme cihazı boşta devir yapıyorsa, o takdirde cihaz duruncaya kadar T-vidasını döndürünüz.

Rölanti hızının ayarlanması

Bazı ayarlamaları yapmadan önce, hava filtresinin temiz olduğundan ve hava filtresi kapağı nı n tam olarak oturmuş olduğundan emin olunuz.

Boş devir ayarını T anahtarını kullanarak yapınız (eğer ayar gerekiyorsa). Önce T-vida anahtarını kesme cihazı dönmeye başlayıncaya kadar döndürünüz. Daha sonra motor duruncaya kadar T-vida anahtarını döndürünüz. Somut bir boş devir ayarı, motor her durumda aynı şekilde iyi bir işlev yerine getiriyorsa tam olarak yapılmış demektir. Kesme cihazı dönmeye başladığında aynı zamanda iyi bir marjinal dönüş sağlanmış olacaktır.



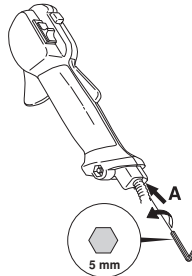
Tavsiyeler boşluktaki devir: Teknik bilgiler bölümüne bakınız.



UYARI! Kesme cihazınızın çalışmamasından dolayı boş devir ayarı yapılamıyorsa satıcınızla/servisinizle ilişki kurunuz. Somut bir kurma veya onarım olmadığı sürece makinenizi kesinlikle kullanmayınız.

Gazın ayarlanması (345 FR, 545 RX, 545 RXT)

Doğru başlangıç gazı hızı, dümenin arkasında, kablunun yanında bulunan ayarlayıcı ile ayarlanır. Başlangıç gazı hızını arttırmak ve düşürmek için bu vidaya (5mm Allen vida) kullanılır.

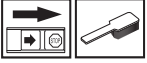


BAKIM

Şu işlemleri yapınız:

- 1 Makineyi boşta çalıştırınız.
- 2 Talimattaki Start ve stopp başlığındaki yönergelere göre gaz düğmesine basınız.
- 3 Eğer gaz devri düşükse (4000r/dakika) Kesme cihazı dönmeye başlayınca kadar ayar vidası sıkılır. Daha sonra A ayarı vidası 1/2 devir daha sıkılır.
- 4 Başlangıç gazı hızı çok yüksekte (6500 rpm'nin üzerinde), kesme donanımı durana dek ayar vidası A'yı saatin tersi yönde döndürün. Ardından ayar vidası A'yı saat yönünde 1/2 tur döndürün.

Susturucu



DİKKAT! Belli bir takım eksozlar katalizatör sistemiyle donatılmıştır. Makinenizin katalizatör sistemiyle donatılmış olup olmadığı konusunda bilgi almak için Teknik veri bölümüne bakınız.

Susturucu, gürültü düzeyini azaltmak ve gaz artıklarını kullanıcından uzak tutmak üzere yapılmıştır. Gaz artıkları yüksek ısıya sahiptir ve egzosun kuru ya da yanabilir bir materyale gevrilmesi durumunda, yangın tehlikesine neden olabilecek kıvılcıklar taşır.

Kimi susturucular, özel bir kıvılcık tutucu ağı ile donatılmışlardır. Eğer makineniz böylesi bir donanıma sahipse, söz konusu ağı haftada bir kez temizlenmelidir. Bu işlem, en iyi biçimde, çelik telli bir fırçayla yapılabilir.

Katalizatör sistemi bulunmayan eksozlu makinelerde şebeke ağının temizlenmesi ve olası olarak haftada bir kez değiştirilmesi gerekir. Katalizatör sistemi bulunan eksozlu makinelerde şebeke ağının temizlenmesi ve olası olarak ayda bir kez değiştirilmesi gerekir. **Olasılıklar şebeke ağında bozulmalar meydana geldiğinde hemen değiştirilmelidir.**

Eğer şebeke ağı çok sık bozuluyorsa, bu, katalizatör sisteminin fonksiyonunun çok aşağıya düşmüş olmasına işaretler. Bu durumla ilgili kontrol için satıcınıza görüşünüz. Şebeke ağının yerleştirilmesinden sonra makinede yüksek ısı meydana geliyorsa bu durum silindire zarar verebilir.

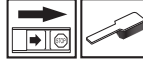


DİKKAT! Makineyi, kötü bir durumda bulunan bir eksozla asla beraber kullanmayınız.



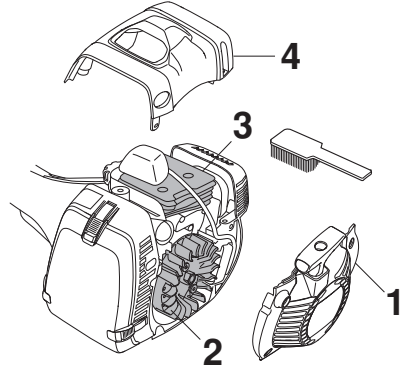
UYARI! Katalizatör susturucusu çok ısıtır, bu nedenle makinenin kullanımı sona erdikten sonra sıcaklığı hemen kaybolmaz. Susturucunun ısınması, makine boşta çalışırken de devam eder. Susturucuya dokunmak, deride yaralanmalara neden olabilir. Yanma tehlikesine karşı dikkatli olunuz.

Soğutucu sistem



Doğru çalışma sıcaklığına ulaşmak için makine bir soğutma sistemi ile donatılmıştır.

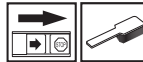
Soğutucu sistem, aşağıdaki parçalardan meydana gelmektedir:



- 1 Çalıştırma aracına hava girişi.
- 2 Pervane kanatları.
- 3 Silindirdeki soğutucu borular.
- 4 Silindir kapağı (soğuk havayı silindire iletir).

Soğutucu sistemi, haftada bir kez; daha olağanüstü koşullarda ise daha sık olmak üzere fırçayla temizleyiniz. Kirli ya da temizlenmeden yerine konulmuş bir soğutucu sistem, bıçkın aşırı ısınmasına ve silindir ile kömürün arızalanmasına yol açar.

Hava filtresi



Aşağıdakilerden kaçınmak için hava filtresi toz ve kirden arındırılmalı ve düzenli olarak temizlenmelidir:

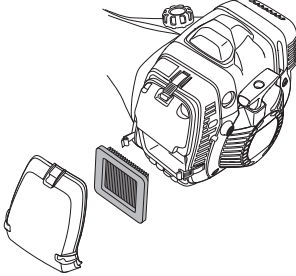
- Karbüratör arızaları.
- Çalıştırma sorunları.
- Motor gücünün azalması.
- Motor parçalarında gereksiz aşınması
- Anormal ölçüde fazla yakıt tüketimi.

Her 25 saatlik çalışmadan sonra filtreyi temizleyiniz veya bu işlemi tozlu çalışma koşullarına göre daha sık uygulayınız.

BAKIM

Hava filtresini kontrol edin (345FR, 545RX, 545RXT) (kağıt filtre)

- Jikleyi jikle durumuna getiriniz.
- Hava filtresi kapağını sökünüz ve filtreyi dışarıya çıkarınız.

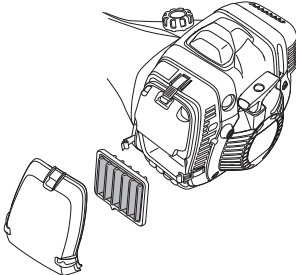


- Filtre muhafazasını kontrol edin ve temizleyin.
- Filtreyi kontrol edip kirlenmiş ya da zarar görmüşse değiştirin. Orijinal Husqvarna filtreleri kullanın.

ÖNEMLİ! Zarar görme tehlikesine karşı filtreyi asla bükmeyin veya katlamayın. Bozuk bir hava filtresi kesinlikle değiştirilmek zorundadır.

Hava filtresini kontrol edin (545FX, 545FXT) (naylon filtre)

- Jikleyi jikle durumuna getiriniz.
- Hava filtresi kapağını sökünüz ve filtreyi dışarıya çıkarınız.



- Filtre muhafazasını kontrol edin ve temizleyin.
- Kirlenmişse filtreyi temizleyin; zarar görmüşse değiştirin. Filtreyi ılık, sabunlu suyla temizleyin. Orijinal Husqvarna filtreleri kullanın.

ÖNEMLİ! Bozuk bir hava filtresi kesinlikle değiştirilmek zorundadır.

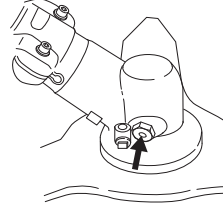
Debriyajlar



Debriyajlar fabrika çıkışlı olarak, güvenli bir miktardaki yağla yağlanmışlardır. Makine kullanmaya başlamadan önce kontrol

edilerek debriyajlar 3/4 kısmının yağla dolu olduğu görülmelidir. Debriyajlar yağı için özel HUSQVARNA yağını kullanınız.

Debriyaj yağı, normal olarak olası bir tamir durumu söz konusu olmadıkça değiştirilmemelidir.



Tahrik mili



Tahrik mili, tam zamanlı kullanımda, her üç ayda bir greslenmelidir. İşlemin nasıl yapılacağından emin değilseniz, satıcınıza başvurun.

Buji



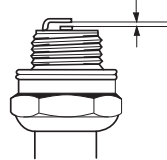
Aşağıdaki durumlar bujinin kondisyonunu etkiler:

- Yanlış ayarlanmış bir karbüratör.
- Yakıttaki hatalı bir yağ (az veya çok) karışımı motora zarar verir.
- Kirli bir hava filtresi.

Bu faktörler bujinin elektrotlarında artıklara yol açar ve çekiş bozuklukları ile çalıştırma zorluklarına neden olabilir.

Biçkinin etkinliği düşükse, çalıştırmada zorlanıyorsa ya da motor boşa çalışırken tekliliyorsa: başka önlemlere bavarmadan, öncelikle bujiyi denetleyiniz. Buji kirliyse, temizleyiniz ve elektrot aralığının 0,5 mm olduğunu denetleyiniz. Buji bir ay kadar çalıştıktan sonra veya gerekirse daha önce değiştirilmelidir.

0,5 mm



DİKKAT! Her zaman önerilen buji tipini kullanınız! Yanlış buji, kömür/silindir tahribine neden olur. Bujiye süpürsör takılı olduğundan emin olun.

Kış kullanımı

Aşağıdaki nedenlerden dolayı soğuk veya karlı hava koşullarında makineyi kullanırken çalıştırma sorunları meydana gelebilir.

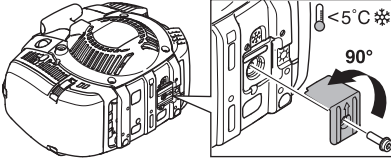
- Motor ısısının çok düşük olması.
- Hava filtresinde buzlanma ve karbüratörün donması.

Bu yüzden genel olarak özel bazı önlemlerin alınması gerekir, örnek:

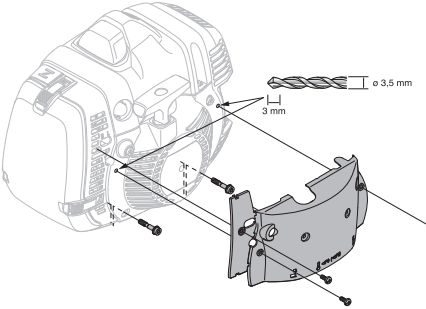
- Çalıştırma aletinin hava girişini kısmen daraltınız, böylece motorun çalışma ısısı artmış olur.
- Susturucudan gelen ısıyı kullanarak karbüratöre giren havayı önceden ısıtın.

5° veya daha düşük ısılarda

- Soğutucu hava kanalını ok işareti kar tanesine bakacak şekilde takın.



- Bunun üzerine, susturucudan karbüratöre sıcak hava iletilir.
- Karlı koşullarda starterin üzerine bir kapak takın.



ÖNEMLİ! 5°C'den daha yüksek sıcaklıklarda makine standart tasarımına DÖNDÜRÜLMELİDİR. Aksi takdirde, ciddi motor hasarına neden olabilecek aşırı ısınma riski vardır.

ÖNEMLİ! Bu kitapta anlatılanların dışında kalan her türlü bakım yetkili acenta tarafından yapılmalıdır (satıcı).

BAKIM

Bakım şeması

Aşağıda makinede yapılması gereken bakım işlemlerinin listesi vardır. Konuların çoğu Bakım bölümünde anlatılmıştır. Kullanıcının, Kullanım Kılavuzu'nun yalnız bu bölümünde belirtilen bakım ve servisi yapması gerekir. Daha kapsamlı işlerin yetkili bir servis tarafından yapılması zorunludur.

Bakım	Günlük bakım	Haftalık bakım	Aylık bakım
Makinenin dış kısmını temizleyin.	X		
Kayışların zarar görmemiş olduğundan emin olunuz.	X		
Gaz tetikleme kilidi ve gaz fonksiyonunun güvenlik açısından doğru şekilde işlediğinden emin olun.	X		
Makinenin tutamağının ve dümeninin tam ve düzenli oturduğundan emin olunuz.	X		
Makinenin durdurma düğmesinin çalışıp çalışmadığını kontrol ediniz.	X		
Kesme cihazının boşa devir yapıp yapmadığını kontrol ediniz.	X		
Hava filtresini temizleyiniz. Gerektiğinde değiştiriniz.	X		
Koruma bölümünün zarar görmemiş olduğundan ve çatlamış veya delinmemiş olduğundan emin olunuz. Koruma bölümünde çatlamlar ve yarıklar meydana gelmişse hemen değiştiriniz.	X		
Kesme cihazının keskin ağını kontrol ediniz, merkezi yerde bulunduğu yeterli keskinlikte bulunduğu ve çatlama veya yarıklar bulunmadığından emin olunuz. Tüm olarak merkezi bir biçimde monte edilmemiş bir kesme aleti titreşimlere ve makinenin bozulmasına yol açabilir.	X		
Kesme başlığının zarar görmemiş olduğundan ve çatlak veya yarık bulunmadığından emin olunuz. Eğer gerekiyorsa kesme başlığını değiştiriniz.	X		
Kesme donanımının kilit somununun doğru şekilde sıkıldığından emin olun.	X		
Rulmanlarla bir destek kabı kullanı yorsanız kilit vidası nı nı sıkı ştı rı l mı ş olması na dikkat edin.	X		
Kesme aracının taşıyıcı korumasının tam ve düzenli bir şekilde yerleştirilebildiğini görünüz.	X		
Vidaların ve somunların sıkışma durumlarını denetleyiniz.	X		
Motordan, depodan veya yakıt hatlarından yakıt sızıntısı olup olmadığını kontrol edin.	X		
Motor çalıştırma cihazı (halatıyla beraber) kontrol ediniz.		X	
Titreşim yalıtıcılarının arızalı olup olmadıklarını denetleyiniz.		X	
Bujileri dış kısımdaki temizliğini yapınız. Bujileri sökerek elektrik mesafesini kontrol ediniz. Mesafeyi 0,5 mm ye ayarlayınız veya bujileri değiştiriniz. Bunun için bujiler kısmına bakınız radyo arızası.		X	
Makinenin soğutma sistemini temizleyin.		X	
Susturucunun kıvılcım hapsedici ağını temizleyiniz veya değiştiriniz (yalnız katalizör sistemi olmayan susturucular için geçerlidir.)		X	
Karbüratörü dış kısımda temizleyiniz ve kirlerini boşaltınız.		X	
Dingil açısının 3/4 oranda yağla dolu olduğunu kontrol ediniz. Eğer gerekiyorsa özel yağla doldurunuz.		X	
Kayış üzerindeki sürgünün hasar görüp görmediğini ve çalışıp çalışmadığını kontrol edin.			X
Yakıt filtresinde kirlenme olup olmadığını ve yakıt hortumunda çatlak veya başka kusurlar olup olmadığını kontrol edin. Gerekirse değiştirin.			X
Tüm kabloları ve bağlantıları denetleyiniz.			X
Debriyajı, debriyaj yaylarını ve debriyaj kampanasını kontrol ederek, aşınmış aşınmadıklarından emin olunuz. Eğer gerekiyorsa değiştiriniz.			X
Bujileri değiştiriniz. Bunun için bujiler kısmına bakınız radyo arızası.			X
Susturucunun kıvılcım hapsedici ağını (yalnız katalizör sistemi bulunan susturucular için geçerlidir) kontrol ederek temizleyiniz.			X
Tahrik milini özel gresle yağlayın.	Bu işlemi her üç ayda bir tekrarlayın.		
Titreşim azaltma elemanlarını her sezondan sonra, en azından yılda bir kez değiştirin.			

TEKNİK BİLGİLER

Teknik bilgiler

	345 FR	545 RX	545 RXT
Motor			
Silindir hacmi, cm ³	45,7	45,7	45,7
Silindir çapı, inç/mm	42	42	42
Hortum uzunluğu, inç/mm	33	33	33
Boşta çalışma deviri, rpm	2700	2700	2700
Önerilen en yüksek devir, rpm	12200	12200	12200
Hareketli dingillerin r/dakika dönme sayısı	8800	8800	8800
ISO 8893 uyarınca azami motor çıkışı, kW/dev/dak	2,1/9000	2,1/9000	2,1/9000
Katalizatör eksoz	Hayır	Hayır	Hayır
Ateşleme sistemi			
Buji	NGK CMR6H	NGK CMR6H	NGK CMR6H
Elektrot aralığı, inç/mm	0,5	0,5	0,5
Yakıt yağlama sistemi			
Benzin deposu hacmi, litre	0,9	0,9	0,9
Ağırlık			
Ağırlık, yakıtsız, kesme cihazı ve koruma, kg	8,5	8,7	8,5
Gürültü emisyonları			
(1 nolu dipnota bakınız)			
Ses gücü düzeyi, ölçülmüş dB(A)	115	115	115
Ses gücü düzeyi, garantili L _{WA} dB(A)	117	117	117
Ses düzeyi			
(2 nolu dipnota bakınız)			
Kullanıcının kulağına gelen ses basıncının karşılık ölçülmüş ve EN ISO 11806 ve ISO 22868, dB(A) olarak uygunluğu tespit edilmiştir.			
Budayıcı başlığıyla (orijinal) donatılmış	100	100	100
Çim bıçağıyla (orijinal) donatılmış	100	100	100
Testere bıçağıyla (orijinal) donatılmış	100	-	-
Titreşim düzeyleri			
(3 nolu dipnota bakınız)			
EN ISO 11806 ve ISO 22867 doğrultusunda, kulplarda ölçülen denk vibrasyon düzeyleri (a _{hV,eq}): m/sn ²			
Budayıcı başlığıyla (orijinal) donatılmış, sol/sağ	3,6/3,8	3,2/2,9	3,2/2,9
Çim bıçağıyla (orijinal) donatılmış, sol/sağ	3,3/3,0	2,9/2,4	2,9/2,4
Testere bıçağıyla (orijinal) donatılmış, sol/sağ	3,8/3,2	-	-

Dipnot 1: Çevreye verilen gürültü emisyonu AB direktifi 2000/14/EC uyarınca ses gücü (L_{WA}) olarak ölçülmüştür. Makine için bildirilen ses gücü düzeyi, en yüksek düzeyi veren orijinal kesme ataşmanıyla ölçülmüştür. Garanti edilen ve ölçülen ses gücü arasındaki fark, garantili ses gücünün, 2000/14/AT Sayılı Direktif doğrultusunda, ölçüm sonucundaki dağılımı ve aynı modelden farklı makineler arasındaki değişimleri de içermesidir.

Not 2: Makinenin denk gürültü basınç düzeyi için bildirilen verilerdeki tipik istatistik dağılım (standart sapma) 1 dB (A) şeklindedir.

Not 3: Denk vibrasyon düzeyi için bildirilen verilerin tipik istatistik dağılımı (standart sapması) 1 m/sn² şeklindedir.

TEKNİK BİLGİLER

	545 FX	545 FXT
Motor		
Silindir hacmi, cm ³	45,7	45,7
Silindir çapı, inç/mm	42	42
Hortum uzunluğu, inç/mm	33	33
Boşta çalışma deviri, rpm	2700	2700
Önerilen en yüksek devir, rpm	13000	13000
Hareketli dingillerin r/dakika dönme sayısı	10100	10100
ISO 8893 uyarınca azami motor çıkışı, kW/dev/dak	2,2/9000	2,2/9000
Katalizatör eksoz	Hayır	Hayır
Ateşleme sistemi		
Buji	NGK CMR6H	NGK CMR6H
Elektrot aralığı, inç/mm	0,5	0,5
Yakıt yağlama sistemi		
Benzin deposu hacmi, litre	0,9	0,9
Ağırlık		
Ağırlık, yakıtsız, kesme cihazı ve koruma, kg	8,1	8,3
Gürültü emisyonları		
(1 nolu dipnota bakınız)		
Ses gücü düzeyi, ölçülmüş dB(A)	113	113
Ses gücü düzeyi, garantili L _{WA} dB(A)	114	114
Ses düzeyi		
(2 nolu dipnota bakınız)		
Kullanıcının kulağına gelen ses basıncının karşılığı ölçülmüş ve EN ISO 11806 ve ISO 22868, dB(A) olarak uygunluğu tespit edilmiştir.		
Budayıcı başlığıyla (orijinal) donatılmış	-	-
Çim bıçağıyla (orijinal) donatılmış	-	-
Testere bıçağıyla (orijinal) donatılmış	99	99
Titreşim düzeyleri		
(3 nolu dipnota bakınız)		
EN ISO 11806 ve ISO 22867 doğrultusunda, kulplarda ölçülen denk vibrasyon düzeyleri (a _{h_v,eq}): m/sn ²		
Budayıcı başlığıyla (orijinal) donatılmış, sol/sağ	-	-
Çim bıçağıyla (orijinal) donatılmış, sol/sağ	-	-
Testere bıçağıyla (orijinal) donatılmış, sol/sağ	2,0/3,2	2,0/3,2

Dipnot 1: Çevreye verilen gürültü emisyonu AB direktifi 2000/14/EC uyarınca ses gücü (L_{WA}) olarak ölçülmüştür. Makine için bildirilen ses gücü düzeyi, en yüksek düzeyi veren orijinal kesme ataşmanı ile ölçülmüştür. Garanti edilen ve ölçülen ses gücü arasındaki fark, garantili ses gücünün, 2000/14/AT Sayılı Direktif doğrultusunda, ölçüm sonucundaki dağılımı ve aynı modelden farklı makineler arasındaki değişimleri de içermesidir.

Not 2: Makinenin denk gürültü basınç düzeyi için bildirilen verilerdeki tipik istatistik dağılımı (standart sapma) 1 dB (A) şeklindedir.

Not 3: Denk vibrasyon düzeyi için bildirilen verilerin tipik istatistik dağılımı (standart sapması) 1 m/sn² şeklindedir.

TEKNİK BİLGİLER

545 RX, 545 RXT		
Onaylı aksesuarlar	Tip	Kesici aletin koruması, çeşit. no.
B1 çaklarda/kesicilerde orta delik Ø 25,4 mm	Kesici alet dingilinin vidalanması M12	
Çim biçme makinesi/çim bıçağı	Multi 255-3 (Ø 255 3-diş)	537 28 85-01
	Multi 275-4 (Ø 275 4-diş)	537 28 85-01
	Multi 300-3 (Ø 300 3-diş)	537 28 85-01
Testere keskin ağzı	Maxi XS 200-22 (Ø 200 22-diş)	537 31 09-01
	Scarlet 200-22 (Ø 200 22-diş)	537 31 09-01
Plastik bıçaklar	Tricut Ø 300 mm (Ayrı bıçakların parça numarası: 531 01 77-15)	537 28 85-01
Kesme başlığı	Trimmy S	503 95 43-01
	Trimmy S II (Ø 2,4 - 3,3 mm kordon)	503 95 43-01
	Auto 55 (Ø 2,7 - 3,3 mm kordon)	503 95 43-01
	T45x (Ø 2,7 - 3,3 mm kordon)	503 95 43-01
Destek fincanı	Sabit	
	Bilyalı	
Kesim bıçağı		544 02 65-02

545 FX, 545 FXT		
Onaylı aksesuarlar	Tip	Kesici aletin koruması, çeşit. no.
B1 çaklarda/kesicilerde orta delik Ø 20 mm	Kesici alet dingilinin vidalanması M12	
Çim biçme makinesi/çim bıçağı	Multi 255-3 (Ø 255 3-diş)	537 29 74-01
	Multi 275-4 (Ø 275 4-diş)	537 29 74-01
	Multi 300-3 (Ø 300 3-diş)	537 29 74-01
Testere keskin ağzı	Maxi XS 200-22 (Ø 200 22-diş)	574 53 26-01
	Scarlet 200-22 (Ø 200 22-diş)	574 53 26-01
	Scarlet 225-24 (Ø 225 24-diş)	574 50 67-02
Plastik bıçaklar	Tricut Ø 300 mm (Ayrı bıçakların parça numarası: 531 01 77-15)	537 29 74-01
Kesme başlığı	Trimmy S	537 29 73-01
	Trimmy S II (Ø 2,4 - 3,3 mm kordon)	537 29 73-01
	Auto 55 (Ø 2,7 - 3,3 mm kordon)	537 29 73-01
	T45x (Ø 2,7 - 3,3 mm kordon)	537 29 73-01
Destek fincanı	Sabit	
	Bilyalı	

TEKNİK BİLGİLER

345 FR		
Onaylı aksesuarlar	Tip	Kesici aletin koruması, çeşit. no.
Bıçaklarda/kesicilerde orta delik Ø 25,4 mm	Kesici alet dingilinin vidalanması M12	
Çim biçme makinesi/çim bıçağı	Multi 255-3 (Ø 255 3-diş)	537 28 85-01
	Multi 275-4 (Ø 275 4-diş)	537 28 85-01
	Multi 300-3 (Ø 300 3-diş)	537 28 85-01
Testere keskin ağzı	Maxi XS 200-22 (Ø 200 22-diş)	537 31 09-01
	Scarlet 200-22 (Ø 200 22-diş)	537 31 09-01
Plastik bıçaklar	Tricut Ø 300 mm (Ayrı bıçakların parça numarası: 531 01 77-15)	537 28 85-01
Kesme başlığı	Trimmy S II (Ø 2,4 - 3,3 mm kordon)	503 95 43-01
	Auto 55 (Ø 2,7 - 3,3 mm kordon)	503 95 43-01
	T45x (Ø 2,7 - 3,3 mm kordon)	503 95 43-01
Destek fincanı	Sabit	
	Bilyalı	
Kesim bıçağı		544 02 65-02

Uygunluk konusunda AB deklarasyonu (Sadece Avrupa için geçerlidir)

Husqvarna AB, SE-561 82 Huskvarna, Sverige, Tel +46-36-146500 adresindeki şirket, işbu nedenle testelere onaylayıp güvence altına almıştır. **Husqvarna 345 FR, 545 FX/FXT, 545 RX ve 545 RXT** 2013 yılı itibarıyla ve sonrası için seri numaraları (yılı metinde ve tabelada gösterilecek ve buna ek olarak sonraki numaralar bildirilecektir) TAVSİYE DİREKTİFLERİNDEKİ kurallara karşı lı k gelmelidir.

- 17 Mayıs 2006 tarihli, "makinelere ilgili", **2006/42/EC**.

- "elektromanyetik uygunluk hakkında" başlıklı, 15 aralık 2004 tarih ve **2004/108/EEC** sayılı KONSEY DİREKTİFİ ve geçerli ekler.

- "çevreye gürültü emisyonları hakkında" başlıklı, 8 Mayıs 2000 tarih ve **2000/14/EC** sayılı KONSEY DİREKTİFİ. Ek V'e göre uygunluk değerlendirmesi. Gürültü emisyonları hakkında bilgi için, Teknik bilgiler başlıklı bölüme bakınız.

Uygulanan standartlar:

EN ISO 12100:2010, EN ISO 11806-1:2011, ISO 14982:1998, CISPR 12:2007

SMP-Svensk Mäskprovnings AB, Box 7035, SE-750 07 Uppsala-İsveç adresindeki adı geçen şirket Husqvarna AB şirketi için kontrol yapmıştır. Sertifikanın numarası vardır:

SEC/11/2294 - 345FR, SEC/11/2293 - 545RX, RXT, SEC/11/2292 - 545FX, 545FXT.

Ayrıca 2000/14/EG numaralı Konsey Yönergesi'nin Ek V'i ile uyumluluğu onaylanmıştır. Sertifikaların numaraları:

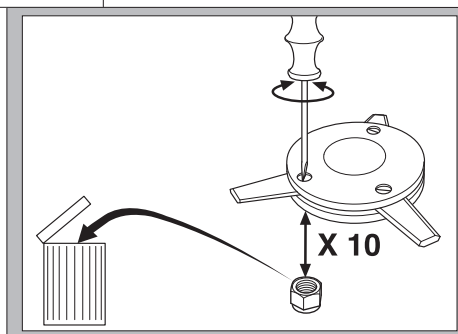
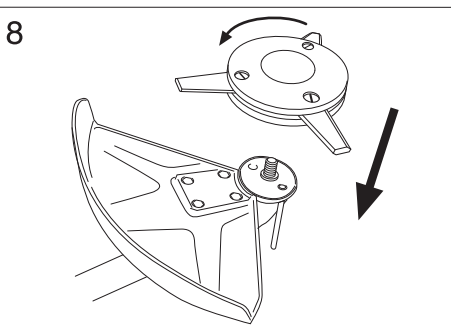
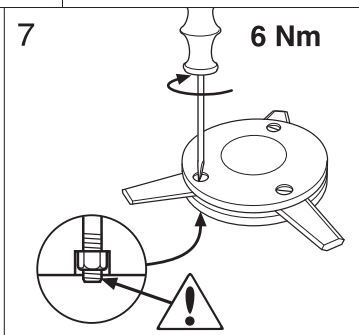
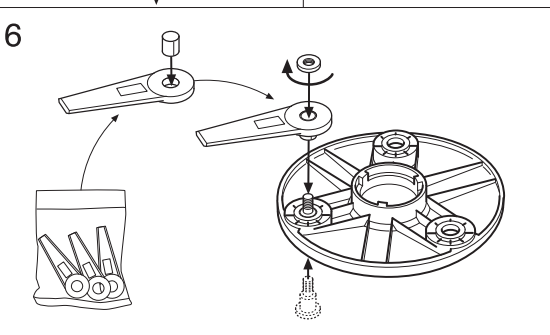
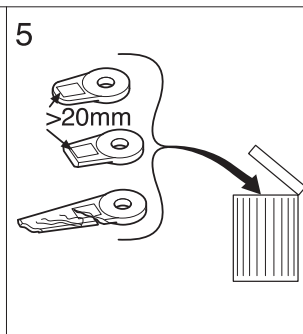
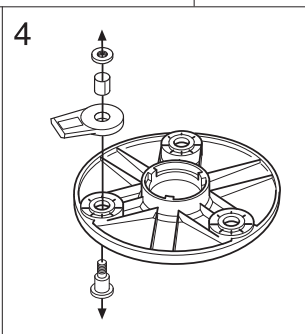
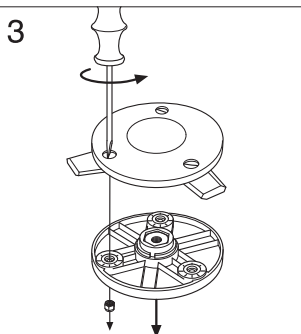
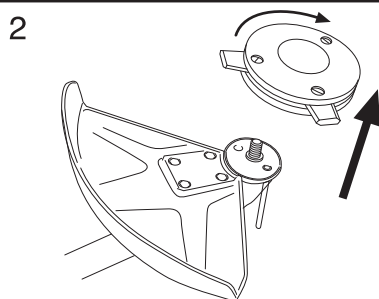
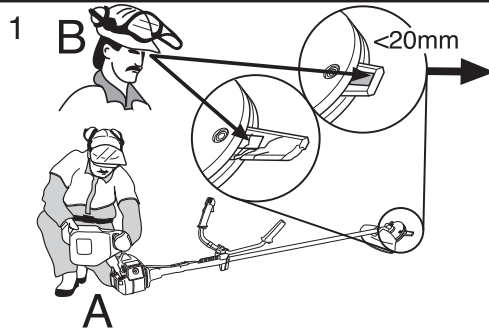
01/164/073 - 345FR, 01/164/073 - 545RX, RXT, 01/164/072 - 545FX, 545FXT.

Husqvarna 31 Temmuz 2013



Per Gustafsson, Geliştirme müdürü (Husqvarna AB yetkili temsilcisi ve teknik dokümantasyon sorumlusu.)

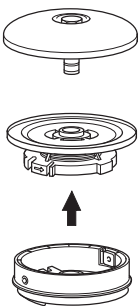
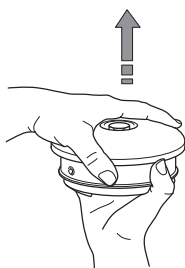
Tri Cut



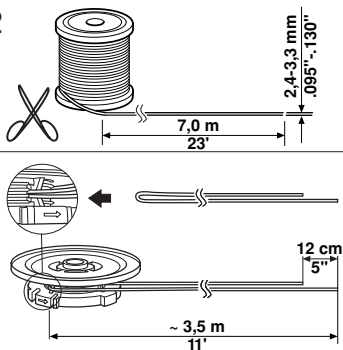
Trimmy SII



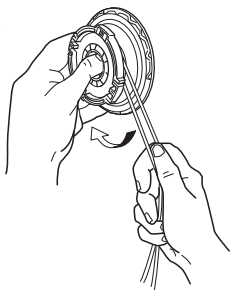
1



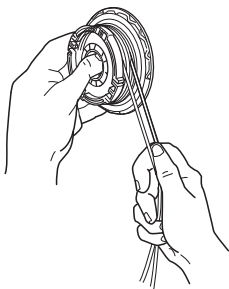
2



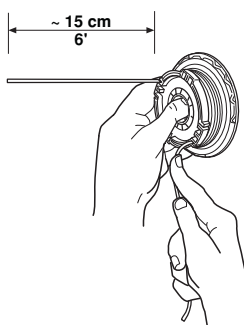
3



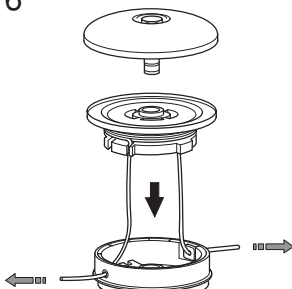
4



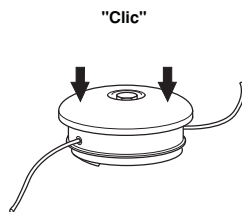
5



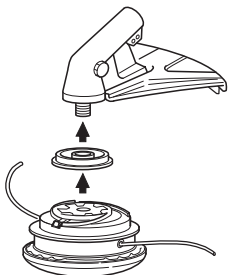
6



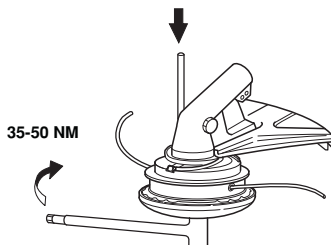
7



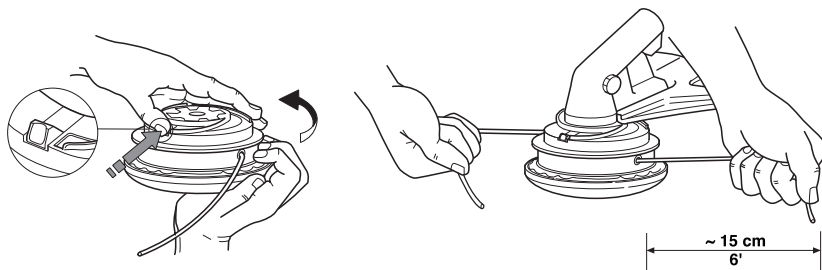
8



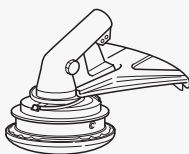
9



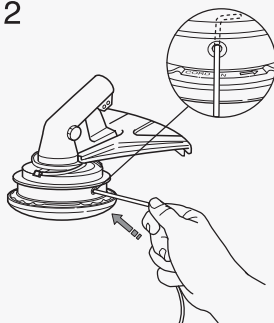
Trimmy SII



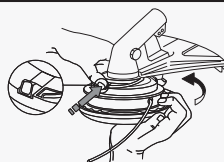
1



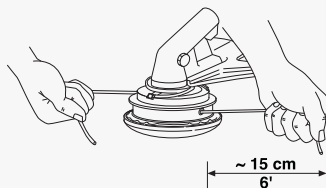
2



3



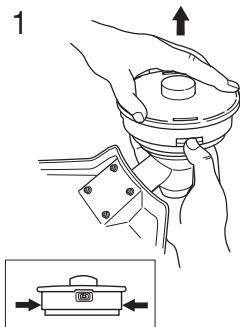
4



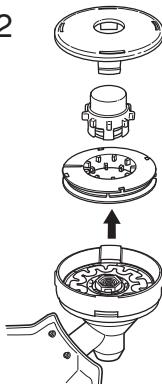
Auto 55



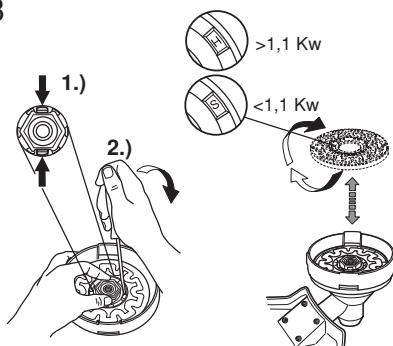
1



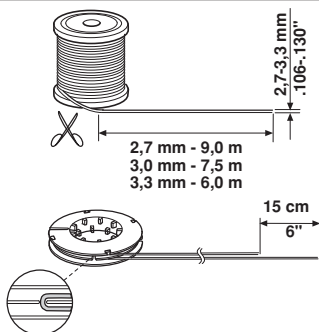
2



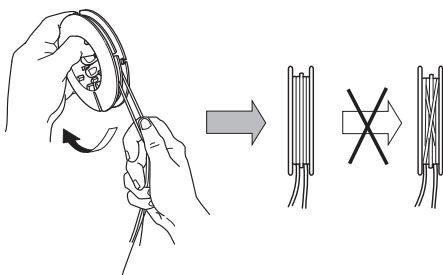
3



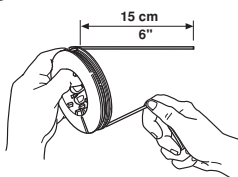
4



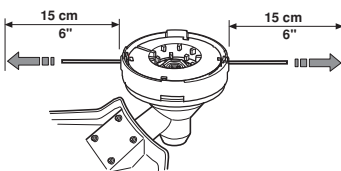
5



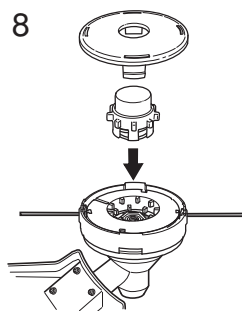
6



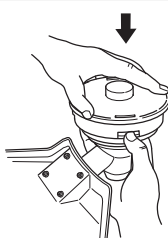
7



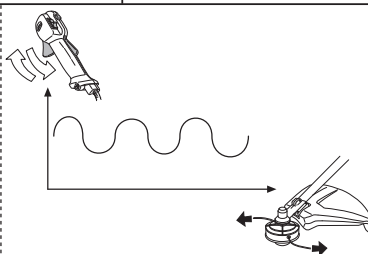
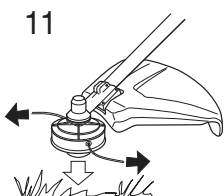
8



10



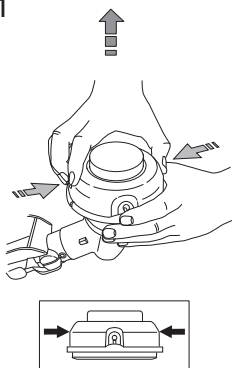
11



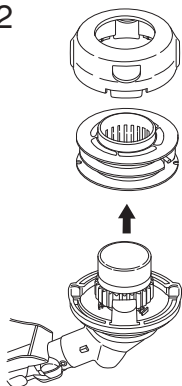
T45, T45x



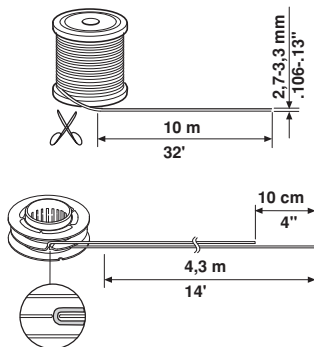
1



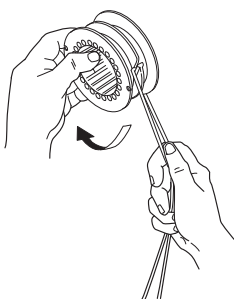
2



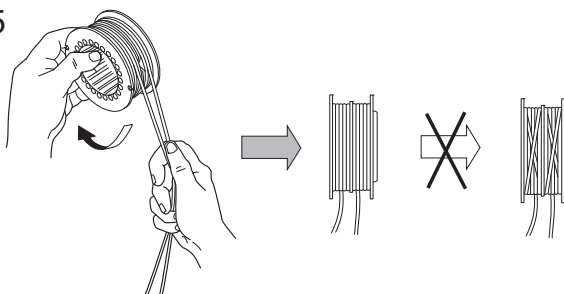
3



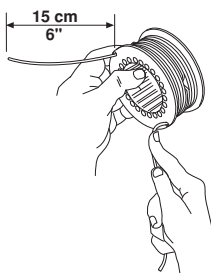
4



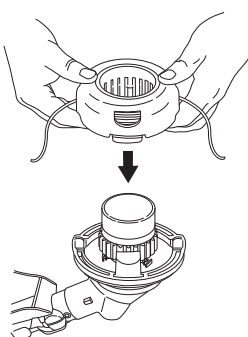
5



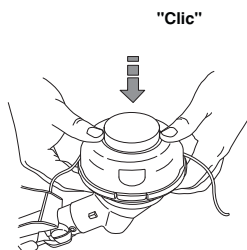
6



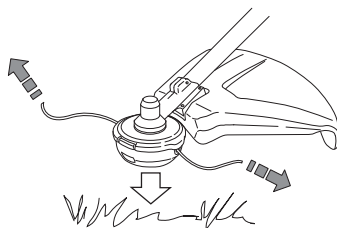
7



8



9



Orijinal talimatlar
1156299-76



2014-02-19